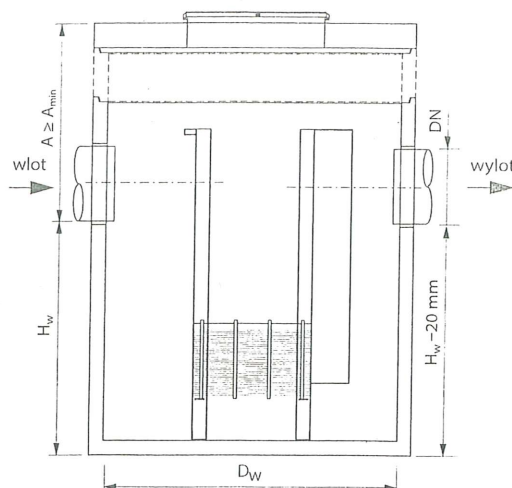


## KARTA KATALOGOWA | ESL

## Wysokosprawne separatory lamelowe



Specyfikacje techniczne na każde urządzenie z typoszeregu, wraz z opisem technicznym i możliwymi modyfikacjami wymiarów, znajdują się na stronie

**CE**

Separatory ESL przebadano dla przepływów nominalnych, a wyniki testów potwierdziła Jednostka Notyfikowana. Separatory ESL należą do oddzielnicy klasy I (zgodnie z normą PN-EN 858), a także mają oznakowanie CE dopuszczające do zastosowania na terenie Unii Europejskiej. Separatory ESL są chronione prawnie.

Każdy z oferowanych separatorów ESL może być wykonany według podanego typoszeregu w korpusie z tworzywa sztucznego PE-HD lub polimerobetonu. Korpusy z PE-HD produkowane są w klasach wytrzymałości SN2, SN4 i SN8 [kN/m²] wg PN-EN ISO 9969:2007.

Typ urządzenia $Q_{nom}/Q_{max}^*$	Przepustowość		Wymiary urządzenia			Średnica rur wlot/ wylot DN [mm]	Rzeczywista pojemność części osad. [dm³]	Pojem. magazyn. oleju [dm³]	Masa całkowita [kg]	Masa najcięż. elementu [kg]
	$Q_{nom}$ [dm³/s] (NS)	$Q_{max}$ [dm³/s]	$D_w$ [mm]	$H_w$ [mm]	$A_{min}^{**}$ [mm]					
ESL 3/30	3	30	1200	1670	880	max 400	180	260	4600	3900
ESL 6/60	6	60	1200	1670	880	max 400	180	260	4600	3900
ESL 10/100	10	100	1200	1670	880	max 400	180	260	4600	3900
ESL 15/150	15	150	1200	1670	880	max 400	360	290	4600	3900
<b>ESL 20/200</b>	<b>20</b>	<b>200</b>	<b>1500</b>	<b>1670</b>	<b>1180</b>	<b>max 500</b>	<b>580</b>	<b>470</b>	<b>6800</b>	<b>5700</b>
ESL 30/300	30	300	1500	1670	1180	max 500	540	370	6800	5700
ESL 40/400	40	400	1500	1670	1180	max 500	580	470	6800	5700
ESL 50/500	50	500	2000	1820	1000	max 600	940	880	9300	7400
ESL 60/600	60	600	2000	1820	1000	max 600	940	880	9300	7400
ESL 65/650	65	650	2000	1820	1000	max 600	940	880	9300	7400
ESL 70/700	70	700	2000	1820	1000	max 600	1010	1080	9300	7400
ESL 75/750	75	750	2000	1820	1000	max 600	1010	1080	9300	7400
ESL 80/800	80	800	2000	1820	1000	max 600	1010	1080	9300	7400
ESL 90/900	90	900	2500	1820	1000	max 600	1560	1620	12900	9700
ESL 100/1000	100	1000	2500	1820	1000	max 600	1470	1380	12900	9700
ESL 110/1100	110	1100	2500	1820	1000	max 600	1560	1620	12900	9700
ESL 120/1200	120	1200	2500	1820	1000	max 600	1560	1620	12900	9700
ESL 125/1250	125	1250	2500	1820	1000	max 600	1560	1620	12900	9700
ESL 130/1300	130	1300	2500	1820	1000	max 600	1560	1620	12900	9700
ESL 40/400 S	40	400	1500	2320	1530	max 700	580	1240	8800	3700
ESL 50/500 S	50	500	2000	2270	1550	max 800	940	1610	11800	6000
ESL 60/600 S	60	600	2000	2270	1550	max 800	940	1610	11800	6000
ESL 65/650 S	65	650	2000	2270	1550	max 800	940	1610	11800	6000
ESL 70/700 S	70	700	2000	2270	1550	max 800	1010	1970	11800	6000
ESL 75/750 S	75	750	2000	2270	1550	max 800	1010	1970	11800	6000
ESL 80/800 S	80	800	2000	2270	1550	max 800	1010	1970	11800	6000
ESL 90/900 S	90	900	2500	2220	1600	max 900	1560	2800	16000	6600
ESL 100/1000 S	100	1000	2500	2170	1600	max 1000	1470	2250	16000	6600
ESL 110/1100 S	110	1100	2500	2170	1600	max 1000	1560	2500	16000	6600
ESL 120/1200 S	120	1200	2500	2170	1600	max 1000	1560	2500	16000	6600
ESL 125/1250 S	125	1250	2500	2170	1600	max 1000	1560	2500	16000	6600
ESL 130/1300 S	130	1300	2500	2170	1600	max 1000	1560	2500	16000	6600
ESL 140/1400 S	140	1400	3000	2070	1780	max 1200	2130	2870	20800	8000
ESL 150/1500 S	150	1500	3000	2070	1780	max 1200	2130	2870	20800	8000
ESL 160/1600 S	160	1600	3000	2070	1780	max 1200	2130	2870	20800	8000
ESL 170/1700 S	170	1700	3000	2320	2280	max 1200	1950	2900	24000	8000
ESL 180/1800 S	180	1800	3000	2320	2280	max 1200	1950	2900	24000	8000
ESL 190/1900 S	190	1900	3000	2320	2280	max 1200	1950	2900	24000	8000
ESL 200/2000 S	200	2000	3000	2320	2280	max 1200	1950	2900	24000	8000
ESL 210/2100 S	210	2100	3000	2320	2280	max 1200	1950	2900	24000	8000

\*)  $Q_{nom}$  [dm³/s] (NS) – przepustowość nominalna urządzenia, przy której następuje zatrzymanie > 99% zanieczyszczeń ropopochodnych (wynik uzyskany podczas badania urządzenia zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 858-1)

$Q_{max}$  [dm³/s] – maksymalna przepustowość hydrauliczna urządzenia, przy której nie ma niebezpieczeństwa wypłukania zgromadzonych zanieczyszczeń

S – oznakowanie urządzeń dostarczanych na plac budowy w elementach

\*\*) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy (rozdział: Studnie i zbiorniki betonowe)

Separatory mogą być projektowane wg indywidualnych zapotrzebowań klienta.

Studnie i zbiorniki

Osadniki

Separatory

Pompy ściekowe

Tłocznie ściekowe

Oczyszczalnie ściekowe

Regulatory przepływu

Filtr antyodorowe

Systemy monitoringu

Serwis i eksploatacja

Realizacje Inżynierskie