

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr ZP.271.06.2013 prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Rozwój turystyki na bazie Placu Europejskiego w Suwałkach – II etap”

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) Zamawiający odpowiada na pytanie postawione w piśmie z dnia 22.02.2013 r. przez jednego z Wykonawców:

Pytanie Wykonawcy

Zamawiający w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia Rozdział 2 pkt 2 oraz w Przedmiarze nr 1 – Roboty drogowe (poz. 24 i 49) wskazuje wypełnienie spoin żywicą epoksydową przeznaczoną do dużych obciążeń o wytrzymałości na zginanie minimalne 22,2N/mm².

W dokumencie Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru Robót D-05.03.01. Nawierzchnia z kostki kamiennej – wypełnienie fug z kostki kamiennej zaprawą epoksydową Zamawiający podaje przykład wymaganych parametrów na zaprawie epoksydowej „SPOINA KB,, Wartość wytrzymałości na zginanie „SPOINY KB” podana niżej wynosi $\geq 8\text{MPa}$ (N/mm²) czyli nie spełnia podanych przez Zamawiającego wymagań.

Prosimy o sprecyzowanie wymogów dla zapraw epoksydowych przez Zamawiającego.

Odpowiedź na pytanie

Zamawiający informuje, że do wyceny należy przyjąć żywice epoksydowe o parametrach podanych w rozdziale 2 pkt 2 specyfikacji istotnych warunków zamówienia oraz pozycjach 24 i 49 przedmiaru robót nr 1 – roboty drogowe, tj. o wytrzymałości na zginanie $\geq 22,2\text{ N/mm}^2$.

W związku z rozbieżnościami w zapisach dotyczącymi parametrów spoiny Zamawiający dokonuje korekty p. 2.8.2. Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót D-05.03.01. w sposób następujący:

- zapisy przed korektą:

2.8.2. Wymagane parametry zaprawy epoksydowej, np. „SPOINA KB”

- zaprawa epoksydowa posiada znak budowlany B
- Wytrzymałość na ściskanie $\geq 30\text{ MPa}$ -metoda badań wg PN-B-04500:1985
- Wytrzymałość na zginanie $\geq 8\text{ MPa}$ - metoda badań wg PN-B-04500:1985
- Skurcz po 28 dniach sezonowania max. 0,604 mm/m - metoda badań wg PN-B-04500:1985
- Stan zaprawy epoksydowej po 150 cyklach zamrażania i odmrażania – bez zmian – brak uszkodzeń
- Stopień mrozoodporności $\geq \text{F150}$ – metoda badań wg procedura badawcza IBDiM Nr SO-3 (część 2)
- Gęstość robocza gotowej spoiny w temperaturze 20oC– 1,61 kg/dm³ - metoda badań wg PN-C-04504:1992
- Wartość pH – 10-12 –metoda badań wg PN-C-04963:1989
- Czas zachowania właściwości roboczych – 20-30 minut – metoda badań wg PN-B-04500:1985
- Całkowita przepuszczalność dla wody – metoda badań wg PN-EN 12390-8-2009
- Nasiąkliwość max 3,2% (wg procedury badawczej IBDiM Nr PB/TB-1/22:2008) - produkt nienasiąkliwy

- zapisy po korekcie:

2.8.2. Wymagane parametry zaprawy epoksydowej, np. „SPOINA KB”

- zaprawa epoksydowa posiada znak budowlany B
- Wytrzymałość na ściskanie 76,3-78,4 MPa
- Wytrzymałość na zginanie 21,9 – 23,5 MPa
- Skurcz po 28 dniach sezonowania $\leq 0,8\%$
- Stopień mrozoodporności $\geq \text{F150}$

Na stronie internetowej:

http://bip.um.suwalki.pl/Przetargi_sekcja/zamo_publ_w_2013_lista.htm

Z up. PREZYDENTA

mgr inż. Adam Karczewski
SEKRETARZ MIASTA