Załącznik nr 1 do decyzji z dnia 13 listopada 2024 r.

Nr OŚ.6220.38.2024.DK

**CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na rozbudowie istniejącego budynku (ze zmianą sposobu użytkowania) wraz z budową hali produkcyjnej, realizacją połączeń infrastruktury technicznej oraz posadowieniem instalacji produkcyjnych i ma na celu wdrożenie i realizację produkcji okien oraz drzwi wykonanych z profili PVC. Okna oraz drzwi PVC produkowane będą z profili własnych firmy DECCO S.A. W ramach realizacji planowanego przedsięwzięcia w nowopowstałym budynku będzie ulokowana produkcja wyrobów specjalnych (HST, SLIDE, progi, system okien amerykańskich z profili białych o trzech odcieniach bieli oraz z profili PCV okleinowanych na liniach produkcyjnych oraz strefa kompletacji i sprawdzania jakości tych wyrobów przed wysyłką do odbiorców.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na rozbudowie istniejącego budynku (ze zmianą sposobu użytkowania) wraz z budową hali produkcyjnej, realizacją połączeń infrastruktury technicznej oraz posadowieniem instalacji produkcyjnych i ma na celu wdrożenie i realizację produkcji okien i drzwi wykonanych z profili PVC jako produktu finalnego gotowego do montażu u klienta. Analizowana inwestycja podzielona zostanie na dwa etapy realizacji:

1. zmiana sposobu użytkowania istniejącego budynku i dostosowanie go do aktualnych przepisów,

2. rozbudowa hali produkcyjnej i przebudowa wraz z rozbudową infrastruktury technicznej.

Na skutek prowadzonych prac powstanie zakład produkcyjny firmy DECCO S.A. o łącznej powierzchni zabudowy 9466,13 m2 i szacowanej zdolności produkcyjnej ok. 1 200 000 sztuk okien i drzwi w ciągu roku.

W ramach planowanego zakładu produkcyjnego funkcjonować będą powiązane ze sobą technologicznie instalacje służące poszczególnym procesom produkcyjnym min.:

- linia technologiczna obróbki powierzchniowej i mechanicznej profili okiennych i drzwiowych,

- linia technologiczna zgrzewania i montażu profili,

- cięcie laserem,

- ciąg technologiczny instalacji galwanizerni,

- linia montażu okien i drzwi, proces butylowania i napełnienia gazem obojętnym pomiędzy tafle szyb,

- elektryczny piec hutniczy do formowania elementów metalowych – wtryskarka ZNAL,

- wtrysk tworzyw sztucznych oraz metali do form- działanie wtryskarek,

- elektryczny piec hutniczy do hartowania szkła, oraz produkcji szyb,

- instalacje energetycznego spalania paliw – 3 kotły gazowe o łącznej mocy ok 420 kW- ogrzewanie pomieszczeń zakładu,

- instalacja magazynowania paliw – gaz propan butan 3 zbiorniki o pojemności 6400 litrów.

Niezależnie od procesu produkcyjnego, na terenie zakładu planowane jest uruchomienie własnej instalacji galwanizerni. Odcieki z procesu galwanizacji w szacowanej ilości ok. 15,12 m3/rok traktowane będą – ze względu na skład chemiczny jako odpad, a zebrane w zbiornikach ścieki przemysłowe przekazywane będą odpowiednim firmom zajmującym się utylizacją. Analizując oddziaływanie emisji zanieczyszczeń do powietrza z przedmiotowego przedsięwzięcia rozpatrywano wpływ emisji gazów lub pyłów do powietrza z procesu galwanizacji, pozostałe procesy produkcyjne nie stanowią źródła emisji gazów lub pyłów do powietrza. Procesy produkcji szyb okiennych i drzwiowych wykonywane będą w specjalistycznych instalacjach, z których odprowadzane będzie ciepło procesowe. Nie przewiduje się powstawania zanieczyszczeń gazowych do powietrza. Według informacji zawartych w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, wykorzystywane w procesie galwanizacji substancje nie będą stosowane w dużych, niebezpiecznych stężeniach. Wszystkie etapy czernienia przeprowadzane będą w temperaturze pokojowej, z wyjątkiem etapu impregnacji wymagającego temperatury rzędu 50○C. Zastosowanie niskich temperatur procesowych oraz stosunkowo niskich stężeń preparatów przyczyni się do zmniejszenia emisji zanieczyszczeń do powietrza i nie będzie wymagało stosowania filtrów powietrza. W przypadku zwiększenia produkcji analizie zostaną poddane rodzaj i wielkość emisji gazów i pyłów zgodnie z przyjętymi standardami emisji. Przyjęte rozwiązania technologiczne (prowadzenie prac wewnątrz budynku) pozwolą na dotrzymanie dopuszczalnych norm hałasu przenikającego do środowiska. Emisja hałasu z terenu przedmiotowego przedsięwzięcia nie przekroczy norm dopuszczalnych poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny i nie wpłynie na pogorszenie klimatu akustycznego w obrębie planowanego przedsięwzięcia. Planowana przez Inwestora gospodarka wodno-

ciekowa nie wpłynie negatywnie na cele środowiskowe dla wód, na które mogłaby oddziaływać. Planowane przez Inwestora zastosowanie zabezpieczeń środowiska wodno-gruntowego (prowadzenie procesów technologicznych w obrębie budynku posiadającego szczelne betonowe podłogi, obsługa komunikacyjna w obrębie utwardzonych placów i dróg, odprowadzanie ścieków do szczelnej sieci kanalizacyjnej), nie wpłynie na pogorszenie stanu chemicznego części wód. Na obszarze objętym opracowaniem nie przewiduje się skumulowania oddziaływania w zakresie hałasu, zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego, zanieczyszczenia wód i gleby. Powstające ilości ścieków deszczowych, sanitarnych, emisja energii do atmosfery przewidziane są tylko dla danego przedsięwzięcia na obszarze Inwestycji.