

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2024 r. poz. 54) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2024 r. poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku **Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie**

ZMIENIAM

Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie, ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo, pozwolenie zintegrowane, znak: OSGK.7624-121/Z/06, z dnia 4 maja 2007 r., z późniejszymi decyzjami zmieniającymi: znak: OSGK.I.0114.456/S/07, z dnia 6 września 2007 r., znak: OSGK.I.0114-164/Z/08, z dnia 4 września 2008 r., znak: OSGK.6223.2.1.2012.RR, z dnia 13 marca 2012 r., znak: OSGK.6223.3.2.2012.AO, z dnia 16 listopada 2012 r., znak: OSGK.6223.3.1.2014.AO, z dnia 22 stycznia 2014 r., znak: OSGK.6223.3.2.2014.RR, z dnia 27 października 2014 r., znak: OSGK.6223.3.2015.RR, z dnia 16 grudnia 2015 r. i znak: OSGK.6223.1.1.2020.RR z dnia 20 marca 2020 r. na prowadzenie przy ul. Wojska Polskiego 110C instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka, o zdolności przetwarzania obliczonej jako wartość średnia, w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton na dobę, w ten sposób, że:

I. Punkt I pozwolenia pn. „Rodzaj prowadzonej działalności” otrzymuje brzmienie:

Działalność objęta wnioskiem realizowana jest przez Spółdzielnię Mleczarską „MLEKPOL” w Grajewie na terenie Oddziału Zakład Produkcji Mleczarskiej w Suwałkach przy ul. Wojska Polskiego 110 c. Profil produkcyjny Spółdzielni obejmuje produkcję serów i wyrobów seropodobnych, a także śmietany, serwatki oraz serków śmietankowych.

II. Punkt I pozwolenia litera „a” pn. „Instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę” otrzymuje brzmienie:

W skład instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym wchodzi poniżej wymienione linie technologiczne:

- 2 linie odbioru mleka surowego pełnego ze skupu o wydajności do 85 tys l/h każda,
- Zestaw wirująco-pasteryzujący do mleka wraz z baktofugacją oraz instalacją ultrafiltracji do standaryzacji białka o wydajności do 50 tys l/h,
- Zestaw wirująco-pasteryzujący do serwatki o wydajności do 35 tys l/h,
- Urządzenia nanofiltracji do zagęszczania serwatki powstającej po produkcji serów i wyrobów seropodobnych o wydajności do 22,5 tys l/h,
- Pasteryzator śmietany surowej o wydajności do 5 tys l/h,
- Sterylizator śmietanki serwatkowej o wydajności do 2,5 tys l/h,
- Sterylizator szlamu o wydajności do 2 tys l/h,
- Linia do normalizacji tłuszczem roślinnym wraz z dwoma zbiornikami o pojemności 30 tys l każdy,
- Linia do produkcji serów dojrzewających podpuszczkowych oraz wyrobów seropodobnych o zdolności przerobowej do 360 tys l/dobę,
- Linia do solenia wyrobów gotowych wraz z basenami solankowymi o pojemności 500 tys l solanki oraz pojemnością załadowniczą do 85 ton wyrobu gotowego,
- Linia pakująca próżniowa do wyrobów gotowych,
- Zbiornik regeneracji ciepła wraz z instalacją o pojemności 200 tys l.

Wszystkie ww. linie połączone są rurociągami i zbiornikami wykonanymi ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej. Instalacje rurociągowo położone są zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków

produkcyjnych. Rurociągi między budynkami usytuowane są na estakadzie na wysokości powyżej 5 m. Oprócz rurociągów wszystkie surowce, półprodukty i produkty znajdują się w zbiornikach magazynowych:

- 2 zbiorniki mleka surowego o pojemności 180 tys l każdy,
- 3 zbiorniki mleka normalizowanego o pojemności 200 tys l każdy,
- 1 zbiornik serwatki surowej o pojemności 16 tys l,
- 2 zbiorniki buforowe serwatki surowej o pojemności 10 tys l każdy,
- 2 zbiorniki serwatki wirowanej o pojemności 100 tys l każdy,
- 1 zbiornik permeatu z mleka po normalizacji białka o pojemności 60 tys l,
- 1 zbiornik serwatki pasteryzowanej o poj. 100 tys l,
- 3 zbiorniki serwatki zagęszczonej o poj. 100 tys l każdy,
- 1 zbiornik solanki o pojemności 100 tys l,
- 1 zbiornik śmietany surowej o pojemności 7 tys l,
- 3 zbiorniki śmietany pasteryzowanej o pojemności 10 tys l każdy,
- 2 zbiorniki na tłuszcz roślinny o pojemności 30 tys l każdy,
- 1 zbiornik regeneracji ciepła o pojemności 200 tys l,
- 1 zbiornik wody uzdatnionej o pojemności 100 tys l,
- 1 zbiornik piętrowy CIP służący do mycia instalacji i urządzeń w Dziale Aparatowni B2 o pojemności 100 tys l,
- 3 zbiorniki wraz z instalacją CIP służące do mycia instalacji i urządzeń w Dziale Serowni o pojemności 7 tys. l każdy,
- 3 zbiorniki wraz z instalacją CIP służące do mycia instalacji i urządzeń w Dziale Odbieralni.

Linia produkcyjna serka śmietankowego stanowi odrębną instalację wyodrębnioną w budynku aparatowni B2, wykorzystuje dopływ mleka pasteryzowanego i śmietanki pasteryzowanej z instalacji zewnętrznych. Linia wyposażona jest w następujące technologiczne obiekty i urządzenia:

- 3 zbiorniki zewn. o poj. 60 tys. l każdy do przechowywania mieszanki normalizowanego mleka i śmietanki,
- repasteryzacja i homogenizacja z wydajnością 10 tys. l/godzinę (72-78°C),
- chłodzenie w przepływie 28-30°C,
- zbiorniki fermentacyjne 6 szt. o poj. 12,5 tys. l każdy,
- przy pH 4,7- 4,80 mieszanka jest chłodzona w zbiornikach buforowych- 3 szt. o poj. 12,5 tys. l,
- po schłodzeniu od 16 do 18 stopni trafia na terminator i tam zachodzi obróbka cieplna w temp. do 74°C-78°C,
- oddzielenie skrzepu i serwatki,
- serwatka po schłodzeniu od 6-15°C przekazana jest do zbiornika 100 tys. l,
- gromadzenie po zagęszczeniu skrzepu- serka w dwóch buforach o poj. 5 tys. l każdy,
- następnie serek trafia na termiazator Karl Schnell o zdolności 4000 kg/h,
- przechowywanie do momentu homogenizacji do buforu o poj. 1,5 tys. l,
- homogenizacja serka i magazynowanie w zbiorniku 3,5 tys. l (szt. 4),
- pakowanie na linii- kubeczki o poj. 135 g i na linii- 200 g kubeczki,
- serki trafiają na spiralne tunele chłodnicze- chłodzenie do 7-18 °C,
- po schłodzeniu serek trafia na urządzenia pakujące w kartony, a następnie na foliowane palety,
- palety z serkiem do chłodni,
- zdolność produkcyjna 50 t serka śmietankowego na dobę.

III. Punkt I litera „b” pozwolenia otrzymuje brzmienie:

Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie, na terenie Oddziału Zakład Produkcji Mleczarskiej w Suwałkach pobiera wodę z własnego ujęcia głębinowego złożonego z 2 studni wierconych. Na eksploatację studni Zakład posiada pozwolenia wodnoprawne. Maksymalna ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji IPPC wynosi 2210 m³ na dobę tj. ok. 808860 m³ rok.

IV. Punkt II litera „c” pozwolenia otrzymuje brzmienie:

Amoniakalnia Maszynownia Chłodnicza zlokalizowana w Budynku Energetycznym - amoniak wykorzystywany jest do chłodzenia wody lodowej i glikolu polipropylenowego w układzie bezpośrednim. Woda lodowa i glikol w układzie pośrednim wychładza pomieszczenia i służy do chłodzenia produktów mlecznych w instalacjach technologicznych, moc chłodnicza zainstalowanych urządzeń około 3,6 MW.

Chłód wykorzystywany jest w układzie technologicznym do oziębiania pomieszczeń magazynowych, wytwarzania woda lodowej wykorzystywana jest w układach technologicznych do chłodzenia i pasteryzacji surowca. W jej skład wchodzi m.in. maszynownia chłodnicza (agregaty sprężarkowe), skraplacze, zbiorniki cieczy, poziome oddzielacze cieczy, wymienniki płytowe do chłodzenia i odzysku ciepła skraplania, przewody rurowe z szeregiem zaworów odcinających i regulujących biegnącej na estakadzie wysokiej i w instalacji technologicznej.

V. Punkt II podpunkt 2 pozwolenia pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – Wytwarzanie odpadów” otrzymuje brzmienie:

a) Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania:

Charakterystyka i ilości odpadów niebezpiecznych przewidywanych do wytwarzania, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|------------|--|----------------|--|
| 1 | 13 02 05 | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 5,0 | Odpady magazynowane selektywnie przy budynku kotłowni oraz magazynu, na utwardzonym podłożu zabezpieczającym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętych szczelnych i opisanych, pojemnikach „OLEJ ODPADOWY” wraz z podaniem kodu odpadu) w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków, spełnia ono wymagania określone w obowiązującym rozporządzeniu w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi. |
| 2 | 15 01 10 | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 1,0 | Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Odpady opakowań odbierane są przez firmę, która dostarcza pełne pojemniki ze środkami chemicznymi. |
| 3 | 15 01 11 | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 0,1 | Odpady magazynowane w pojemniku odpowiednio oznakowanym w warsztacie w budynku Serowni - Budynek Produkcyjny. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 4 | 15 02 02 | Sorbenty, | 3,0 | Odpady magazynowane przy budynku kotłowni |

| | | | | |
|---|----------|---|-----|---|
| | | materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | | oraz magazynu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 5 | 16 01 07 | Filtry olejowe | 0,5 | Odpady magazynowane przy budynku przy budynku kotłowni oraz magazynu w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 6 | 16 02 11 | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 1,0 | Odpad nie jest magazynowany - zostaje odbierany w ramach zakupu nowego urządzenia. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 7 | 16 02 13 | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 2,0 | Odpady magazynowane w budynku warsztatu elektrycznego, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach np. metalowych lub z tworzyw sztucznych, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 8 | 16 05 06 | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 0,1 | Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu w laboratorium w budynku Serowni - Budynek Produkcyjny, w szczelnym pojemniku, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |

| | | | | |
|----|----------|---|------|--|
| 9 | 16 05 07 | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 0,02 | Odpady przechowywane w wyznaczonym miejscu w laboratorium w budynku Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnym pojemniku, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 10 | 16 05 08 | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 0,02 | Odpady przechowywane w wyznaczonym miejscu w laboratorium w budynku Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnym pojemniku, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 11 | 16 06 01 | Baterie i akumulatory ołowiowe | 3,0 | Odpady magazynowane w wózkowni w budynku PWR w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 12 | 16 06 02 | Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe | 0,1 | Odpady magazynowane w warsztacie w budynku Serownia – Budynek Produkcyjny, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |

Charakterystyka i ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidywanych do wytwarzania, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|------------|--|----------------|---|
| 1 | 02 05 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | 100,0 | Odpad magazynowany selektywnie w dziale odbioru surowca, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 2 | 02 05 02 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 350,0 | Osad po odwirowaniu na czas przeprowadzenia badań magazynowany jest na poletku ociekowym. Po uzyskaniu wyników z badań zostaje on przekazany uprawnionym podmiotom do rolniczego wykorzystania. |
| 3 | 02 05 99 | Inne niewymienione odpady | 1,0 | Odpad magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu w laboratorium w budynku Serowni – Budynek Produkcyjny w szczelnym i opisanym pojemniku. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie |
| 4 | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | 0,5 | Odpad magazynowany selektywnie w warsztacie w budynku Serownia – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie |
| 5 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 5,0 | Odpady magazynowane selektywnie przy budynku warsztatu głównego PWR, w szczelnych i opisanych pojemnikach. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie |
| 6 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 70,00 | Odpad magazynowany selektywnie na zewnątrz, przy budynku B-2 – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 7 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 20,0 | Odpad magazynowany selektywnie na zewnątrz, przy budynku B-2 – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |

| | | | | |
|----|----------|--|------|---|
| 8 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 20,0 | Odpad magazynowany selektywnie przy budynku B-2 – Budynek Produkcyjny. Miejsce zadaszone, teren utwardzony. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 9 | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 5,0 | Odpad magazynowany selektywnie na zewnątrz, przy budynku B-2 – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 10 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 1,0 | Odpad magazynowany selektywnie w wyznaczonym miejscu budynku Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 11 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 1,0 | Odpad magazynowany selektywnie przy budynku kotłowni oraz magazynu w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 12 | 16 01 03 | Zużyte opony | 0,5 | Odpad magazynowany selektywnie w pomieszczeniu wózkowni w budynku PWR w szczelnych i opisanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 13 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 5,0 | Odpad magazynowany selektywnie w oznaczonym pomieszczeniu budynku administracyjnego w opisanych pojemnikach m. in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |

| | | | | |
|----|----------|---|-------|--|
| 14 | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1,0 | Odpad magazynowany selektywnie w oznaczonym pomieszczeniu w budynku administracyjnego w opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 15 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,5 | Odpad magazynowany selektywnie w warsztacie budynek Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 16 | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 0,02 | Odpad okresowo magazynowany w pomieszczeniu budynku administracyjnego, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 17 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 100,0 | Odpad nie jest magazynowany – odpad odbierany w trakcie wykonywanych prac. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 18 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 100,0 | Odpad magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu przy warsztacie elektrycznym, w szczelnych i opisanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 19 | 17 04 07 | Mieszanki metali | 10,0 | Odpad magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu przy warsztacie elektrycznym, w szczelnych i opisanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |

| | | | | |
|----|----------|--|-------|---|
| 20 | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 5,0 | Odpad magazynowany selektywnie w budynku warsz. elektryczny, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 21 | 19 08 02 | Zawartość piaskowników | 60,0 | Odpad jest odbierany bezpośrednio z piaskownika, który znajduje się przy odbiorze surowca mleka. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 22 | 02 02 03 | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa | 40,0 | Odpad jest odbierany bezpośrednio z hali B1 i B2 oraz magazynowy w poszczególnych halach, na liniach pakowania. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 23 | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 20,0 | Odpad jest odbierany bezpośrednio z hali B1 i B2 oraz magazynowy. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 24 | 19 09 04 | Zużyty węgiel aktywny | 4,0 | Odpad magazynowany selektywnie w wyznaczonym miejscu obok budynku kotłowni oraz magazynu, w szczelnym i opisanym kontenerze, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 25 | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inna niż wymienione 170901, 170902, 170903 | 100,0 | Odpad magazynowany selektywnie w wyznaczonym miejscu obok budynku kotłowni oraz magazynu, w szczelnym i opisanym kontenerze, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
| 26 | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | 5,0 | Odpad magazynowany selektywnie w wyznaczonym miejscu obok budynku kotłowni oraz magazynu, w szczelnym i opisanym kontenerze, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania uprawnionym podmiotom posiadającym wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |

| | | | | |
|----|----------|-------------------|----------|--|
| 27 | 02 05 80 | Odpadowa serwatka | 10 000,0 | Odpady magazynowane w szczelnym zbiorniku zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do dalszego przetwarzania. W miarę możliwości odpad nie nadający się do dalszego wykorzystania produkcyjnego jest poddany unieszkodliwianiu przez uprawnione podmioty posiadające wpis do rejestru lub odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie. |
|----|----------|-------------------|----------|--|

VI. Punkt II podpunkt 3 pozwolenia pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje brzmienie:

a) Istotnym źródłem hałasu w kierunku, w którym występują tereny chronione akustycznie jest zespół 3 skraplaczy powietrzno-wyparnych zakładowej instalacji amoniakalnej oraz zespół 15 mieszadeł i 2 zbiorników stanowiących instalację wody lodowej

Rodzaj terenu

Czas pracy [h]
dzień 6.00- noc 22.00-
22.00 6.00

| | | |
|--|----|---|
| Zespół skraplaczy powietrzno-wyparnych zakładowej instalacji amoniakalnej (3 szt.) | 16 | 8 |
| Instalacja wody lodowej wyposażona w zbiorniki (2 szt.) i zespół mieszadeł (15 szt.) | 16 | 8 |

b) Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku przenikającym do środowiska z terenu zakładu, na którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, na tereny chronione akustycznie nie mogą przekraczać 55 dB w porze dnia i 45 dB w porze nocy

Rodzaj terenu

Dopuszczalny poziom hałasu
Pora dnia Pora nocy
LAeq D LAeq N
dB dB

| | | |
|---|----|----|
| Lp. 3a – tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego | 55 | 45 |
|---|----|----|

VII. Punkt II podpunkt 4 pozwolenia pn. „Wielkość emisji ścieków” otrzymuje brzmienie:

Maksymalna dobowa ilość ścieków technologicznych (przemysłowych) generowana w wyniku eksploatacji instalacji IPPC wynosi ok. 803 000 m³/rok, tj. 2200 m³/dobę.

VIII. Usuwa się w całości punkt II podpunkt 5 pozwolenia.

IX. Punkt IX pozwolenia pn. „Rodzaj wykorzystywanej energii, wody, surowców i materiałów” otrzymuje brzmienie:

1. Zużycie wody

Roczne zużycie wody na cele technologiczne instalacji IPPC wynosi 2210 m³/dobę, tj. ok. 808 860 m³/rok.

2. Zużycie energii elektrycznej

Roczne zużycie energii elektrycznej przez instalację IPPC wynosi ok. 11 000 MWh.

X. Punkt XIII podpunkt 2 pozwolenia pn. „Ilość i stan ścieków, o ile nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód lub do ziemi” otrzymuje brzmienie:

Maksymalna dobowa ilość ścieków: 2200 m³/dobę.

XI. Punkt XIII podpunkt 4 pozwolenia pn. „Ilość i stan ścieków, o ile nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód lub do ziemi” otrzymuje brzmienie:

Stężenie odprowadzanych ścieków nie może przekroczyć następujących wartości:

- Azot amonowy - 200 mgNNH₄/l
- Azot azotynowy - 10 mg/Nno₂/l
- Fosfor ogólny - 15 mg P/l
- Kadm - 0,4 mg Cd/l
- Arsen - 0,5 mg As/l
- Cynk - 5 mg Zn/l
- Miedź - 1 mg Cu/l
- Rtuć - 0,2 mg Hg/l
- Nikiel - 1 mg Ni/l
- Ołów - 1 mg Pb/l
- Chrom ogólny - 1 mg Cr/l

XII. Punkt IX podpunkt 1 pozwolenia pn. „Rodzaj wykorzystywanej energii, wody, surowców i materiałów” otrzymuje brzmienie:

Zużycie podstawowych surowców, materiałów i paliw w instalacji IPPC, nie zawierających substancji niebezpiecznych

| Lp. | Surowiec/medium | Jednostka | Zużycie |
|-----|-------------------------|---------------------|---------------|
| 1. | Mleko pełne | Mg/rok | 360 000 |
| 2. | Folia stretch | Mg/rok | 7,20 |
| 3. | Kwas mlekowy spożywczy | Mg/rok | 14,40 |
| 4. | Sól warzona | Mg/rok | 396,00 |
| 5. | Taśma samoprzylepna | Mg/rok | 0,60 |
| 6. | Szczepionki mleczarskie | Mg/rok | 16,00 |
| 7. | Podpuszczka | Mg/rok | 9,60 |
| 8. | Barwnik | Mg/rok | 2,34 |
| 9. | Chorek wapnia | Mg/rok | 124,80 |
| 10. | Worki CRYOWAC | Mg/rok | 7,80 |
| 11. | Folia Rękaw | Mg/rok | 36,00 |
| 12. | Karton | Mg/rok | 200,00 |
| 13. | Tłuszcz roślinny | Mg/rok | 3960,0 |
| 14. | Azotan potasu | Mg/rok | 12,58 |
| 15. | Gaz LNG | m ³ /rok | 12 000 000,00 |

| | | | |
|-----|---------------------|---------------------|-------------|
| 16. | Sprężone powietrze | m ³ /rok | 240 000,00 |
| 17. | Para technologiczna | Mg/rok | 240 000,00 |
| 18. | Kubki | Szt/rok | 162 240 000 |
| 19. | Wieczka | Szt/rok | 162 240 000 |
| 20. | Platynki | Szt/rok | 162 240 000 |
| 21. | Wsady warzywne | Mg/rok | 120,00 |
| 22. | Koncentraty | Mg/rok | 180,00 |
| 23. | Przyprawy | Mg/rok | 180,00 |
| 24. | Serwatka | Mg/rok | 10 000 |

Zużycie podstawowych surowców, materiałów i paliw w instalacji IPPC, zawierających substancje niebezpieczne

| Lp. | Surowiec/medium | Zużycie [Mg/rok] |
|-----|-----------------------------|------------------|
| 1. | Kwas azotowy 55% techniczny | 91,2 |
| 2. | Podchloryn sodu | 2,40 |
| 3. | Topax 66 | 9,12 |
| 4. | Topaz AC3 | 5,3 |
| 5. | Topaz LD1 | 4,2 |
| 6. | P3 topax 990 | 2,88 |
| 7. | P3 hypochloran | 2,64 |
| 8. | Wodorotlenek sodu | 155,4 |
| 9. | MIP CA | 5,4 |
| 10. | P3Oxysen ZS | 1,0 |
| 11. | P3 ultrasil 73 | 0,6 |
| 12. | P3 ultrasil 02 | 1,5 |
| 13. | P3 ultrasil 110 | 30,0 |
| 14. | P3 ultrasil 141 | 1,5 |
| 15. | Oxonia active 150 | 10,32 |

| | | |
|-----|-----------------|-------|
| 16. | Ultrasil 620 | 4,68 |
| 17. | P3 horolith FL | 138,0 |
| 18. | MIP CL | 555,6 |
| 19. | P3 horolith SD | 59,28 |
| 20. | P3 horolith PA | 0,64 |
| 21. | P3 alcodes | 0,12 |
| 22. | Glikol | 60,0 |
| 23. | Amoniak | 4,8 |
| 24. | Acetylen | 0,6 |
| 25. | Tlen techniczny | 0,96 |
| 26. | Zetag flokulant | 14,4 |
| 27. | PIX 113 | 36,0 |
| 28. | Ultrasil 78 | 5,76 |
| 29. | Ultrasil120 | 11,16 |
| 30. | Aqanta AID | 0,1 |

XIII. Pozostałe ustalenia zawarte w pozwoleniu zintegrowanym, znak: OSGK.I. 7624-121/Z/06, z dnia 4 maja 2007 r., z ww. późniejszymi decyzjami zmieniającymi, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem, z dnia 27 marca 2024 r., o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, załączając stosowną dokumentację, z której część została wyłączona z udostępniania, w ramach tajemnicy handlowej.

W związku z powyższym tut. Organ wszczął w przedmiotowej sprawie postępowanie administracyjne i przesłał egzemplarz wniosku Ministerstwu Klimatu i Ochrony Środowiska.

W wyniku przeprowadzonej analizy dokumentacji stwierdzono, że wprowadzenie do tekstu decyzji wnioskowanych przez przedsiębiorcę zmian jest zasadne oraz zgodne z przepisami.

Strona postępowania zapoznała się ze zgromadzoną w niniejszej sprawie dokumentacją i nie wniosła żadnych uwag.

Nie jest to istotna zmiana instalacji.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

PREZYDENT
p.o. NACZELNIKA WYDZIAŁU
Wydziału Ochrony Środowiska
Jerzy Gałązka

DECYZJA UPRAWOMOCNIŁA SIĘ Z DNIEM.....

Otrzymuje:

1. Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie, ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna)
2. Urząd Marszałkowski w Białymstoku, ul. Wyszyńskiego 1, 15-288 Białystok (wersja elektroniczna)
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Białymstoku Delegatura Suwałki, ul. Piaskowa 5, 16-400 Suwałki (wersja elektroniczna)

POUCZENIE

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu a wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje jej wykonanie.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Suwałkach, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Suwałk.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia niniejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania.

W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących treści pouczenia można uzyskać dodatkowe informacje i wyjaśnienia w siedzibie tut. Organu.

Opłatę skarbową w wysokości 1005,5 zł od zmiany decyzji dużemu przedsiębiorcy, (tj. 50 % stawki określonej od pozwolenia) zgodnie z ustawą z dnia ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2023 r., poz. 2111) opłacono przelewem.

GLÓWNY SPECJALISTA

.....
Radosław Renda