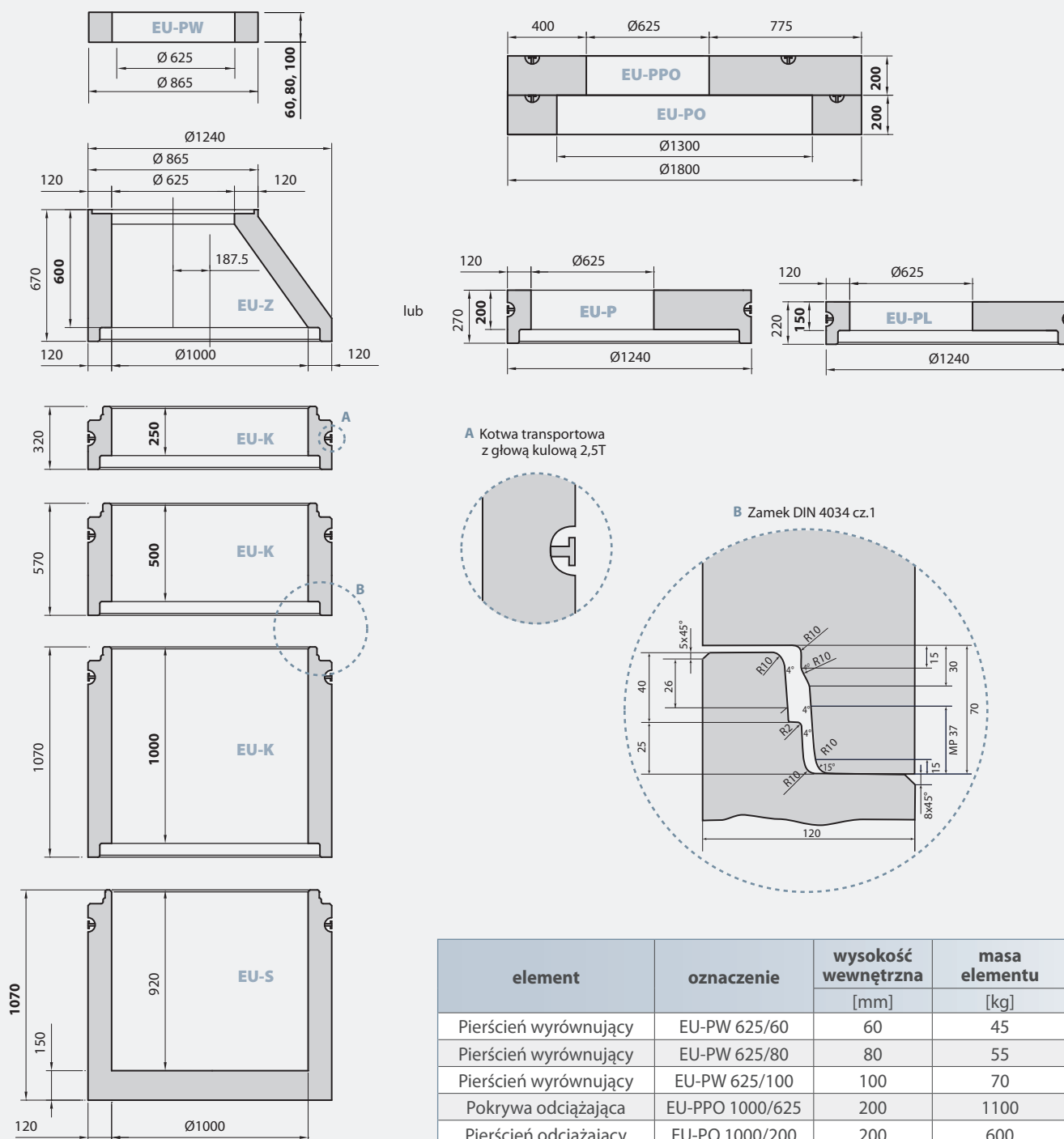


STUDNIA BETONOWA EU 1000

Producent: Ecol-Unicon Sp. z o.o. ul. Równa 2, 80-067 Gdańsk, tel.: (+48)(58) 306 56 78, fax: (+48)(58) 306 57 02

Specyfikacja techniczna

strona 1 z 2



Wymiary, które należy brać pod uwagę przy określaniu wysokości studni podrobiono.

STUDNIA BETONOWA EU 1000

Producent: Ecol-Unicon Sp. z o.o. ul. Równa 2, 80-067 Gdańsk, tel.: (+48)(58) 306 56 78, fax: (+48)(58) 306 57 02

Specyfikacja techniczna

strona 2 z 2

OPIS TECHNICZNY

1. Materiał

Studnie zaprojektowano z elementów betonowych i żelbetowych wykonanych z betonu wibroprasowanego C35/45, wodoszczelnego (W8), nasiąkliwość do 5%, mrozoodpornego F-150 spełniającego wymagania normy PN-EN 1917.

2. Budowa

Studnia zbudowana jest z następujących elementów:

- Dennicy żelbetowej (gdy warunki gruntowo wodne będą niekorzystne dennica może być wykonana ze stopą przeciwyporową). Dennica jest elementem prefabrykowanym, stanowiącym monolityczne połączenie części pionowej oraz żelbetowej płyty fundamentowej.
- Elementów przedłużających w postaci kręgów łączonych przy pomocy uszczelki na felc wg DIN 4034 cz.I. Kręgi są elementami prefabrykowanymi, betonowymi ze zbrojeniem obwodowym.
- Zwężki przykrywającej z otworem na właz. Zamiast zwężki można zastosować płaską pokrywę. Zwężki i pokrywy są również elementami prefabrykowanymi.
- Pierścieni wyrównujących.

Całkowita wysokość studni wynika z różnicy pomiędzy poziomem terenu, a rzędną kanału i jest regulowana za pomocą odpowiednich elementów przedłużających – kręgów i pierścieni wyrównujących. Producent może wyposażyć studnie we właz, stopnie włazowe i kinetę.

3. Posadowienie

Studnia betonowa może być posadowiona w trudnych warunkach gruntowo-wodnych. Ze względu na duży ciężar własny stanowi zbiornik typu ciężkiego.

4. Charakterystyka eksploatacyjna zbiorników

Szczelność dzięki odpowiedniemu systemowi łączenia segmentów oraz przenoszenie dużych obciążeń w gruncie.

5. Przejścia kanałów przez ściany

Wykonuje się jako szczelne w stopniu uniemożliwiającym infiltrację wody gruntowej i eksfiltrację ścieków. Przejścia wykonywane są zgodnie z zamówieniem.



Poglądowy model studni – szczegóły odzwierciedla rysunek techniczny.

6. Aprobaty, deklaracje, opinie i oświadczenia

Dla studni EU wydane zostały:

- Aprobata Techniczna ITB: AT-15-8484/2010,
- Aprobata Instytutu Badawczego Dróg i Mostów (IBDiM) nr AT/2007-03-1386,
- Opinia Głównego Instytutu Górnictwa dot. stosowania studni EU w terenach górniczych.

Deklaracje i oświadczenia firmowe:

- Krajowa Deklaracja Zgodności nr KDZ/2008/PREF/B.
- Deklaracja Zgodności z PN-EN 1917:2004.
- Oświadczenie o braku konieczności stosowania powłok ochronnych.