

**PREZYDENT
MIASTA SUWAŁEK**

Suwałki, dnia: 20. marca 2020 r.

OSGK.6223.1.1.2020.RR

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1396- z późn. zm.) oraz art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 256), po rozpatrzeniu wniosku **Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie**

ZMIENIAM

Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie, ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo, pozwolenie zintegrowane, znak: OSGK.7624-121/Z/06, z dnia 4 maja 2007 r. (z późniejszymi decyzjami zmieniającymi: znak: OSGK.I.0114.456/S/07, z dnia 6 września 2007 r., znak: OSGK.I.0114-164/Z/08, z dnia 4 września 2008 r., znak: OSGK.6223.2.1.2012.RR, z dnia 13 marca 2012 r., znak: OSGK.6223.3.2.2012.AO, z dnia 16 listopada 2012 r., znak: OSGK.6223.3.1.2014.AO, z dnia 22 stycznia 2014 r., znak: OSGK.6223.3.2.2014.RR, z dnia 27 października 2014 r., znak: OSGK.6223.3.2015.RR, z dnia 16 grudnia 2015 r.) na prowadzenie przy ul. Wojska Polskiego 110c instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka, o zdolności przetwarzania obliczonej jako wartość średnia, w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton na dobę, w ten sposób, że:

I. Występująca w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym oraz w decyzjach ją zmieniających nazwa podmiotu uprawnionego do wytwarzania odpadów tj. Spółdzielnia Mleczarska „SUDOWIA” w Suwałkach otrzymuje brzmienie: Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie”

II. Występujący w sentencji przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego tekst:

„UDZIELAM Spółdzielni Mleczarskiej „SUDOWIA” w Suwałkach pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę, z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:”

otrzymuje brzmienie:

„UDZIELAM Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, ponad 200 ton mleka na dobę, na terenie Oddziału Zakład Produkcji Mleczarskiej w Suwałkach przy ul. Wojska Polskiego 110 c, z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków:”

III. Punkt I przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. „Rodzaj prowadzonej działalności” otrzymuje brzmienie:

„Działalność objęta wnioskiem realizowana jest przez Spółdzielnię Mleczarską „MLEKPOL” w Grajewie na terenie Oddziału Zakład Produkcji Mleczarskiej w Suwałkach przy ul. Wojska Polskiego 110 c. Profil produkcyjny Spółdzielni obejmuje produkcję serów i wyrobów seropodobnych, a także śmietany i serwatki.”

IV. Punkt I litera „a” przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. ”Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje brzmienie:

„Instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę.

W skład instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym wchodzi poniżej wymienione linie technologiczne:

- 2 linie odbioru mleka surowego pełnego ze skupu o wydajności do 85 tys. l/h każda,
- Zestaw wirująco-pasteryzujący do mleka wraz z baktofugacją oraz instalacją ultrafiltracji do standaryzacji białka o wydajności do 50 tys. l/h,
- Zestaw wirująco-pasteryzujący do serwatki o wydajności do 35 tys. l/h,
- Urządzenia nanofiltracji do zagęszczania serwatki powstającej po produkcji serów i wyrobów seropodobnych o wydajności do 22,5 tys. l/h,
- Pasteryzator śmietany surowej o wydajności do 5 tys. l/h,
- Sterylizator śmietanki serwatkowej o wydajności do 2,5 tys. l/h,
- Sterylizator szlamu o wydajności do 2 tys. l/h,
- Linia do normalizacji tłuszczem roślinnym wraz z dwoma zbiornikami o pojemności 30 tys. l każdy,
- Linia do produkcji serów dojrzewających podpuszczkowych oraz wyrobów seropodobnych o zdolności przerobowej do 360 tys. l/dobę,
- Linia do solenia wyrobów gotowych wraz z basenami solankowymi o pojemności 500 tys. l solanki oraz pojemnością załadowniczą do 85 ton wyrobu gotowego,
- Linia pakująca próżniowa do wyrobów gotowych,
- Zbiornik regeneracji ciepła wraz z instalacją o pojemności 200 tys. l.

Wszystkie ww linie połączone są rurociągami i zbiornikami wykonanymi ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej. Instalacje rurociągowo położone są zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków produkcyjnych. Rurociągi między budynkami usytuowane są na estakadzie na wysokości powyżej 5 m. Oprócz rurociągów wszystkie surowce, półprodukty i produkty znajdują się w zbiornikach magazynowych:

- 2 zbiorniki mleka surowego o pojemności 100 tys. l każdy,
- 3 zbiorniki mleka normalizowanego o pojemności 200 tys. l każdy,
- 1 zbiornik serwatki surowej o pojemności 16 tys. l,
- 2 zbiorniki buforowe serwatki surowej o pojemności 10 tys. l każdy,
- 2 zbiorniki serwatki wirowanej o pojemności 60 tys. l każdy,
- 1 zbiornik permeatu z mleka po normalizacji białka o pojemności 60 tys. l,
- 1 zbiornik serwatki pasteryzowanej o poj. 100 tys. l,
- 2 zbiorniki serwatki zagęszczonej o poj. 100 tys. l każdy,
- 1 zbiornik solanki o pojemności 100 tys. l,
- 1 zbiornik śmietany surowej o pojemności 7 tys. l,
- 3 zbiorniki śmietany pasteryzowanej o pojemności 10 tys. l każdy,
- 2 zbiorniki na tłuszcz roślinny o pojemności 30 tys. l każdy,
- 1 zbiornik regeneracji ciepła o pojemności 200 tys. l,
- 1 zbiornik wody uzdatnionej o pojemności 100 tys. l,
- 1 zbiornik piętrowy CIP służący do mycia instalacji i urządzeń w Dziale Aparatowni B2 o pojemności 100 tys. l,
- 3 zbiorniki wraz z instalacją CIP służące do mycia instalacji i urządzeń w Dziale Serowni o pojemności 7 tys. l każdy,
- 3 zbiorniki wraz z instalacją CIP służące do mycia instalacji i urządzeń w Dziale Odbieralni.”

V. Występujący w punkcie I litera „b” przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego tekst:

„Spółdzielnia Mleczarska „SUDOWIA” w Suwałkach pobiera wodę z własnego ujęcia głębinowego złożonego z dwóch studni wierconych. Na eksploatację studni Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne Prezydenta Miasta Suwałk. Maksymalna ilość wody pobieranej na potrzeby instalacji przetwórstwa mleka wynosi 2000 m³/dobę.”

otrzymuje brzmienie:

„Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie na terenie Oddziału Zakład Produkcji Mleczarskiej w Suwałkach pobiera wodę z własnego ujęcia głębinowego złożonego z dwóch studni wierconych. Na eksploatację studni Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne. Maksymalna ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji IPPC wynosi 1800 m³/dobę, tj. ok. 657 000 m³/rok.”

VI. Punkt II. 1 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Kotłownia gazowo-olejowa – 2 kotły parowe o zasilaniu gazowym i olejowym, typu DJ firmy TERMO TRADING A/S o mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie 11 656 MWt i sprawności 90%.

Spaliny emitowane są do powietrza indywidualnie dla każdego kotła emitorami stalowymi, z blachy kwasoodpornej, preizolowanymi termicznie o parametrach:

- kocioł DJ 6000 – emitor E1 o wysokości geometrycznej od poziomu terenu h=20,00 m, średnicy wewnętrznej wylotu d=0,60 m,
- kocioł DJ 10000 – emitor E2 o wysokości geometrycznej od poziomu terenu h=20,00 m, średnicy wewnętrznej wylotu d=0,80 m.

Wielkość dopuszczalnej emisji

Nr emitora	Źródło emisji, moc nominalna	Substancja	Emisja [mg/m ³]	
			Olej opalowy	Gaz LNG
E1	Kocioł parowy DJ 6000, moc nominalna – 4,378 MW	ditlenek azotu	400	150
		ditlenek siarki	850	35
		pył	50	5
E2	Kocioł parowy DJ 10000, moc nominalna – 7,278 MW	ditlenek azotu	400	300
		ditlenek siarki	850	35
		pył	50	5

Dopuszczalna emisja łączna (ładunek roczny)

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]	
	Olej opalowy	Gaz LNG
Ditlenek azotu	0,60	22,4938
Ditlenek siarki	do 31.12.2024 r. – 1,28	3,2311
	od 01.01.2025r. – 0,53	
Pył ogółem	0,075	0,4616
Tlenek węgla	0,07	2,2402

Charakterystyka paliwa – gaz ziemny:

- minimalna wartość opałowa – 35.400 kJ/kg

- maksymalna zawartość siarki – do 0,0006%

Charakterystyka paliwa – olej opałowy:

- minimalna wartość opałowa – 42.660 kJ/kg
- maksymalna zawartość siarki – do 1%
- Maksymalna zawartość popiołu – 0,010%”

VII. Punkt II. 2 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. ”Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – Wytwarzanie odpadów” otrzymuje brzmienie:

„a) Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania:

Charakterystyka i ilości odpadów niebezpiecznych przewidywanych do wytwarzania, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Źródło powstawania: Odpad powstawać będzie przy prowadzeniu prac związanych z naprawą i konserwacją urządzeń w instalacji IPPC. Skład: Przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, które nie zawierają związków chlorowcoorganicznych. Oleje występują w postaci ciekłej, a w swym składzie zawierają m.in.: takie składniki jak aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory, biały olej mineralny (ropa naftowa), destylaty ciężkie parafinowe, obrabiane wodorem (ropa naftowa); oleje bazowe – niespecyfikowane. Właściwości: Postać fizyczna – ciepla. Odpady mogą wykazywać właściwości ¹⁾ m.in.: HP 3 - łatwopalne, HP 5 – działanie toksyczne, HP 14 – ekotoksyczne.	5,0	Odpady magazynowane selektywnie przy budynku kotłowni oraz magazynu, na utwardzonym podłożu zabezpieczającym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętych szczelnych i opisanych, pojemnikach („OLEJ ODPADOWY” wraz z podaniem kodu odpadu) w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków, spełnia ono wymagania określone w obowiązującym rozporządzeniu w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Źródło powstawania: Odpad stanowią opakowania po środkach chemicznych (dezynfekcyjnych) wykorzystywanych do mycia urządzeń instalacji IPPC zawierających substancje niebezpieczne. Skład: Odpady w postaci opakowań z tworzyw sztucznych (składające się ze związków polimerowych) lub metalowe (zbudowane ze stopów żelaza, aluminium i innych metali) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: Postać fizyczna – stała. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu mogą wykazywać właściwości ¹⁾ : HP 3 - łatwopalne, HP 4 - drażniące, HP 8 - żrące, HP 14 - ekotoksyczne.	1,000	Odpad nie jest magazynowany na terenie zakładu. Odpady opakowań odbierane są przez firmę, która dostarcza pełne pojemniki ze środkami chemicznymi.
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające	Źródło powstawania: Odpad stanowią opakowania po środkach chemicznych (czyszczących) wykorzystywanych do	0,1	Odpady magazynowane w pojemniku odpowiednio oznakowanym w warsztacie w budynku Serowni -

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
	niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	konserwacji urządzeń instalacji IPPC. Skład: Pojemniki po preparatach w aerozolu. Właściwości: Postać fizyczna – stała. Odpady te, w zależności od rodzaju wyrobu mogą wykazywać właściwości ¹⁾ : HP 3 – łatwopalne. Dopuszczony do kontaktu z żywnością, posiadają certyfikat H1, NSF.		Budynek Preprodukcyjny. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia. Przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwienie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Źródło powstawania: Odpad powstaje przy usuwaniu ewentualnych rozlewów płynów eksploatacyjnych, wymianie ubrań roboczych, filtrów zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, w wyniku czyszczenia oraz konserwacji maszyn i urządzeń instalacji IPPC. Skład: Odpady zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, powstają w wyniku czyszczenia oraz konserwacji maszyn i urządzeń, a także podczas prac naprawczych, natomiast sorbent np. w wyniku likwidacji rozlanych substancji używanych do konserwacji urządzeń, w postaci zanieczyszczonego granulatu sorbującego rozlaną substancję – odpad nie zawiera PCB. Odpad zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi jak: oleje, smary, rozpuszczalniki, które mogą zawierać np. węglowodory aromatyczne i alifatyczne, metale ciężkie, toluen, aceton, alkohole. Właściwości: Postać fizyczna – stała. W zależności od rodzaju wyrobu, odpady mogą mieć właściwości ¹⁾ m.in.: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące, HP 7 – rakotwórcze, HP 14 – ekotoksyczne.	3,000	Odpady magazynowane przy budynku przy budynku kotłowni oraz magazynu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia. Przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwienie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
16 01 07*	Filtry olejowe	Źródło powstawania: Powstaje podczas wymiany filtrów powietrza i pozostałych filtrów z urządzeń na nowe w trakcie prac konserwacyjnych. Skład: Zużyte filtry powietrza i pozostałe filtry z urządzeń. Właściwości: Postać fizyczna – stała. W zależności od rodzaju wyrobu, odpady mogą mieć właściwości ¹⁾ m.in.: HP 3 – łatwopalne, HP 4 – drażniące, HP 7 – rakotwórcze, HP 14 – ekotoksyczne.	0,2	Odpady magazynowane przy budynku przy budynku kotłowni oraz magazynu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia. Przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwienie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Źródło powstawania: odpad powstaje poprzez wymianę urządzeń chłodniczych na nowsze. Skład: Urządzenia chłodnicze, które podlegają wymianie ze względu na stan urządzenia. Odpad stały składający się z obudowy i urządzenia chłodzącego zawierające "Freony" grupy mieszanych halogenków metylu i etylu, zawierających w cząsteczkach różne liczby atomów fluoru i chloru Właściwości: Postać fizyczna – stała. Odpady te ze względu na swoją zawartość mogą mieć	1,0	Odpad nie jest magazynowany - zostaje odbierany w ramach zakupu nowego urządzenia. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia. Przetwarzanie (odzysk lub unieszkodliwienie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
		właściwości ¹⁾ : HP 3 łatwopalne, HP 14 – ekotoksyczne.		
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Źródło powstawania: Odpad powstaje przy wymianie świetlówek z hali produkcyjnej eksploatowanych w instalacji IPPC. Skład: Zużyte lampy fluorescencyjne ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci (około 40 mg w lampie jarzeniowej) traktowane są jako odpad niebezpieczny. Rtęć ciekła, jej pary oraz związki są trujące. Właściwości: Postać fizyczna – stała. Odpady te z uwagi na zawartość rtęci mogą mieć właściwości ¹⁾ HP 5 – działanie toksyczne, HP 6 – ostra toksyczność, HP 14 – ekotoksyczne.	0,5	Odpady magazynowane w budynku warsztatu elektrycznego, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach np. metalowych lub z tworzyw sztucznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetwarzania. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetwarzania (odzysku). Przetwarzanie (odzysk), odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Źródło powstawania: Odpad powstaje w Laboratorium. Skład: W skład odpadu wchodzi przeterminowane lub zanieczyszczone odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne. Większość ich właściwości nie ulega zmianie w stosunku do składu wejściowego. Są to najczęściej pochodne kwasów i zasad, różnego rodzaju sole. Zdarzają się również zanieczyszczone odczynniki. Właściwości: Postać fizyczna – stała (syпка lub zbryłona) lub ciekła. Odpady mogą wykazywać właściwości ¹⁾ : HP 4- drażniące, HP 5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6- ostra toksyczność.	0,1	Odpady przechowywane w wyznaczonym miejscu w laboratorium w budynku Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnym pojemniku, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Źródło powstawania: Odpad powstaje w laboratorium. Skład: W skład odpadu wchodzi przeterminowane lub zanieczyszczone odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne. Większość ich właściwości nie ulega zmianie w stosunku do składu wejściowego. Są to najczęściej pochodne kwasów i zasad, różnego rodzaju sole. Zdarzają się również zanieczyszczone odczynniki. Właściwości: Postać fizyczna – stała (syпка lub zbryłona) lub ciekła. Odpady mogą wykazywać właściwości ¹⁾ : HP 4- drażniące, HP 5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6- ostra toksyczność.	0,02	Odpady przechowywane w wyznaczonym miejscu w laboratorium w budynku Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnym pojemniku, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetwarzania. Przetwarzanie (unieszkodliwianie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	Źródło powstawania: Odpad powstaje w laboratorium. Skład: W skład odpadu wchodzi przeterminowane lub zanieczyszczone odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne. Większość ich właściwości nie	0,02	Odpady przechowywane w wyznaczonym miejscu w laboratorium w budynku Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnym pojemniku, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
	(np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	ulega zmianie w stosunku do składu wejściowego. Są to najczęściej pochodne kwasów i zasad, różnego rodzaju sole. Zdarzają się również zanieczyszczone odczynniki. Właściwości: Postać fizyczna – stała (sypka lub zbrylona) lub ciekła. Odpady mogą wykazywać właściwości ¹⁾ : HP 4- drażniące, HP 5- działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6- ostra toksyczność.		Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia. Przetwarzanie (unieszkodliwianie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
16 06 01*	Baterie akumulatory ołowiowe	i Źródło powstawania: Wózkownia Skład: W skład odpadu wchodzi wyeksploatowane bądź uszkodzone baterie z wózków elektrycznych. Odpad zawiera pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb itp. o właściwościach toksycznych H6. Odpady składają się z trzech podstawowych elementów: obudowa z tworzywa, płyt ołowianych oraz elektrolitu. Właściwości: Postać fizyczna – stała. Odpady te ze względu na swoją zawartość mogą mieć właściwości ¹⁾ : HP 3 łatwopalne, HP 14 – ekotoksyczne.	3,0	Odpady magazynowane w wózkowni w budynku PWR w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia. Przetwarzanie (odzysk) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
16 06 02*	Baterie akumulatory nikielowo-kadmowe	i Źródło powstawania: Odpad powstaje w Warsztacie Serowni. Skład: Odpad stanowią elektronarzędzia i pozostałe baterie z urządzeń elektrycznych. Odpad stały zbudowany z substancji niebezpiecznych, toksycznych lub żrących mających w sobie nikiel, kadm, ołów, lit, rtęć. Odpady składają się z trzech podstawowych elementów: obudowa z tworzywa, płyt ołowianych oraz elektrolitu. Właściwości: Postać fizyczna – stała. Odpady te ze względu na swoją zawartość mogą mieć właściwości ¹⁾ : HP 3 łatwopalne, HP 14 – ekotoksyczne.	0,1	Odpady magazynowane w warsztacie działu utrzymania ruchu w budynku Serownia – Budynek Produkcyjny, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Selektywna zbiórka i przekazanie do przetworzenia. Przetwarzanie (unieszkodliwianie) odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.

Objaśnienia:

* Odpadami niebezpiecznymi w katalogu odpadów są odpady oznakowane indeksem górnym w postaci gwiazdki „*” przy kodzie rodzaju odpadów, chyba że mają zastosowanie przepisy art. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

¹⁾ Właściwości odpadów zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014 r., str. 89, z późn. zm.)

b) Rodzaje i ilości odpadów inne niż niebezpieczne przewidziane do wytworzenia, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania:

Charakterystyka i ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidywanych miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Źródło powstawania: Laboratorium odbioru surowca. Skład: Stanowi odpad mleka z substancją która nie pozwala dalej przetwarzać surowca. Mleko jest mieszaniną wieloskładnikową zawierającą cukry, tłuszcze mleczne, substancje mineralne i witaminy, znajdujący się w nim antybiotyk (substancja hamująca) nie pozwala dalej przetwarzać surowca. Właściwości: odpad płynny, niepalny nie stanowi zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.	50,0	Odpad magazynowany selektywnie w dziale odbioru surowca, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Źródło powstawania: Odpad powstaje na zakładowej oczyszczalni ścieków Skład: Odpad stanowi osad czynny z procesu oczyszczania ścieków, odwodniony i ustabilizowany w celu poddania go dalszemu zagospodarowaniu. Po procesie stabilizacji nie posiada zanieczyszczeń mikrobiologicznych, a zawartość metali ciężkich jest śladowa. Właściwości: odpad półstały, obojętny, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.	200,0	Osad po odwirowaniu na czas przeprowadzenia badań magazynowany jest na poletku ociekowym. Po uzyskaniu wyników z badań zostaje on przekazany uprawnionym podmiotom do rolniczego wykorzystania.
02 05 99	Inne niewymienione odpady	Źródło powstawania: Odpad powstaje w laboratorium. Skład: W skład odpadu wchodzi: lateks, plastik polimery syntetyczne. Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.	1,0	Odpad magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu w laboratorium w budynku Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnym i opisanym pojemniku. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
07 02 99	Inne niewymienione odpady	Źródło powstawania: Źródłem powstania odpadu są prace naprawcze, remontowe, eksploatacyjne urządzeń i maszyn. Skład: paski klinowe, uszczelki gumowe, taśmociągi itp. Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.	0,5	Odpad magazynowany selektywnie w magazynie w warsztacie w budynku Serownia – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<p>Źródło powstawania: Źródłem powstawania odpadu są prace naprawcze, remontowe, modernizacyjne i konserwacyjne maszyn i urządzeń.</p> <p>Skład: Odpady stanowią pozostałości z toczenia i piłowania żelaza i stali.</p> <p>Właściwości: odpad stały, obojętny, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	1,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie przy budynku warsztatu głównego PWR, w szczelnych i opisanych pojemnikach.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Źródło powstawania: Odpady opakowaniowe z papieru i tektury powstają po zużyciu materiałów w nich zawartych.</p> <p>Skład: Zużyte opakowania z papieru i tektury składają się z włókien, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len, konopie, słoma zbożowa itp.)</p> <p>Właściwości: odpad stały, biodegradowalny, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.</p>	35,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie na zewnątrz, przy budynku B-2 – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Źródło powstawania: Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych powstają po zużyciu materiałów w nich zawartych.</p> <p>Skład: Opakowania z tworzyw sztucznych tj. folia, stercz, worki big bag.</p> <p>Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.</p>	15,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie na zewnątrz, przy budynku B-2 – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Źródło powstawania: Uszkodzone palety.</p> <p>Skład: Pozostałości po uszkodzonych paletach. Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemiceluloza stanowiące około 90-95% masy drewna.</p> <p>Właściwości: odpad stały, biodegradowalny, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych.</p>	0,5	<p>Odpad magazynowany selektywnie przy budynku B-2 – Budynek Produkcyjny. Miejsce zadaszone, teren utwardzony.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Źródło powstawania: Odpady powstają na działach produkcyjnych (w wyniku pakowania wyrobów w opakowania jednostkowe i zbiorcze).</p> <p>Skład: Odpad stanowią różnego rodzaju opakowania oraz folie, których skład i właściwości odpowiadają składowi opakowań z tworzyw sztucznych, papieru i tektury, oraz wielomateriałowych opisanych powyżej.</p> <p>Właściwości: palne, odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	5,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie na zewnątrz, przy budynku B-2 – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Źródło powstawania: Odpad powstaje w laboratorium.</p> <p>Skład: Odpad stanowi głównie stłuczka biała i kolorowa (np. szkło laboratoryjne, butelki z laboratorium), w skład której wchodzi: piasek kwarcowy oraz skalenie, borales soda i zależnie od rodzaju szkła tlenki sodu, potasu i ołowiu. Stłuczka szklana charakteryzuje się brakiem możliwości rozkładu w warunkach naturalnych. Stłuczka szklana może zostać ponownie wykorzystana do produkcji opakowań szklanych.</p> <p>Właściwości: odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	1,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie w wyznaczonym miejscu przy budynku Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Źródło powstawania: Źródłem powstawania odpadu są prace naprawcze, remontowe, modernizacyjne i konserwacyjne maszyn i urządzeń.</p> <p>Skład: Maty filtracyjne, filtry z klimatyzatorów czerpni powietrza.</p> <p>Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	1,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie przy budynku przy budynku kotłowni oraz magazynu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach lub kontenerach. Odpady magazynowane na terenie zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
16 01 03	Zużyte opony	<p>Źródło powstawania: Wózki widłowe.</p> <p>Skład: Odpad stanowią wyłącznie zużyte opony z wózków widłowych. Odpad stały</p> <p>Właściwości: odpad stały, palny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	0,5	<p>Odpad magazynowany selektywnie w pomieszczeniu wózkowni w budynku PWR w szczelnych i opisanych kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Źródło powstawania: Odpad powstaje na terenie całej instalacji IPPC podczas napraw/wymiany zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz likwidacji maszyn i urządzeń.</p> <p>Skład: Odpad stanowią zużyte lub uszkodzone urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zawierają w swym składzie tworzywa sztuczne, metale i elementy elektroniki. Odpad jest zróżnicowany pod względem składu i formy, co w znaczny sposób utrudnia jego ponowne wykorzystanie. Może być wykonany z różnych materiałów: tworzyw sztucznych (materiałów zawierających jako główny składnik polimer), metali, nie wykazujących właściwości niebezpiecznych, jedynie właściwości neutralne, charakterystyczne dla tego rodzaju elementów.</p> <p>Właściwości: odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	5,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznaczonym pomieszczeniu budynku administracyjnego (biuro) w opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Źródło powstawania: Odpad powstaje na działach technicznych i produkcyjnych w wyniku naprawy/wymiany sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz maszyn i urządzeń.</p> <p>Skład: Odpad stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, elementy zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego typu sprzęt komputerowy, materiały eksploatacyjne, elektronika inna, sprzęt energetyczny itp. Są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.</p> <p>Odpad jest zróżnicowany pod względem składu i formy, głównie składa się z tworzyw sztucznych (materiały zawierające jako główny składnik polimer) i metalu.</p> <p>Właściwości: odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	0,05	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznaczonym pomieszczeniu w budynku administracyjnego (biuro) w opisanych pojemnikach m.in. metalowych, z tworzyw sztucznych beczkach lub kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany.</p> <p>Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Źródło powstawania: Odpad powstaje w laboratorium. Skład: Baterie alkaliczne wykorzystywane do urządzeń elektronicznych. Właściwości: Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.	0,1	Odpad magazynowany selektywnie w warsztacie budynku Serowni – Budynek Produkcyjny, w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Źródło powstawania: Zakład OZPM Suwałki Skład: Nośniki pamięci magnetyczne i optyczne dyski płyty CD. Właściwości: Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.	0,02	Odpad okresowo magazynowany w pomieszczeniu budynku administracyjnego (biuro), w szczelnych i opisanych pojemnikach, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Źródło powstawania: Odpad powstaje na terenie OZPM Suwałki wraz z budynkami produkcyjnymi. Skład: Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego. Właściwości: Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.	100,0	Odpad nie jest magazynowany – odpad odbierany w trakcie wykonywanych prac. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.
17 04 05	Żelazo i stal	Źródło powstawania: Wymiana parku maszynowego, pozostałości po remontach na terenie OZPM Suwałki wraz z budynkami produkcyjnymi. Skład: Odpad głównie składa się z żelaza i stali, pierwiastek metaliczny stop żelaza z węglem. Właściwości: Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.	50,0	Odpad magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu przy warsztacie elektrycznym, w szczelnych i opisanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
17 04 07	Mieszanki metali	<p>Źródło powstawania: Odpad powstaje na działach technicznych i produkcyjnych w wyniku naprawy/wymiany maszyn, urządzeń.</p> <p>Skład: Skład odpadu stanowią pozostałe metale.</p> <p>Właściwości: Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	10,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie w wydzielonym miejscu przy warsztacie elektrycznym, w szczelnych i opisanych pojemnikach, kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p>Źródło powstawania: Zakład OZPM wraz z budynkami produkcyjnymi.</p> <p>Skład: Metale, polimery.</p> <p>Właściwości: Odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	1,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie w budynku warsz. elektryczny, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
19 08 02	Zawartość piaskowników	<p>Źródło powstawania: Piaskownik przy odbiorze.</p> <p>Skład: Piasek odzyskiwany ze strumienia ścieków zawierające substancje organiczne łatwo ulegające biodegradacji. Piasek, czyli luźna skała osadowa, zbudowana głównie z minerałów kwarcu o różnej średnicy ziarna</p> <p>Właściwości: Odpad stały, niepalny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	30,0	<p>Odpad jest odbierany bezpośrednio z piaskownika, który znajduje się przy odbiorze surowca mleka. Selektywna zbiórka i przekazanie do unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	<p>Źródło powstawania: Odpad powstaje w procesie uzdatniania wody</p> <p>Skład: Odpad stanowi zużyty węgiel aktywny.</p> <p>Właściwości: odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.</p>	4,0	<p>Odpad magazynowany selektywnie w wyznaczonym miejscu obok budynku kotłowni oraz magazynu, w szczelnym i opisanym kontenerze, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.</p>

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Źródło powstawania: Odpad powstaje z procesu uzdatniania wody do celów przemysłowych (demineralizacja, odsalanie wody). Skład: Odpad stanowią nasycone lub zużyte żywice jonowymienne, które zawierają w swym składzie żywice organiczne wysycane, głównie: kationity jonami wapnia i magnezu, a także w niewielkim stopniu jonami sodu i potasu. Właściwości: odpad stały, nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska. Odpad nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4, ani nie posiada właściwości niebezpiecznych określonych w ustawie o odpadach.	5,0	Odpad magazynowany selektywnie w wyznaczonym miejscu obok budynku kotłowni oraz magazynu, w szczelnym i opisanym kontenerze, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Selektywna zbiórka i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwiania. Przetwarzanie odpadów zlecane jest uprawnionym podmiotom posiadającym odpowiednie decyzje w zakresie gospodarowania odpadami oraz zapewniającym ich właściwe zagospodarowanie lub wpis do rejestru.

VIII. Punkt II. 3 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. „Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje brzmienie:

„a) Istotnym źródłem hałasu w kierunku, w którym występują tereny chronione akustycznie jest: zespół 2 skraplaczy powietrzno-wyparnych zakładowej instalacji amoniakalnej oraz zespół 15 mieszadeł i 2 zbiorników stanowiących instalację wody lodowej.

Lp.	Urządzenie lub lokalizacja	Czas pracy [h]	
		dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00
1.	Zespół skraplaczy powietrzno-wyparnych zakładowej instalacji amoniakalnej (2 szt.)	16	8
2.	Instalacja wody lodowej wyposażona w zbiorniki (2 szt.) i zespół mieszadeł (15 szt.)	16	8

b) Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku przenikającym do środowiska z terenu zakładu, na którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja, na tereny chronione akustycznie nie mogą przekraczać 55 dB w porze dnia i 45 dB w porze nocy

Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu	
	Pora dnia	Pora nocy
	$L_{Aeq D}$ dB	$L_{Aeq N}$ dB
Lp. 3a – tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego	55	45

IX. Punkt II. 4 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. „Wielkość emisji ścieków” otrzymuje brzmienie:

„Maksymalna dobową ilość ścieków technologicznych (przemysłowych) generowana w wyniku eksploatacji instalacji IPPC wynosi 1800 m³/dobę, tj. ok. 657.000 m³/rok.”

X. Usuwa się w całości punkt II. 5 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

XI. Punkt IX.1 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. „Rodzaj wykorzystywanej energii, wody, surowców i materiałów” otrzymuje brzmienie:

„Zużycie podstawowych surowców, materiałów i paliw w instalacji IPPC, nie zawierających substancji niebezpiecznych

Lp.	Surowiec/medium	Jednostka	Zużycie
1.	Mleko pełne	Mg/rok	292 000
2.	Folia stretch	Mg/rok	3,0
3.	Kwas mlekowy spożywczy	Mg/rok	9,5
4.	Sól warzona	Mg/rok	250
5.	Taśma samoprzylepna	Mg/rok	0,5
6.	Szczepionki mleczarskie	Mg/rok	0,87
7.	Podpuszczka	Mg/rok	4,94
8.	Barwnik	Mg/rok	2,34
9.	Chorek wapnia	Mg/rok	50,0
10.	Worki CRYOWAC	Mg/rok	5,0
11.	Folia Rękaw	Mg/rok	20,0
12.	Karton	Mg/rok	10,0
13.	Tłuszcz roślinny	Mg/rok	3300
14.	Azotan potasu	Mg/rok	10,48
15.	Gaz LNG	m ³ /rok	5 250 000
16.	Sprężone powietrze	m ³ /rok	8 760 000
17.	Para technologiczna	Mg/rok	140 160

Zużycie podstawowych surowców, materiałów i paliw w instalacji IPPC, zawierających substancje niebezpieczne

Lp.	Surowiec/medium	Zużycie [Mg/rok]
1.	Kwas azotowy 55% techniczny	75,0
2.	Podchloryn sodu	0,9
3.	Topax 66	5,80

4.	Topaz AC4	4,42
5.	Topaz LD1	3,5
6.	P3 topax 99	0,1
7.	P3 hypochloran	2,4
8.	Wodorotlenek sodu	129,5
9.	P3 ultrasil 67	4,88
10.	P3 ultrasil 75	5,2
11.	P3 ultrasil 73	0,27
12.	P3 ultrasil 69 NEW	5,5
13.	P3 ultrasil 02	0,32
14.	P3 ultrasil 110	13,0
15.	P3 ultrasil 141	0,285
16.	Oxonia active 150	3,35
17.	Ultrasil 620	0,13
18.	P3 horolith FL	87,00
19.	MIP CL	463,0
20.	P3 horolith SD	49,4
21.	P3 horolitch PA	0,2
22.	P3 alcodes	0,1
23.	P3 ultrasil 141	0,1
24.	amoniak	1,5
25.	acetylen	0,5
26.	Tlen techniczny	0,8
27.	Zetag	12,0
28.	PIX 113	4,0

XII. Punkt IX.2 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. „Zużycie wody” otrzymuje brzmienie:

„Roczne zużycie wody na cele technologiczne instalacji IPPC wynosi 1.800 m³/dobę, tj. ok. 657.000 m³/rok.”

XIII. Punkt IX.3 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. „Zużycie energii elektrycznej” otrzymuje brzmienie:

„Roczne zużycie energii elektrycznej przez instalację IPPC wynosi około 11.000 MWh”

XIV. Punkt IX.1 litera „b” przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego otrzymuje brzmienie:

„Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej dla głównego produktu – sera, w odniesieniu do zużycia energii, wynosi 0,22 Mwh/t surowców. Tym samym instalacja spełnia określony w BAT poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii”.

XV. Punkt XIII. 2 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. „Ilość i stan ścieków, o ile nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód lub do ziemi” otrzymuje brzmienie:

„Maksymalna dobową ilość ścieków: 1800 m³/dobę.”

XVI. Punkt XIII. 4 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego pn. „Ilość i stan ścieków, o ile nie będą wprowadzane bezpośrednio do wód lub do ziemi” otrzymuje brzmienie:

„4. Stężenie odprowadzanych ścieków nie może przekroczyć następujących wartości:

- BZT₅ - 700 mg O₂/dm³
- CHZT - 900 mg O₂/dm³
- Azot amonowy - 30 mgN_{NH4}/dm³
- Azot ogólny - 80 mg N_N/dm³
- Fosfor ogólny - 15 mg P/dm³
- Zawiesiny ogólne - 400 mg/dm³.”

XVII. Pozostałe ustalenia zawarte w pozwoleniu zintegrowanym, znak: OSGK.I. 7624-121/Z/06, z dnia 4 maja 2007 r., z ww. późniejszymi decyzjami zmieniającymi, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem, z dnia 18 lutego 2020 r., o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania, obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę, załączając stosowną dokumentację, z której część została wyłączona z udostępniania, w ramach tajemnicy handlowej. Wniosek został uzupełniony pismami znak: UTE116/2020, z dnia 28 lutego 2020 r. i znak: UTE123/2020, z dnia 9 marca 2020 r.

W związku z powyższym tut. Organ wszczął w przedmiotowej sprawie postępowanie administracyjne, o czym zawiadomił stronę.

W wyniku przeprowadzonej analizy dokumentacji stwierdzono, że wprowadzenie do tekstu decyzji wnioskowanych przez przedsiębiorcę zmian jest zasadne oraz zgodne z przepisami.

Strona postępowania zapoznała się ze zgromadzoną w niniejszej sprawie dokumentacją i nie wniosła żadnych uwag.

W związku z tym, iż zmiany niniejszego pozwolenia zintegrowanego nie były związane z dokonaniem istotnych zmian w instalacji, nie zastosowano art. 211 ust 3a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

DECYZJA UPRAWOMOCNIŁA SIĘ Z DNIEM.....

Otrzymuje:

1. Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie, ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna)
2. Urząd Marszałkowski w Białymstoku, ul. Wyszyńskiego 1, 15-288 Białystok
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Białymstoku Delegatura Suwałki,
ul. Piaskowa 5, 16-400 Suwałki

POUCZENIE

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu a wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje jej wykonanie.

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Suwałkach, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Suwałk.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia niniejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania.

W przypadku wystąpienia wątpliwości dotyczących treści pouczenia można uzyskać dodatkowe informacje i wyjaśnienia w siedzibie tut. Organu.

Opłatę skarbową w wysokości 1005,5 zł od zmiany decyzji dużemu przedsiębiorcy, (tj. 50 % stawki określonej od pozwolenia) zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r., poz. 1000) opłacono przelewem.

GŁÓWNY SPECJALISTA

Radosław Renda