

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

Wrocław, 2 stycznia 2018 r.

INFORMACJA – RODZAJE TONERÓW

Do : Zamawiających

Temat : Postępowania publiczne na materiały eksploatacyjne do urządzeń drukujących

Aby uporządkować opisy przedmiotu zamówienia, w branży materiałów eksploatacyjnych, do urządzeń drukujących, przekazujemy istotne i wiążące informacje na przedmiotowy temat.

Na rynku w Polsce oraz na świecie występują tylko 3 rodzaje tonerów:

1. **Tonery oryginalne** - produkowane przez producentów drukarek (fabrycznie nowe).
2. **Tonery równoważne lub tonery równoważne / refabrykowane / ekologiczne** - produkowane przez producentów niezależnych oraz przez producentów drukarek (fabrycznie nowe).

W procesie produkcji wykorzystuje się obudowy plastikowe oraz inne pełnowartościowe części z tonerów zużytych oraz wymienia się na fabrycznie nowe, wszystkie elementy i części biorące czynny udział w procesie drukowania (tonery, wałki, listwy, bębny, chipy). Dyrektywa Unii Europejskiej w sprawie gospodarowania odpadami, zaleca jako priorytet i pierwszy krok **odzysk i ponowne wykorzystanie odpadów**. Temu właśnie służy refabrykacja tonerów. W bardzo wielu przypadkach kartridże tonerowe to po prostu plastikowe pojemniki, zasypane tonerem i zaopatrzone w chipy. Nie posiadają żadnych elementów i części mechanicznych.

Przykładem producentów drukarek, którzy wytwarzają tonery /równoważne/refabrykowane, jest firma LEXMARK i CANON, a tonerów kompatybilnych/

Tonery świata
Tonery reprodukowane 40-60% mniej
Nie jesteśmy najwięksi, jesteśmy najlepsi!

tel: +48 328 15 15
tel/fax: +48 328 44 60
www.toner-euro.pl
e-mail: pl@toner-euro.pl

EURO Office 61 624 41 11
50-316 Wrocław
ul. Grzegorzewskiego 45/4h
Polska

VAT: PL8981336744
NID: 898-132-6744
Bank: PRO BP BCU Wrocław
ul. 1030 5236 0000 0202 0268 6809

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

równoważnych jest firma XEROX (w załączeniu materiały informacyjne). Polityka powyższych firm stanowi argument do kwestionowania powszechnych i uprzywilejowanych zapisów w SIWZ, o niedopuszczaniu w ofertach takich tonerów, do których wytworzenia, w procesie produkcji wykorzystuje się pełnowartościowe części z odzysku, w ramach programów ochrony środowiska i wymaga się wyłącznie materiałów oryginalnych OEM.

Tonery **równoważne / refabrykowane** charakteryzują się jakością porównywalną z tonerami oryginalnymi. Wydajność ich jest zgodna z wydajnością określaną przez producentów OEM zgodnie z normami ISO IEC 19752, 19798, 24711, 24712. Wydajność tonerów kontrolowana jest bezpośrednio przez działy technologiczne producentów, potwierdzone Deklaracjami Zgodności Producenta, bo to producent odpowiada za parametry własnych produktów.

3. **Tonery równoważne w 100% nowe**, jako kopie / klony tonerów oryginalnych, wytwarzane przez producentów niezależnych na Dalekim Wschodzie.

Do produkcji wykorzystuje się wyłącznie elementy i części fabrycznie nowe, wyłącznie z częściami plastikowymi. Parametry wydajnościowe potwierdzone są deklaracjami zgodności z ISO i ISO/IEC, wystawianymi również przez producentów. Pod względem jakości wydruków nie gwarantują stabilnego poziomu porównywalnego z tonerami OEM.

Tonery te, jako kopie tonerów oryginalnych mogą nie spełniać wymogów prawa patentowego, przez co traktowane są jako nielegalne (materiał w załączeniu).

Ponadto zużyte tonery **równoważne w 100% nowe, kopie/klony**, nie są wykorzystywane w zakresie odzysku ekologicznego części i obudów plastikowych, przez co stanowią bezpośrednie obciążenie dla jednostronnej podaży zanieczyszczenia środowiska, sprzecznej z ideą zrównoważonego rozwoju.

Producenci tonerów równoważnych, w 100% nowych, z Dalekiego Wschodu, nie wyrażają zgody na zwrot tonerów zużytych, do kraju pochodzenia; wszystkie tonery **równoważne w 100% nowe**, po zużyciu, pozostają na terytorium Polski, jako odpady, nie nadające się do ponownego wykorzystania w ramach refabrykacji.



Tonery światła
Nie jest to najtańsze rozwiązanie, ale jest to najlepsze.

Tonery reprodukowane to 40-60% mniej emisji CO₂

[Redacted contact information]

[Redacted contact information]

[Redacted contact information]

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

4. **Tonery regenerowane** - formalnie nie ma takiego produktu. Pojęcie to odnosi się do usługi regeneracji, polegającej na ponownym napełnieniu zużytego pojemnika klienta.

Zdarzają się postępowania przetargowe, na **usługę regeneracji**. W jej toku Zamawiający cyklicznie przekazuje wykonawcy kontraktu zużyte, puste, kartridże, do ponownego napełnienia. Tam gdzie to wymagalne, montowane są także nowe chipy.

Nie ma więc uzasadnienia, powtarzanie przez Zamawiających, w powielanych wzdłuż i wszerz Polski specyfikacjach, że przedmiotem zamówienia „nie mogą być tonery regenerowane”.

Usługi regeneracji nie należy utożsamiać z żadnym produktem równoważnym (!)

5. Zbędne są również zapisy Zamawiających, o utracie gwarancji na urządzenia, w przypadku stosowania materiałów równoważnych, lub zobowiązania wykonawcy, do przejęcia gwarancji w przypadku jej utraty. Wyjaśnienia w powyższej sprawie można znaleźć w załączonych warunkach gwarancyjnych, wiodącej na rynku firmy Hewlett Packard, które stanowią, że Użytkownik ma prawo stosować w swoim urządzeniu zarówno materiały równoważne jak i oryginalne, bez ryzyka utraty gwarancji.

6. Egzystujące aktualnie powszechnie w SIWZ-ach przetargów, powyżej 30'000 Euro jak również w zapytaniach ofertowych do 30'000 Euro, opisy przedmiotów zamówienia, w szczególności odnoszące się do materiałów równoważnych są: rozwlekłe, nieprecyzyjne, odbiegające od obowiązującego, branżowego nazewnictwa funkcjonującego na rynku, a nade wszystko są to opisy megaasekuracyjne.

7. Naszym zdaniem jako profesjonalistów, Wzorcowa Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia, w zakresie treści opisu przedmiotów zamówienia, powinna brzmieć syntetycznie, jak na poniższym przykładzie :

„Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów eksploatacyjnych (tonery, tusze, taśmy) do urządzeń drukujących, oryginalnych lub równoważnych, o jakości i wydajności

Tonery Światek
Najlepsi
Tonery reprodukowane
to 40-60% mniej emisji CO₂
Najlepiej
Najlepiej
Najlepiej

ul. ...
tel. ...
www.toner.eu

ELB-Grafik GmbH
53-356 Wrocław
ul. ...
Polska

VAT: PL 894 1000
NIP: 893 132 67 44
Bank: PKO BP IB/Wrocław
94 1030 3276 0000 0203 0263 0800

[REDACTED]

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

[REDACTED]

zgodnej z parametrami materiałów producentów urządzeń lub lepszymi. Materiały równoważne muszą być kompatybilne z urządzeniami drukującymi w zakresie pełnej i bezusterkowej współpracy.

Dla materiałów równoważnych wykonawca potwierdzi ich wydajność deklaracją producenta co do zgodności ilości wydruków, porównywalną z tonerami oryginalnymi, które opierają swoje dane na normach ISO/IEC 19752, 19798, 24711, 24712..

Dla materiałów równoważnych, wykonawca kontraktu dostawy, zobowiąże się do bezpłatnego serwisu naprawczego urządzeń drukujących, w przypadkach, gdy bezpośrednią, jedyną i jednoznacznie udowodnioną, w obecności przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy, przyczyną usterki był materiał równoważny.”

P.S.

Materiał został opracowany przez firmę [REDACTED], działającą od 25 lat w branży materiałów eksploatacyjnych do drukarek.

[REDACTED]

Z poważaniem

[REDACTED]

Właściciel

Tonery świata

Ne jasio

INK

INK

Tonery reprodukowane to 40-60% mniej emisji CO₂.

Nie jesteśmy najwięksi, jesteśmy najlepsi

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

Wrocław, 15 maja 2018 r.

INFORMACJA BRANŻOWA

Do: Zamawiających

Temat: Postępowania publiczne na materiały eksploatacyjne do urządzeń drukujących

Trzy priorytety powinny naszym zdaniem przyświecać Zamawiającym przy opracowywaniu postępowań na materiały eksploatacyjne do urządzeń drukujących, niezależnie od tego czy objęte są one przepisami prawa ustawy zamówień publicznych, czy też nie:

- 1. Zapewnienie przestrzegania zasad uczciwej konkurencji,**
- 2. Racjonalne (oszczędne) dysponowanie publicznymi środkami budżetowymi,**
- 3. Wspieranie rozwiązań służących ochronie środowiska naturalnego.**

Ad 1-a

Uczciwa konkurencja odnosi się nie tylko wykonawców, ale także produktów. Eliminowanie lub uprzywilejowanie wykonawców lub produktów jest sprzeczne z zasadami uczciwej konkurencji. Zasady uczciwej konkurencji muszą obowiązywać nie tylko w postępowaniach objętych prawem ustawy o zamówieniach publicznych, ale również w zapytaniach ofertowych o różnych limitach w Euro.

Ad 1-b

O zasadach świadczących o poszanowaniu uczciwej konkurencji w ogóle mówi art. 42 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/24/EU z 26.02.2014, pkt. 4:

„Jeżeli nie uzasadnia tego przedmiot zamówienia, specyfikacje techniczne nie zawierają odniesienia do konkretnej marki lub źródła ani do szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, ani do znaku handlowego, patentu, typu bądź konkretnego pochodzenia lub produkcji, którego odniesienie mogłoby prowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania pewnych przedsiębiorstw lub produktów.

W wyjątkowych przypadkach dopuszcza się stosowanie takich odniesień, jeżeli niemożliwe jest opisanie przedmiotu zamówienia w wystarczająco precyzyjny i zrozumiały sposób, zgodnie z ust. 3.

Takim odniesieniom towarzyszą słowa ...lub równoważne”.

EURO
Wrocław

Tonery świata

MA 103

Tonery reprodukowane
to 40-60% mniej emisji CO₂

Nie jesteśmy najtaniej, jesteśmy najlepiej

tel: 71 328 13 13
tel/fax: 71 328 44 73
www.euro-euro.com.pl
e-mail: global@euro-euro.com.pl

Skł. o/cz. ul. Al. 50-516 Wrocław
ul. Gimnazjalna 104A
Polska

VAT: PL 524139749
NIP: 895-137-67-4
Biuro: PKO BP 110/Wrocław
Konto: 10 1010 0000 0000 0200 0200 0000

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

Ad 1-c

W postępowaniach nieograniczonych, zasady uczciwej konkurencji są skrupulatnie przestrzegane.

Dlaczego zatem nie są respektowane w zapytaniach ofertowych? Czym się różnią warunki użytkowania urządzeń drukujących w dużych i małych instytucjach?

Dlaczego w postępowaniach nieograniczonych dopuszczane są materiały równoważne na równych prawach z materiałami oryginalnymi, chociaż bardzo często dla materiałów równoważnych stawia się dodatkowe ekstremalne wymagania, które nie obowiązują materiałów oryginalnych?

Dlaczego w zapytaniach ofertowych, bez żadnego uzasadnienia, wymaga się wyłącznie materiałów oryginalnych i kategorycznie nie dopuszcza się materiałów równoważnych?

Ad 1-d

Stanowiska swoje Zamawiający argumentują w następujący sposób: materiały oryginalne są ogólnie dostępne na rynku dla wszystkich potencjalnych wykonawców, więc nie ma tu mowy o eliminowaniu któregośkolwiek z oferentów i tym samym zasady uczciwej konkurencji między wykonawcami są zapewnione. Ale nie zapewnione zasady uczciwej konkurencji między produktami, bowiem materiały równoważne są z góry eliminowane.

Ad 2-a

Przykład: Zamawiający ma park samochodowy marki Mercedes. Ogłasza postępowanie na klocki hamulcowe wyłącznie marki Mercedes. Tymczasem na rynku dostępne są również klocki hamulcowe tego samego przeznaczenia, produkowane przez firmy Bosch czy Sachs. Parametry techniczne klocków Bosch lub Sachs są identyczne z klockami marki Mercedes, tyle że klocki Bosch lub Sachs są wielokrotnie tańsze i odpowiadają nazewnictwu „równoważne”. Zamawiający bez uzasadnienia odmawia dopuszczenia do postępowania produktów równoważnych Bosch lub Sachs.???

Ad 2-b

Materiały równoważne do urządzeń drukujących są 3, 5, 10-krotnie tańsze od oryginalnych. Potencjalne oszczędności dla budżetów instytucji są ogromne. Przykładem niech będą wydatki na zrealizowane materiały równoważne w Urzędzie Miasta Piekary Śl., w wysokości 216'392.00 oraz w Urzędzie Miasta Zielona Góra w wysokości 395'161.00 zł. Gdyby realizacja dotyczyła wyłącznie materiałów oryginalnych to odpowiednio wydatki wynosiłyby odpowiednio 1'600'000 oraz 2'500'000 zł. To skala oszczędności i gospodarności.

Advertisement for 'Tonery Świata' featuring a printer and a toner cartridge. The text includes 'Tonery Świata', 'Nie jesteś... jesteś... jesteś...', and 'Tonery reprodukowane to 40-60% mniej emisji CO₂'.



Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

Ad 2-c

Mimo takich relacji cenowych, Zamawiający materiałów oryginalnych dopuszczając częściowo materiały równoważne, robią wszystko, aby utrudnić ich oferowanie. Służą temu ekstremalne wymagania dotyczące „zbędnej technicznej biurokracji”.

Potwierdza to jeden z największych światowych dostawców materiałów równoważnych, Static Control Components (USA), działający na polskim rynku od ponad 20 lat, którego stanowisko przedstawiamy w załączeniu.

Ad 2-d

Zamawiający do tego celu wykorzystują zapisy, że oferujący materiały równoważne musi udowodnić ich jakość w formie, np. „.... raportów z testów wydajności w oparciu o normę ISO/IEC 19752, 19798, 24711, 24712 dla każdego produktu z osobna”. Jeżeli w postępowaniu występuje kilkaset produktów równoważnych, to należy załączyć kilkaset raportów. To jest właśnie „zbędna techniczna biurokracja”. Wystarczy, że Producent złoży Deklarację Zgodności w tym zakresie i to jest wiarygodne i powinno być honorowane.

To producent odpowiada za publikowane dane techniczne.

Czy Zamawiający mają zamiar kontrolować światowych producentów materiałów równoważnych w zakresie ich wiarygodności?

Przykładem niech będzie załączona Deklaracja Zgodności światowych dostawców materiałów równoważnych, firmy Static Control Components (USA), Tomoegawa (Japonia), Raven (USA), Integral (Niemcy).

Ad 2-e

Innym przykładem „zbędnej technicznej biurokracji” jest stawiane materiałom równoważnym wymogów w formie: „.... raportów z testów wydajności w oparciu o normę ISO/IEC 19752, 19798, 24711, 24712, wydawanych nie przez producentów, ale przez niezależny od producenta, uprawniony, zewnętrzny podmiot kontrolny. To przykład całkowitej deprecjacji wiarygodności producentów równoważnych. Jednocześnie wymaganie to jest praktycznie niewykonalne z uwagi na setki producentów z różnych rejonów świata.

W Polsce akredytację na badania zgodności z normami ISO/IEC 19752, 19798, 24711, 24712, posiada Laboratorium Badawcze TÜV Rheinland Polska, które nie posiada wyposażenia do prowadzenia tego rodzaju badań w postaci urządzeń drukujących: drukarek, kopiarek, urządzeń wielofunkcyjnych.

TÜV Rheinland Polska wymaga, aby do przeprowadzenia testów wydajności każdego modelu tonera/tuszu, wg norm ISO/IEC 19752, 19798, 24711, 24712, każdorazowo dostarczono do siedziby laboratorium po 3 urządzenia drukujące do określonego typu tonera/atramentu, 9 tonerów/atramentów tego samego typu oraz papier wystarczający do wykonania niezbędnej ilości wydruków. To kompletny absurd.

Tonery świata

BURO

TONER

INK

INK

TONERY REPRODUKOWANE
TO 40-60% MNIEJ EMISJI CO₂

Nie jest dobry najtaniej, jest dobry najdłużej

WYKONAWCA: GLOBALIZACJA
Główna siedziba: Główna 42/1b
Pabianice

WAT, PL 001295
NIP: 525 132 47 41
Kraj. REGON: 140101038
Kraj. KRS: 00006402228, GRC

tel: +48 528 1515
tel: +48 71 338 44 64
www.toner-quick.pl
e-mail: globalizacja@toner-quick.pl

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

W tym miejscu stawiamy pytanie: dlaczego producent materiałów oryginalnych nie musi przedstawiać raportów z testów wydawanych przez niezależny od producenta, uprawniony, zewnętrzny podmiot kontrolny?

Ad 2-f

Dla udowodnienia równoważności materiałów, Zamawiający również wymagają dokumentów w formie Karty Charakterystyki Produktu dla każdego produktu z osobna. To kolejny przykład „zbędnej technicznej biurokracji”. Dane zawarte w Karcie Charakterystyki Produktu nie mają nic wspólnego z oceną jakości eksploatacyjnej produktu, gdyż informują o składzie fizyko-chemicznym, zagrożeniu przy wdychaniu lub kontakcie z oczami, itp. To typowe parametry technologiczne oraz bhp.

Ad 2-g

Normy ISO/IEC 19752, 19798, 24711, 24712, opracowane zostały przez producentów materiałów oryginalnych dla własnych potrzeb wg własnych procedur. Producenci materiałów równoważnych mogą stosować własne procedury kontroli wydajności swoich produktów, wg innych norm (np. British Standard lub STMC) i nie musi to być ta sama metodologia, którą stosują producenci materiałów oryginalnych. Istotny jest efekt badań, który ma zapewnić materiałom równoważnym taką samą wydajność jak materiałów oryginalnych. I temu służą Deklaracje Zgodności producentów.

Ad 3-a

Aspekt ekologiczny jest równie ważny jak aspekt ekonomiczny. Z punktu widzenia ochrony środowiska najkorzystniejszym rozwiązaniem jest proces tonerów refabrykowanych (remanufactured lub reconditioned).

W załączeniu materiał informacyjno-promocyjny firm Lexmark i Canon.

Tonery refabrykowane to również tonery fabrycznie nowe, mimo że do ich produkcji wykorzystuje się pełnowartościowe elementy z materiałów zużytych - głównie elementy plastikowe. Przepisy UE (dyrektywa WEEE) w dokumentach o wykorzystaniu odpadów wyraźnie zalecają odzysk do ponownego wykorzystania, jako priorytet gospodarki odpadami.

Podobnie jak Lexmark, producenci materiałów równoważnych również wytwarzają „fabrycznie nowe” produkty typu refabrykowane, gdzie do produkcji wykorzystuje się selektywne pełnowartościowe elementy z tonerów zużytych w połączeniu z nowymi częściami mającymi bezpośredni wpływ na proces drukowania (bębny, listwy, walki dewelopera, wałki ładujące PCR, chipy, tonery dedykowane).

Zatem, czy produkty refabrykowane firmy Lexmark też nie będą dopuszczane do postępowania publicznych?

Ad 3-b

W niektórych modelach materiał eksploatacyjny to prostu plastikowy pojemnik zaopatrzone w chip, w którym znajduje się proszek dedykowanego tonera. Nie występują też

Tonery Świata

Nie jest

Tonery reprodukowane to 40-60% mniej emisji CO₂

Kła jest to najtańszy, jest to najtańszy

EUROTONER GLOBALEX
Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

żadne inne elementy biorące udział w procesie drukowania. Elementy te są częścią odrębnych modułów znajdujących się w drukarkach.

Czy taki pojemnik plastikowy po tonerze oryginalnym ma być wyrzucony na wysypisko śmieci i nie może być wielokrotnie wykorzystany do ponownego napełnienia dedykowanym tonerem oraz wyposażony w nowy chip?

To też przykład materiału refabrykowanego. Tego typu rozwiązania odrębnych pojemników z tonerem są powszechne w modelach Kyocera, Oki, Konica, Minolta, Lexmark czy Ricoh.

Ad 3-c

Oprócz materiałów równoważnych refabrykowanych, na rynku występują również materiały równoważne w 100% nowe, tzw. klony, którym Zamawiający, w błędnym przekonaniu, przypisują walory lepszej jakości niż materiałom refabrykowanym. Nic bardziej błędnego. Materiały równoważne tzw. 100% nowe, to produkowane na Dalekim Wschodzie „podróbki” materiałów oryginalnych. Producenci materiałów oryginalnych traktują je jako nielegalne i podejmują kroki prawne mające przeciwdziałać temu.

W załączeniu materiał informacyjny firmy Canon.

Podsumowanie

Wszystkie przedstawione informacje mają na celu przybliżenie Zamawiającym specyfikację branży równoważnych materiałów eksploatacyjnych do urządzeń drukujących w Polsce i na świecie i aby te informacje służyły opracowaniu specyfikacji postępowań publicznych w wymiarze technicznym, ekonomicznym i ekologicznym, w sposób racjonalny.

P.S.

Materiał został opracowany przez firmę TONER STREET S.p.A. działającą od 25 lat w branży materiałów eksploatacyjnych do drukarek

Z poważaniem

Załączniki:

1. Referencje Urzędu Miasta Zielona Góra ,

TONER STREET
NIE JESTEMY NAJTAŃSZYMI, JESTEMY NAJLEPSZYMI

TONERY REPRODUKOWANE
TO 40-60% MNIEJ EMISJI CO₂

tel. +48 71 328 41 11
tel. +48 71 338 44 01
www.toner-street.pl
toner.street@toner-street.pl

ul. Włocławska 10
50-230 Wrocław
ul. Włocławska 10
50-230 Wrocław
Poland

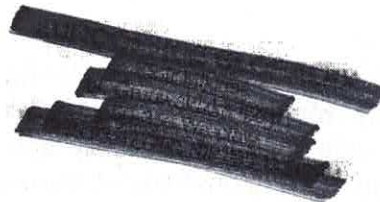
tel. +48 71 328 41 11
tel. +48 71 338 44 01
www.toner-street.pl
toner.street@toner-street.pl

[REDACTED]

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

[REDACTED]

2. Deklaracja Zgodności ISO/IEC 19752, 19798, 24711, 24712, firmy Static Control Components (USA),
3. Deklaracja Zgodności firmy Raven (USA),
4. Deklaracja Zgodności firmy Tomoegawa (Japonia)
5. Deklaracja Zgodności firmy Integral (Niemcy)
6. Karta Charakterystyki (MSDS) firmy Static Control Components (USA) (przykład),
7. Lexmark - tonery refabrykowane (przykład),
8. HP - Karta gwarancyjna,
9. Canon pozywa producentów 100% nowych klonów.



Tonery świata

NIESTRAJNIE

Tonery reprodukowane to 40-60% mniej emisji CO₂

NIESTRAJNIE



Wrocław, 18 czerwca 2018 r.

INFORMACJA – UDOWODNIENIE RÓWNOWAŻNOŚCI

Do: Zamawiających

Temat : postępowania publiczne na materiały eksploatacyjne do urządzeń drukujących

1. Co to jest produkt równoważny?

Jak sama nazwa wskazuje, jest to odpowiednik produktu pierwotnego/oryginalnego. Rzeczą oczywistą jest fakt, że produkt równoważny jest produkowany przez innych producentów, niezależnych od producenta materiałów oryginalnych.

Producent niezależny, nazywając swój produkt „równoważnym”, ma świadomość, że musi on spełniać parametry i wymogi produktu oryginalnego. Bierze za to odpowiedzialność. W innym przypadku nie miałby prawa, w obrocie handlowym, twierdzić że jego produkt jest równoważny do pierwotnego oryginału i otrzymałby zezwolenia, od organów kontrolnych, do produkcji. Jeżeli zatem produkuje legalnie, tzn. że otrzymał stosowne zezwolenie, a to znaczy że produkt może być nazywany równoważnym, gdyż musi spełniać parametry produktu oryginalnego.

Równoważność produktów, to nie tylko porównywalna wydajność w stronach wydruków, ale to również:

- jakość wydruków;
- kompatybilność z urządzeniem;
- zachowanie funkcjonalności;
- niezawodność i gwarancja.

2. Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów, z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów jakich może żądać Zamawiający od Wykonawcy oraz form ich składania, a także z przepisów PZP, stanowi, że Wykonawca, który zaoferuje materiały równoważne ma obowiązek wykazać, że zaoferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Zamawiający stworzyli w SIWZ katalog irracjonalnych wymagań, rzekomo gwarantujących jakość i funkcjonalność produktów równoważnych. Niestety, katalog powielany bezkrytycznie w sieci.

TONERY ŚWIATA

Nie jesteś zwykłym klientem, jesteś naszym klientem

Tonery reprodukowane to 40-60% mniej emisji CO₂

EURO Office

tel: +71 326 45 15
tel/fax: +71 326 44 74
www.toner-emulacja.pl
email: biuro@toner-emulacja.pl

EURO Office s.c. ul. Piłsudskiego 43/1
50-330 Wrocław
Polonia

VAT: PL89412674
NIP: 898 12 674 4
Biuro: PKO BP 110 Wrocław
64 1020 33 76 0260 6302 0265 0100

3. Katalog ten oddaje sens dewizy: im więcej papieru tym bezpieczniej.

Nieważne czy dokumenty mają rzeczywisty związek z gwarancją porównywalności materiałów równoważnych i oryginalnych. Nie ważne jaka jest idea i treść tych dokumentów w kontekście jakości. Od lat więc funkcjonują w SIWZ zapisy żądające dla materiałów równoważnych „ton papieru”, w postaci:

a) dla każdego produktu równoważnego z osobna (bywa ich kilkaset w jednym postępowaniu) przedstawienia raportów z procedury badania wydajności wg norm ISO/IEC 19752, ISO/IEC 19798, ISO/IEC 24711, ISO/IEC 24712.

b) dla każdego produktu równoważnego z osobna (bywa ich kilkaset w jednym postępowaniu) przedstawienia Kart Charakterystyki Bezpieczeństwa MSDS (Material Safty Data Sheet).

c) dla każdego produktu równoważnego z osobna (bywa ich kilkaset w jednym postępowaniu) przedstawienia Certyfikatu Bezpieczeństwa Energetycznego CE.

d) jakby było mało, to Zamawiający nie akceptuje raportów z badania wydajności wg norm ISO/IEC 19752, ISO/IEC 19798, ISO/IEC 24711, ISO/IEC 24712, które wykonują producenci materiałów równoważnych, ale żądają, aby te raporty były autoryzowane lub przeprowadzane przez:

- niezależny od producenta;
- uprawniony, posiadający stosowną akredytację;
- zewnętrzny przedmiot kontrolny (producentowi nie można wierzyć).

4. Normy ISO/IEC 19752, ISO/IEC 19798, ISO/IEC 24711, ISO/IEC 24712:

a) stworzone i stosowane przez producentów materiałów oryginalnych, do badania wydajności w ilości stron wydruków swoich produktów.

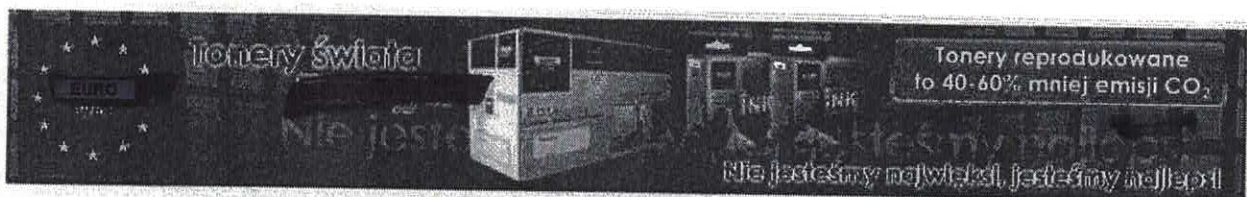
b) procedura testowania jednego produktu odbywa się w trzech drukarkach, po 3 tonery w każdej drukarce (razem 9 tonerów).

c) nie obowiązują obligatoryjnie i prawnie producentów materiałów równoważnych, którzy mogą stosować własne procedury, wg innych norm - np. w Niemczech normy DIN, w Wielkiej Brytanii normy BS, czy w USA STMC.

d) ograniczają się jedynie do sprawdzenia wydajności produktów w ilości stron wydruków i nie weryfikują jakości.

Wyciąg z normy ISO/IEC 19752:

„W przypadku wkładów zawierających toner, norma ISO/IEC 19752 ogranicza się do oszacowania wydajności wkładów z tonerem (t.j. wkładów z tonerem all-in-one oraz wkładów z tonerem bez bębna OPC światłoczułego), dla monochromatycznych drukarek elektrofotograficznych.”



UNO OPTIC GLOBAL

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

Norma ISO/IEC 19752 służy zatem wyłącznie do pomiarów wydajności wkładów z tonerem; testy te nie dają podstaw do oceny jakości, niezawodności itp.

Wyciąg z normy ISO/IEC 19798:

„W przypadku wkładów zawierających toner, norma ISO/IEC 19798 ogranicza się do oszacowania wydajności wkładów z tonerem (t.j. wkładów z tonerem all-in-one oraz wkładów z tonerem bez bębna OPC światłoczułego), dla kolorowych drukarek elektrograficznych.”

5. Testy wydajnościowe i jakościowe produktów równoważnych, przeprowadzają ich producenci. Z tego tytułu to właśnie producenci wystawiają Deklaracje Zgodności dotyczące parametrów technicznych swoich produktów.

Szczegółowa dokumentacja z przeprowadzonych badań jest wewnętrzną dokumentacją technologiczną producentów. Deklaracje Zgodności Producenta stanowią wiarygodny, finalny dokument technologiczny i powinny być respektowane przez Zamawiających, bez wymagania „zbędnej technicznej biurokracji” w postaci indywidualnych raportów z poszczególnych faz badania produktu równoważnego.

6. Karty Charakterystyki Bezpieczeństwa (MSDS):

a) wymaganie ich przez Zamawiającego nie ma żadnego związku z weryfikacją jakości produktu równoważnego, czy też produktu oryginalnego. Wynika to z faktu, że prawdopodobnie Zamawiający nie posiada dostatecznej wiedzy o ich treści.

Karty Charakterystyki Bezpieczeństwa (MSDS) zawierają informacje o fizyczno-chemicznym rodzaju komponentów zastosowanych do produkcji tonera oraz spełnienie przez produkt warunków bezpieczeństwa wybuchowego, palnego oraz kontaktu z otoczeniem.

Niezgodność warunków MSDS z wymaganiami skutkuje tym, że producent na rynku lokalnym nie otrzymałby pozwolenia na produkcję.

b) Pamiętać należy, że producenci materiałów równoważnych w swoich krajach, to legalne, zarejestrowane i kontrolowane firmy, niczym nie różniące się od podobnych producentów materiałów oryginalnych.

7. Certyfikaty Bezpieczeństwa Energetycznego CE.

Materiały eksploatacyjne do drukarek, bez względu na pochodzenie, to nie urządzenia elektryczne czy energetyczne. Drukarki takimi urządzeniami są.

★ ★ ★
EURO
Tonery świata
Nie psuj
Kto jest dobry najwięcej, ten jest dobry najdłużej
Tonery reprodukowane to 40-60% mniej emisji CO₂

ul. 31 433 1546
tel/fax 471 928 23 61
www.toner.com.pl
e-mail: toner@toner.com.pl

EUROPEAN UNION
40-260 Wrocław
ul. Chławańska 32A
Polska

tel/fax 471 928 23 61
tel/fax 471 928 23 61
tel/fax 471 928 23 61

[REDACTED]

8. Raporty z testów wydajności wg norm ISO/IEC 19752, ISO/IEC 19798, ISO/IEC 24711, ISO/IEC 24712 wydawane dla każdego produktu równoważnego z osobna przez niezależny od producenta, podmiot kontrolny:

a) to absurd; deprecjonuje całkowicie bezpodstawnie wiarygodność producenta i jego Deklaracji Zgodności Producenta,

b) to producent odpowiada za publikowane dane o parametrach swojego produktu w formie Deklaracji Zgodności Producenta,

c) raporty z testów wydajności materiałów oryginalnych nie są wykonywane i wydawane przez niezależny od producenta, zewnętrzny podmiot kontrolny, lecz przez samych producentów.

9. Do innych, często spotykanych dyskusyjnych zapisów SIWZ, dotyczących opisu przedmiotu zamówienia, w przypadkach materiałów równoważnych należy również zaliczyć:

a) dopuszczanie wyłącznie materiałów tzw. 100% nowych, pochodzących z Dalekiego Wschodu, bez wiedzy o tym, że są to podrobione materiały oryginalne, tzw. klony, które nie są akceptowane przez producentów drukarek (patrz załącznik: „Canon - klony”).

b) nie dopuszczanie materiałów refabrykowanych, fabrycznie nowych, ekologicznych, z wykorzystaniem do produkcji pełnowartościowych elementów plastikowych obudów z odzysku, na wzór np. firmy Lexmark, która jest liderem światowym w dziedzinie towarów refabrykowanych (reconditioned), lub firmy XEROX, która autoryzuje tonery równoważne/zamienniki/kompatybilne do innych modeli drukarek, np. HP, Brother lub Minolta (patrz załączniki).

Reasumując, dotychczasowy, dyskusyjny, schemat opracowywania SIWZ, zaproponowany Zamawiającym wiele lat wcześniej i nagminnie powielany w sieci, metodą „kopiuj - wklej” do dzisiaj, powinien być zmodyfikowany w duchu wyzwań współczesnych czasów i zawierać następujące podstawowe zapisy dotyczące przedmiotów zamówienia, zgodne z zasadami obowiązującymi w branży materiałów eksploatacyjnych. Oto proponowany schemat:

A. Postępowanie dotyczy materiałów do urządzeń drukujących.

B. Wykonawca może zaoferować materiały oryginalne producenta lub materiały równoważne.

C. Materiały równoważne muszą parametrycznie być porównywalne pod każdym względem z materiałami oryginalnymi, a w szczególności:

a) jakości wydruków,

TONERY ŚWIATA

Neon

INK INK

Tonery reprodukowane to 40-60% mniej emisji CO₂

NIE JESTEŚMY NAJLEPSI, JESTEŚMY NAJLEPSI

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

Firma jest członkiem Krajowej Izby Gospodarczej Elektroniki i Telekomunikacji

[REDACTED]

b) wydajności wydruków w ilości stron, podanej przez producentów materiałów oryginalnych, którzy publikują swoje dane w oparciu o normy ISO/IEC 19752, ISO/IEC 19798, ISO/IEC 24711, ISO/IEC 24712:

- c) kompatybilności z urządzeniami drukującymi,
- d) funkcjonalności,
- e) rejestrowania bieżącego zużycia za pośrednictwem elektronicznych chipów,
- f) gwarancji żywotności/trwałości,
- g) bezpiecznej współpracy z urządzeniami bez negatywnego wpływu na ich stan techniczny.

D. Na potwierdzenie wszystkich wymienionych warunków, Wykonawca oferujący materiały równoważne złoży Oświadczenie Gwarancyjne, a w przypadku pkt. b) dołączy Deklarację Zgodności Producenta/Dystrybutora.

E. Wykonawca oferujący materiały równoważne przedstawi co najmniej 3 zaświadczenia referencyjne z okresu nie wcześniejszego niż 3 lata, przed ogłoszeniem danego postępowania.

F. Zamawiający ustala następujące kryteria oceny ofert (proponycja):

- 50% - cena,
- 20% - materiały równoważne, ekologiczne, refabrykowane, wytwarzane w Polsce, przez polskich producentów,
- 10% - materiały oryginalne, producentów urządzeń,
- 10% - inne materiały równoważne;
- 10% - inne wymagania Zamawiającego (termin dostawy, czas reakcji, czas rozpatrzenia reklamacji itp.)

W ten sposób opracowane SIWZ na materiały eksploatacyjne do urządzeń drukujących staną się:

- a) zwarte, czytelne i przejrzyste,
- b) mniej sformalizowane pod względem biurokratycznym,
- c) promujące rozwiązania proekologiczne,
- d) promujące polską przedsiębiorczość,
- e) ukierunkowane na oszczędności w wydatkach publicznych,
- f) zapewniające przestrzeganie uniwersalnych zasad uczciwej konkurencji.

P.S. Materiał został opracowany przez firmę

działającą od 25 lat w

branży materiałów eksploatacyjnych.

EUROOFFICE GLOBALEX
ul. Grunwaldzka 42/1B
50-356 Wrocław
Poland
Tel: +48 71 328 15 15
Fax: +48 71 328 34 68
www.toner-eurooffice.pl
e-mail: globalex@toner-eurooffice.pl

Z poważaniem
[Signature]
[REDACTED]
[REDACTED]

tel: +48 71 328 15 15
ul/fax: +48 71 328 34 68
www.toner-eurooffice.pl
e-mail: globalex@toner-eurooffice.pl

EUROOFFICE GLOBALEX
50-356 Wrocław
ul. Grunwaldzka 42/1B
Poland

VAT: PL 691 126744
NIP: 898 132 67 44
Bank: POC BP 110/Wrocław
84 1020 5226 0000 6302 0168 0900

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

ISO/IEC*(19752&19798) Page Yield Standards

Deklaracja Zgodności

od

Integral GmbH

Firma Integral GmbH deklaruje, że tonery do urządzeń monochromatycznych oraz do urządzeń kolorowych firmy Integral GmbH były przetestowane pod względem wydajności zgodnie z dyrektywami ISO/IEC 19752 i 19798 oraz ISO/IEC 24712.

Ta procedura pozwala na pomiar wydajności tonera oraz analizę zgodności pomiędzy tonerami OEM Integral.

Integral GmbH
[Signature]
Kerker-Nieukerk



More information at <http://www.iec.ch/>

INTEGRAL

THE TONER FOR BETTER IMAGES

CERTYFIKAT JAKOŚCI

INTEGRAL zapewnia, że wszystkie oferowane oraz dostarczane przez marki INTEGRAL i GI produkty zostały stworzone tak, aby zapewnić optymalną wydajność kopiarek i drukarek. Wszystkie tonery INTEGRAL są tworzone jedynie z wysokiej jakości specjalistycznych surowców, a nie, jak to często ma to miejsce przy produkcji zwykłych tonerów, z tańszych materiałów.

W trakcie całego procesu produkcji tonery INTEGRAL poddawane są surowym procedurom. Nasze całkowicie zautomatyzowane i sterowane komputerowo zakłady produkcyjne są gwarancją niezmiennej jakości.

Dzięki kompleksowemu systemowi kontroli jakości, który jest obecny na każdym etapie produkcji, dostarczane są jedynie te produkty, których jakość spełnia oczekiwania marki INTEGRAL.

Rygorystyczną kontrolę jakości wspierają najnowocześniejsze laboratoria. Przed wejściem na rynek, tonery INTEGRAL przechodzą surową kontrolę jakości pod względem analizy parametrów i obszernych testów kopiowania i drukowania.

Analiza właściwości obejmuje tak istotne elementy jak, między innymi, ładunek tribo, sytkość, rozkład wielkości cząstek, temperatura topnienia, temperatura mięknięcia, a także właściwości magnetyczne.

Oprócz długich testów wewnętrznych, każdy nowy produkt przechodzi również obszerne testy w różnych warunkach środowiskowych i maszynowych.

Tonery INTEGRAL oferują przewagę optymalnej jakości kopiowania i drukowania, duże zyski z kopiowania i drukowania, mniejsze koszty serwisu oraz znaczne obniżenie ogólnych wydatków.

Dodatkowo wszystkie jedno- i dwuskładnikowe tonery INTEGRAL są całkowicie kompatybilne pod tym względem, że można je mieszać z odpowiadającymi im tonerami OEM, a wszystkie dwuskładnikowe tonery INTEGRAL mogą być używane z developerami OEM.

Każda partia produkcyjna wysyłana do klienta podlega analizie kontroli jakości w laboratorium badawczo-rozwojowym, a także przechodzi testy kopiowania i drukowania.



INTE [redacted]
D-47647 Kerken [redacted]

Kerken, July 2018

Warszawa, dnia 24 maja 2005r.



Hewlett-Packard Polska Sp. z o.o.
ul. Szamurskiego 1A
03-678 Warszawa
Polska
www.hp.com.pl

TONERY RÓWNOWAŻNE
NIE POWODUJĄ UTRATY
GWARANCJI DRUKARKI

Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe „Nowak”
ul. Sikorskiego 54A
06-460 Witnica

Szanowni Państwo,

W odpowiedzi na Państwa pismo, dotyczące materiałów eksploatacyjnych stosowanych w urządzeniach HP, uprzejmie informujemy, że Hewlett - Packard Polska Sp. z o.o. zaleca stosowanie w swoich produktach oryginalnych materiałów eksploatacyjnych produkcji HP. Nie poleca zaś używania komponentów innych firm, ze względu na fakt, że nasza firma nie może zagwarantować ich wspólnego poprawnego działania.

Pragniemy jednakże zaznaczyć, iż fakt zainstalowania w urządzeniu produkcji HP elementu innego producenta nie powoduje automatycznie utraty gwarancji, ani też zmiany jej warunków. Jeżeli jednak zainstalowany komponent spowoduje awarię urządzenia HP, wówczas naprawa usterki zostanie zakwalifikowana jako usługa płatna, mimo że okres gwarancji jeszcze nie minął.

Z poważaniem

[Redacted signature]
Magdalena Bielecka
Specjalista ds. Obsługi Klienta
Hewlett-Packard Polska Sp. z o.o.

[Redacted signature]
NOWAK
PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRAŃOWE
ul. Sikorskiego 54A
06-460 WITNICA
NIP: 509-030-41-68

ING Bank Śląski S.A., Warszawa, Nr konta 57 1050 0002 1000 0012 7301 2030
KRS 0000016376 (Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy), tel 227 020 81 28
Zacznik: Andrzej Rętkowski



Firma wytwarza produkty zgodnie z normą ISO 14001
Firma posiada certyfikat

Wyjątki od gwarancji

Gwarancja na drukarkę HP LaserJet nie obejmuje wad i uszkodzeń wynikłych z:

- Nieprawidłowego lub nieodpowiedniego użytkowania przez klienta.
- Oprogramowania lub łączny używanych przez nabywcę.
- Nieautoryzowanej modyfikacji lub niewłaściwego użytkowania.
- Użytkowania w warunkach niezgodnych ze specyfikacjami otoczenia dla produktu.
- Używania nieodpowiednich materiałów drukarskich.
- Przekroczenia norm pracy (zobacz wyjaśnienie poniżej).
- Używania drukarki poprzez mechaniczny przełącznik bez specjalnego zabezpieczenia przed przepięciem.
- Niewłaściwego przygotowania i utrzymania miejsca pracy drukarki.
- Używanie nie będących produktami HP kaset z tonerem (zobacz wyjaśnienie) lub kart pamięci DRAM (JEIDA).

Używanie kaset z tonerem innego producenta niż Hewlett-Packard nie ma wpływu na gwarancję lub porozumienie o obsłudze zakupione od firmy Hewlett-Packard. Jednakże, jeżeli awaria lub uszkodzenie drukarki HP LaserJet będzie mieć bezpośredni związek z użyciem jakiegokolwiek produktu innego niż HP, naprawa nie będzie pokryta przez gwarancję lub porozumienie o obsłudze HP. Hewlett-Packard nie może zalecać używania kaset z tonerem nie będących produktami HP, czy to nowych czy regenerowanych, ponieważ nie będąc produktami HP, nie podlegają one wpływowi ani kontroli jakości firmy Hewlett-Packard.

Używanie drukarki poza normami jej cyklu pracy (drukowanie więcej niż 2500 stron na miesiąc) będzie uważane za nadużycie drukarki i wszelkie naprawy od tego momentu będą podlegać opłacie w oparciu o czas robocizny i koszt materiałów.

Jeżeli korzystasz z mechanicznego przełącznika, upewnij się, że jest on wyposażony w bezpiecznik przeciwprzepięciowy. Uszkodzenie drukarki może zostać spowodowane użyciem niezabezpieczonego mechanicznego przełącznika.

Okres gwarancyjny zaczyna się w dniu dostawy lub w dniu zainstalowania, jeżeli zakup obejmuje instalację przez firmę Hewlett-Packard.

Ograniczeń gwarancji

Przedstawiona powyżej gwarancja posiada wyłączość, stąd żadna inna gwarancja, pisemna czy ustna, nie jest wyrażona ani implikowana. Hewlett-Packard w szczególności zaprzecza implikacją gwarancji sprzedaży lub przydatności do konkretnego celu.

W niektórych regionach nie są dozwolone ograniczenia co do czasu trwania implikowanej gwarancji. Także powyższe ograniczenia i wyjątki mogą Ciebie nie dotyczyć. Jednakże, jakkolwiek implikowana gwarancja sprzedaży lub przydatności do konkretnego celu jest ograniczona do jednego roku trwania niniejszej pisemnej gwarancji.

W żadnym wypadku Hewlett-Packard lub jego dostawcy nie będą ponosić odpowiedzialności za wszelkie wyniki lub przypadkowe szkody, łącznie z utratą zysku lub oszczędności, ani wobec żadnych rozszczeń z niczyjej strony, nawet w przypadku gdy przedstawiciel HP lub jego dostawcy byli poinformowani o możliwości zaistnienia takich strat.

Niektóre regiony stany lub prowincje nie zezwalały na wyjątki lub ograniczenia co do przypadkowych lub wynikowych szkód, tak że powyższe ograniczenie lub wyjątek może Ciebie nie dotyczyć.

Konwersje napięcia

Drukarki HP LaserJet są produkowane według różnych specyfikacji dla różnych krajów. Ze względu na te różnice, HP nie zaleca przewożenia produktów w sprzedaży w Stanach Zjednoczonych do innych krajów.

Obok zagażenia napięcia 115-220 volt, kraj docelowy może mieć rozmaite ograniczenia importowej eksportowej, odmienną częstotliwość prądu, jak też inne wymogi prawne.

Drukarki z rodziny HP LaserJet muszą być obsługiwane przez autoryzowany punkt naprawy lub przedstawiciela w kraju, w którym drukarka została pierwotnie nabyta.

Z uwagi na różnice specyfikacji i ograniczenia gwarancji, Hewlett-Packard nie oferuje ani nie wspiera konwersji amerykańskiej wersji rodziny drukarek HP LaserJet dla użytku za granicą. Doradzamy klientom planującym przewóz sprzętu poza Stany Zjednoczone, aby nabywali te wyroby w kraju docelowym.



Deklaracja dot. zgodności z normami ISO 19752:2004 i ISO 19798:2006 dla wkładów produkowanych przez Static Control

Drogi Kliencie,

Niniejszym potwierdzamy, że nasze wkłady z tonerem, wkłady atramentowe oraz bębny światłoczułe zostały sprawdzone pod kątem wydajności liczonej w stronach i jakości wydruku.

Nasza procedura testów wydajności liczonej w stronach jest bardzo podobna tej opisanej w normach ISO 19752:2004 i ISO 19798:2006 oraz daje bardzo porównywalne wyniki. Przeprowadzane przez nas testy dotyczą zawsze wkładów OEM oraz wkładów sprzedawanych pod naszą własną marką. Stanowi to gwarancję, że nasze wyniki dają możliwość dokonania bezpośredniego porównania oraz zapewniają, że wydajność naszych wkładów liczona w stronach odpowiada rzeczywistej wydajności wydruku wkładów OEM.

Różnica między naszymi testami i normami ISO 19752:2004 i ISO 19798:2006 polega na tym, że nasze testy stworzono w celu oszacowania jakości wydruku w pełnym okresie eksploatacji wkładu oraz w najbardziej wymagających warunkach otoczenia. Nasze testy obejmują wydruk dodatkowych stron testowych, co umożliwia nam określenie problemów z jakością wydruku, których nie da się zidentyfikować podczas wydruku stron testowych zgodnie z normą ISO. Nasze testy muszą być przeprowadzane w specjalnie kontrolowanych warunkach otoczenia, m.in. w bardzo wysokiej i niskiej temperaturze oraz wilgotności względnej. Nasza metodologia testów uwzględnia praktyki i procesy opisane w normie branżowej ASTM F1856-04(2009), która mówi o zużyciu tonera.

Zgodnie z poniższymi definicjami, należy podkreślić, że obie normy ISO opisują procedury testowe służące wyłącznie oszacowaniu wydajności wydruku liczonej w stronach i, zgodnie z normami, mają zastosowanie jedynie wobec wkładów z tonerem. W branży przywołuje się również normę ISO 24712:2007. Norma ta opisuje strony testowe do stosowania w normie ISO 19798:2006.

Wyciąg z normy ISO 19752:2004 dot. jej zakresu: W przypadku wkładów zawierających toner, norma ISO/IEC 19752:2004 ogranicza się do oszacowania wydajności wkładów z tonerem (tj. wkładów z tonerem typu all-in-one oraz wkładów z tonerem bez bębna światłoczułego) dla monochromatycznych drukarek elektrofotograficznych. Normę ISO/IEC 19752:2004 można również zastosować w stosunku do komponentów drukarek dowolnych urządzeń wielofunkcyjnych posiadających cyfrową ścieżkę przesyłania sygnałów wydruku (tj. urządzeń wielofunkcyjnych, które obejmują komponenty drukujące). Norma ISO/IEC 19752:2004 służy wyłącznie do pomiarów wydajności wkładów z tonerem. Testy te nie dają podstaw do oceny jakości niezawodności itp.

Wyciąg z normy ISO 19798:2006 dot. jej zakresu: W przypadku wkładów zawierających toner, norma ISO/IEC 19798:2006 ogranicza się do oszacowania wydajności wkładów z tonerem mierzonej liczbą stron (tj. wkładów z tonerem typu all-in-one oraz wkładów z tonerem bez bębna światłoczułego) dla kolorowych drukarek elektrofotograficznych. Normę tę można również zastosować w stosunku do komponentów drukarek dowolnych urządzeń wielofunkcyjnych posiadających cyfrową ścieżkę przesyłania sygnałów wydruku, łącznie z urządzeniami zawierającymi komponenty drukarek elektrofotograficznych.

Z poważaniem,


Anthony Williams
Globalny Dyrektor ds. Jakości
17 lutego 2017 r.

www.sec-inc.com
Static Control Components, Inc.
USA/Canada: 800 488 2426 • Nr międzynarodowy: +1 919 774 3808 • E-mail: info@sec-inc.com
3010 Lee Avenue • PO Box 152 • Sanford, NC 27331 • USA



Biurowiec "Versus"
ul. Pułkownika 1, 50-105 Wrocław
tel. 71 42 40 711, 71 30 11 11
NIP: 747-15-67-361





LEXMARK 7640, 7642, 7644 High Yield Print Cartridge

GAOSOFAMI

Call this or other recycling organizations for Lexmark.
Cartridges from Lexmark are made from recycled plastic and are designed to be recycled. To help you recycle, Lexmark provides information on how to recycle your cartridges. For more information, visit www.lexmark.com/recycling.
From the perspective of the printer, Lexmark cartridges are designed to be recycled. To help you recycle, Lexmark provides information on how to recycle your cartridges. For more information, visit www.lexmark.com/recycling.
Cartridges should not be used after the expiration date. Cartridges should be recycled after the expiration date.
Cartridge should be recycled after the expiration date.



Products for the Environment

Cartridge is manufactured with new and recycled materials.

Lexmark is a leader in environmental responsibility. Lexmark International, Inc. is registered in the United States and other countries. © 2005 Lexmark International, Inc. 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40509, USA



TONERY REEFABRYKOWANE
Z CZĘŚCI Z ODZYSKA,
PRODUKOWANE PRZEZ
FIRMĘ LEXMARK

TONER ORYGINALNY I KOPIONY LEXMARK 7640. WYKONANY Z NOWYCH I ODZYSKANYCH CZĘŚCI.
REFABRYKOWANY.

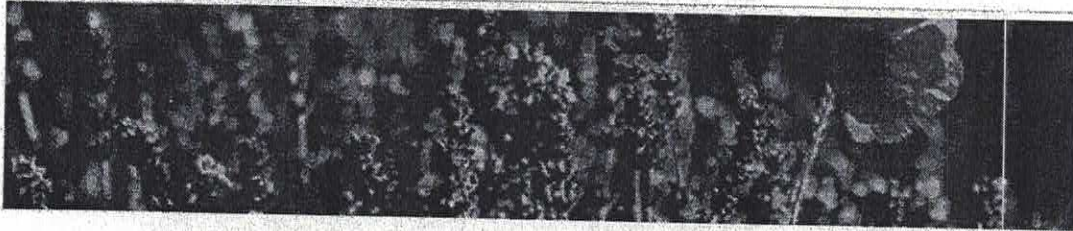
Close

Zwróć pustą kasetę po tonerze Lexmark

Wybierz dokument

- > **Program zwrotu zużytych materiałów eksploatacyjnych**
- > **Zwrotna kasetka z tonerem do drukarek laserowych**
- > **Zwrotne materiały eksploatacyjne Lexmark**

Program zwrotu zużytych materiałów eksploatacyjnych



Firma Lexmark, będąc dostawcą urządzeń drukujących i materiałów eksploatacyjnych, ma wyjątkowe zobowiązania wobec środowiska naturalnego. Co roku wytwarzamy i rozprowadzamy miliony materiałów eksploatacyjnych do naszych drukarek.

Zwracając zużyte materiały eksploatacyjne do firmy Lexmark, masz pewność, że zostaną one ponownie wykorzystane i przetworzone przy użyciu procesów technologicznych, chroniących zasoby naturalne naszej planety.

Dzięki działaniom firmy Lexmark, skoncentrowanym na zmniejszeniu ilości odpadów, miliony pustych kaset po tonerze zostały powtórnie przetworzone lub wykorzystane, zamiast trafić na wysypiska śmieci.

Program zwrotu zużytych materiałów eksploatacyjnych wprowadza nieodpłatne, proste sposoby zwracania naboju do drukarek atramentowych i kaset po tonerze do drukarek laserowych.



Program zwrotu pustych naboju do drukarek atramentowych



Program zwrotu pustych kaset po tonerze

Następny >>



FREE AND EASY CARTRIDGE RETURNS

Lexmark is an industry leader with regard to recovery, remanufacturing, reuse and recycling of empty toner cartridges. Attaining that leadership position was made possible by our success in aggressively collecting empty cartridges with the cooperation of our customers in our shared environmental goals. We have steadily increased the percentage of retrieved cartridges every year we have been in business. Among many of our largest accounts, our return rate is in excess of 80 percent. In 2003, our return percentage once again surpassed the industry. With our innovative initiatives and the rapid extension of our most successful programs across the globe, we expect to continue increasing the number of cartridges collected.

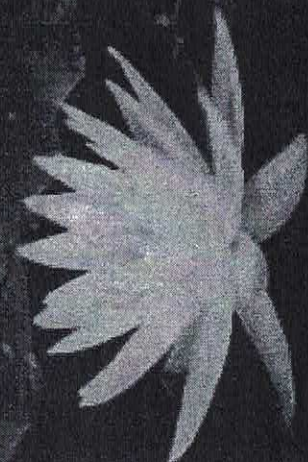
Nearly half of the returns are used to make Lexmark factory-reconditioned cartridges, while all others are recycled, which is what makes us one of the largest remanufacturers and recyclers of toner cartridges. And Lexmark factory-reconditioned cartridges are not your typical remanufactured cartridges. They are of the highest quality because they must meet the standards established by the Lexmark engineers who created the original equipment. We also provide customers the opportunity to participate in our unique Lexmark Return Program. This voluntary program enables customers to purchase new toner cartridges at a discounted price in exchange for their agreement to return empty cartridges only to Lexmark for remanufacturing, reuse or recycling.

The Lexmark Return Program has enabled us to significantly increase the number of cartridges we collect. From 1996 to 2003, the number of cartridges collected for Lexmark remanufacturing or recycling has increased nine times.

Growth of laser print cartridges returned chart



Fabrycznie
refabrykowane
kardridze
Lexmark



Lexmark continuously
strives to expand our
industry-leading
environmental practices
while developing more
award-winning printing
solutions.



Protecting the environment is part of our nature.

At Lexmark, our goal is to provide customers with the best printing solutions in the world—solutions that are also best for the environment. Our commitment starts at the top with our environmental policy and extends throughout our organization with every product we envision, develop and produce.

It is a never-ending journey involving Lexmark's processes, product development, sourcing and manufacturing—and ultimately our customers and the way they use, reuse and cooperate in Lexmark's efforts to remanufacture and recycle our products.

These kinds of environmental efforts are part of the global concept of "sustainable development." At Lexmark, we simply think that protecting the environment is the right thing to do. By the time you have finished reading this publication, I think it will be clear that:

1. Lexmark is proud of the environmental policy we have in place and excited about our plans to continually evolve our industry-leading environmental initiatives.
2. In 2003, millions of cartridges were returned to Lexmark for remanufacturing or recycling. As one of the world's largest remanufacturers and recyclers of printer cartridges, Lexmark keeps millions of pounds of materials out of the solid waste stream.
3. Lexmark provides more choice to our customers to make it easier for them to return, reuse and recycle. That's good for the customer and beneficial for the environment.

I hope you'll take a moment to read about our hard work in the following pages and visit <http://environment.lexmark.com> to stay apprised of our progress.

Sincerely,



Paul J. Sciarra
Chairman and CEO



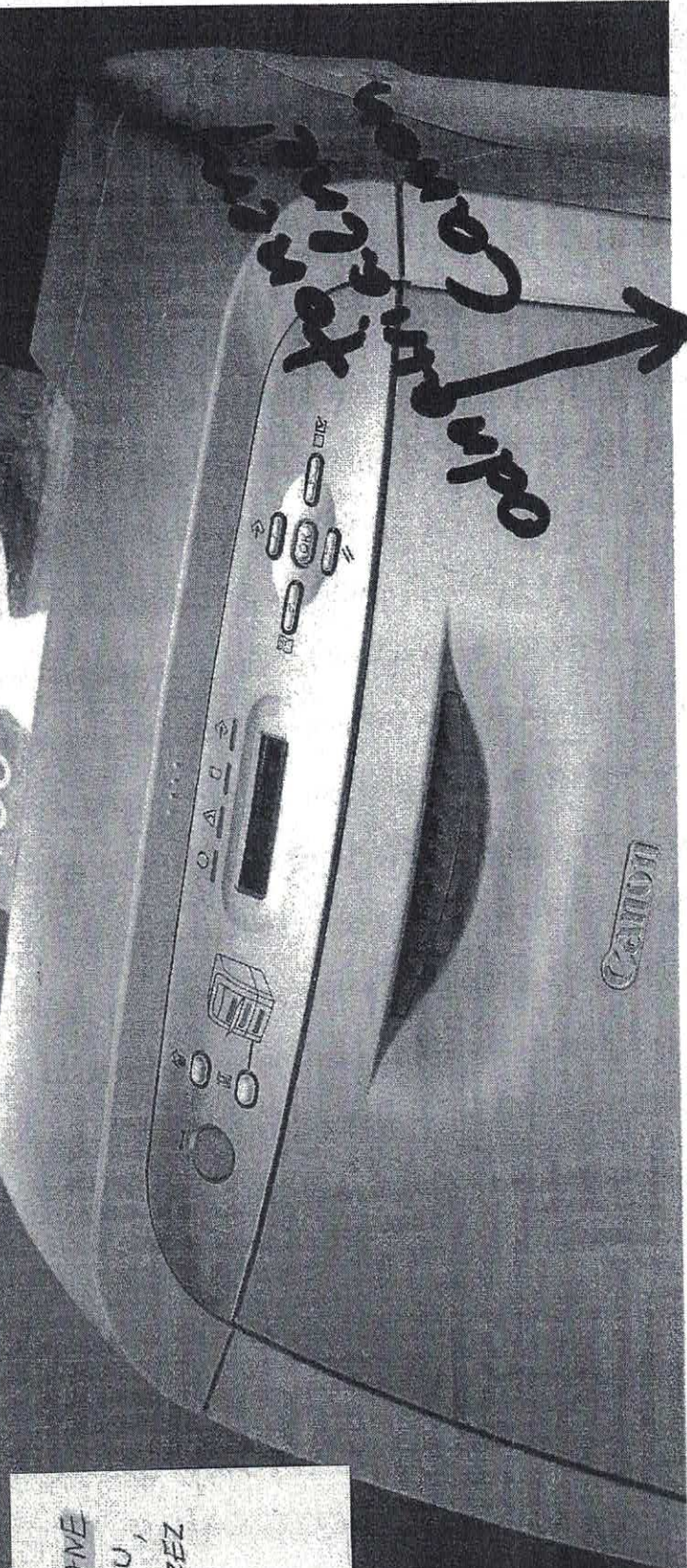
Zainwestuj w swoją firmę wybierając jedną z poniższych drukarek laserowych i-SENSYS firmy Canon. Zainwestuj w zwirot i-SENSYS natychmiast. Kupując jedną z nich między 15. października a 15. grudnia 2007 odzyskasz nawet 400 złotych, bo robienie biznesów z drukarkami z serii i-SENSYS się opłaca – jeśli masz nosa do interesów. Pełny regulamin i zasady promocji znajdziesz na stronie: www.canon-europe.com/2007/promotions

i-SENSYS

Zwirot i-SENSYS

Wszystkie ceny i-SENSYS przy zakupie w branych drukarek laserowych z serii i-SENSYS

TONERY REFABRYKOWANE
Z CZĘŚCI Z ODZYSKU,
PRODUKOWANE PRZEZ
FIRMĘ CANON



- i-SENSYS MF6580PL
- i-SENSYS MF6560PL
- i-SENSYS MF6540PL
- i-SENSYS MF6530
- i-SENSYS LBP3360
- i-SENSYS LBP5360
- i-SENSYS LBP5300
- i-SENSYS LBP3360
- i-SENSYS MF6590PL
- i-SENSYS MF660PL

* Technologia Nabyciastowej Gotowości Gotowość do pracy bez rozgrzewania i mniejsze zużycie energii - Szablone Drukowanie Początkowe Pierwszy wydruk w 10 sekund - Odmawianie Tonery Od 1990 roku firma Canon na całym świecie zapewnia proces odnawiania tonerów.
Oferta ważna od 15.10.07 do 15.12.07 www.canon.pl

Zużycie części zamiennych 200 sztuk

preferują i propagują zachowania anty ekologiczne, sprowadzające się do wyrzucania pełnowartościowych elementów z odzysku na wysypiska śmieci, zamiast do ich ponownego wykorzystania.

Każdy materiał eksploatacyjny, wyprodukowany zgodnie z rygorami technologicznymi, legitymujący się prawidłowymi parametrami funkcjonalnymi, posiadający właściwe parametry techniczne, wytworzony przez krajowy przemysł, jest dyskwalifikowany przez Zamawiających, bez prawa udziału w postępowaniu tylko z jednego powodu, którym jest udział materiałów z odzysku.

W tym miejscu należy stwierdzić dodatkowo, że tymi materiałami z odzysku są najczęściej elementy plastikowe, jak wiadomo podlegające biodegradacji w bardzo długim cyklu czasowym.

Opisywane zjawisko jest równie dramatyczne co paradoksalne.

Im więcej aktów prawnych, programów i projektów, kładących nacisk na konieczność ochrony środowiska poprzez PONOWNE UŻYCIE, ODZYSK I RECYKLING, tym większy opór u Zamawiających z urzędów państwowych do pozytywnego włączenia się w ten proces.

Na roboczym spotkaniu w Ministerstwie Środowiska w dniu 16.11.2007r. Mieliśmy okazję do przedstawienia kilku dowodów potwierdzających naszą tezę w postaci SIWZ Uniwersytetu Jagiellońskiego oraz ZUS Wrocław, które niniejszym załączamy jako przykład, potwierdzający setki, jeśli nie tysiące, podobnych zachowań.

Tymczasem w poruszanej przez nas sprawie funkcjonuje w rzeczywistości ochrony środowiska w Europie i Polsce szereg inicjatyw, przepisów i programów, które przez Zamawiających są całkowicie ignorowane i lekceważone. Zaliczyć do tego można takie materiały programowe i akty prawne, które stanowią jak poniżej:

1. Dyrektywa WEEE nr 2002/96/WE z 27.01.2003:

- CELE (art. 1) „w pierwszym rzędzie celem jest ograniczenie WEEB, a ponadto ponowne użycie i recykling”

- (12): „państwa członkowskie powinny zachęcać do projektowania i produkcji sprzętu w sposób uwzględniający jego odzysk, a w szczególności ponowne użycie i recykling WEEB,

[Redacted text]



RAVEN INDUSTRIES, INC.

5049 Center Drive

Latrobe, Pennsylvania 15660 USA

1.724.539.8230 Tel

1.724.539.2264 Fax

www.ravenindustries.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

12.07.2018

Produkujemy tonery i developery.

W Raven Industries produkujemy zaawansowane tonery i developery już od 25 lat. Jako sprawdzony dostawca tonerów OEM opracowaliśmy kompatybilne produkty i metody ich testowania, które zapewniają najwyższą wydajność w kopiarkach, drukarkach i urządzeniach wielofunkcyjnych oraz urządzeniach wielkoformatowych.

Nasze laboratorium posiada 400 urządzeń, które są przeznaczone do opracowywania produktów Raven oraz ich testowania w celu zapewnienia najlepszej jakości. Zespół opracowujący Raven Industries zadbał o to aby produkty kompatybilne pracowały w urządzeniach w stopniu jak najbardziej zbliżonym do produktów OEM. Za punkt odniesienia przyjmujemy właściwości tonerów oryginalnych.

Kompatybilne tonery Raven testowane są również pod kątem żywotności pozostałych elementów urządzenia takich jak zespół developera czy bęben światłoczuły.

Testy tonerów Raven obejmują sprawdzanie wydruków pod kątem mieszania się z tonerem OEM, właściwego utrwalania tonera, wydajności, rozdzielczości, gęstości, braku tworzenia tła oraz ilości tonera odpadkowego.

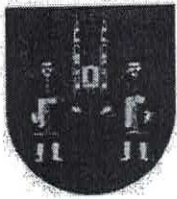
Pozwól aby nasze doświadczenie i wiedza pracowały również dla Ciebie.


RAVEN INDUSTRIES, INC.



OEM (Original Equipment Manufacturer) - producent tonerów oryginalnych





URZĄD MIASTA

PIEKARY ŚLĄSKIE

Biuro Informatyki

41-940 Piekary Śląskie, ul. Bytomska 84

tel. 32 39 39 411, fax: 32 287 16 69

Piekary Śląskie, 29.03.2018r.

BIN.1330.7.2018

Do

Piotr Miklas

EuroOffice Globalex

ul. Grunwaldzka 43/1B

50-356 Wrocław

Potwierdzamy, że w latach 2015, 2016 oraz 2017 firma EuroOffice Globalex Piotr Miklas zrealizowała zgodnie z zawartymi umowami dostawy materiałów eksploatacyjnych o łącznej wartości 216.392,67zł brutto. W przeważającej większości były to dostawy materiałów równoważnych. W trakcie realizacji dostaw funkcjonowanie oraz żywotność urządzeń drukujących, w których stosowano materiały równoważne nie odbiegało od normy. EuroOffice Globalex Piotr Miklas w pełni wywiązywała się z obowiązków wynikających z umów oraz zawsze służyła sprawną pomocą techniczną, gdy zachodziła tego potrzeba.

INFORMATYK BIURA INFORMATYKI
Urzedu Miasta Piekary Śląskie

Marcin Franke

Otrzymują:

- a/a

EuroOffice Globalex

KIEROWNIK

Biura Informatyki

Urząd Miasta Piekary Śląskie

Marcin Franke

Osoba odpowiedzialna w zakresie materiałów eksploatacyjnych: Marcin Franke

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

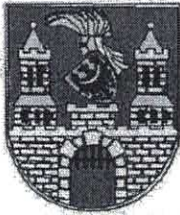
[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



PREZYDENT MIASTA ZIELONA GÓRA

ul. Podgórna 22
65-424 Zielona Góra

NIP: 929 000 53 92
REGON: 000654233

Zielona Góra, 12 kwietnia 2018 r.

DO-OU.I.7321.1.2018
RISS 4024794

REFERENCJE

Potwierdzam, że firma **EUROOFFICE GLOBALEX Piotr Miklasz** z siedzibą we Wrocławiu przy ul. Grunwaldzkiej 42/1b współpracowała z Urzędem Miasta Zielona Góra w latach 2015, 2016 i 2017.

W okresie trwania współpracy, firma realizowała zamówienia Urzędu na dostawę równoważnych materiałów eksploatacyjnych do drukarek komputerowych, kserokopiarek i faksów. Dostarczono nam towar o łącznej wartości **375.151²²/₁₀₀** złotych brutto (słownie: trzysta siedemdziesiąt pięć tysięcy sto pięćdziesiąt jeden złotych ²²/₁₀₀). W przeważającej większości były to materiały równoważne.

W trakcie użytkowania sprzętu, w którym stosowano zaoferowany produkt, funkcjonowanie oraz żywotność urządzeń drukujących nie odbiegało od normy.

Firma **EUROOFFICE GLOBALEX Piotr Miklasz** w pełni wywiązywała się z obowiązków wynikających z umowy oraz zawsze służyła sprawną pomocą techniczną, gdy zachodziła taka konieczność.

PREZYDENT MIASTA

RISS
BIURO OBSŁUGI URZĘDU
0-04-2018

Departament Organizacyjny - Biuro Obsługi Urzędu
ul. Bohaterów Westerplatte 23 65-078 Zielona Góra
tel. (+48) 68 320 11 51 faks: (+48) 68 320 11 97

www.zielona-gora.pl
e-mail: obsluga@um.zielona-gora.pl

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

TOMOEGAWA

TOMOEGAWA EUROPE B.V.
Prof. J.H. Bavincklaan 2, 4th Floor,
1183 AT, Amstelveen, The Netherlands
Tel: +31(0)20 662 1011 / Fax: +31(0)20 662 8668

23 August, 2018

To: BIUROMAX Sp. Z o.o.

From: Tomoegawa Europe B.V.

Tomoegawa Products Quality Statement

This is a statement that Tomoegawa confirms that their Finished Goods (their toner filled into cartridge) basically has similar performance with OEM, and guarantee forward and reverse compatibility with OEM toner subject to that OEM parts are properly used in the machines. If there is an exception that their Finished Goods may not be workable with the particular machine, Tomoegawa will inform you of the instruction in advance. Furthermore, the performance may differ with machine and environment condition. If there are any issues found, Tomoegawa is always ready to support technically.

Tatsuya Yoshino

Managing Director

Tomoegawa Europe B.V.
Prof. J.H. Bavincklaan 2, 4th floor
1183 AT Amstelveen

Oświadczenie dot. jakości produktów Tomoegawa

Niniejszym oświadczam się, że firma Tomoegawa potwierdza, że produkowane przez nią Wyroby Gotowe (toner, którym napełniane są kartridże) zasadniczo posiadają podobne właściwości jak produkty OEM oraz gwarantują kompatybilność „w przód” i kompatybilność „wsteczną” z tonerami OEM, pod warunkiem prawidłowego stosowania części OEM w urządzeniach. W wyjątkowych przypadkach, gdyby produkowane przez firmę Wyroby Gotowe nie współpracowały z danym urządzeniem, Tomoegawa poinformuje o tym z wyprzedzeniem. Dodatkowo, wydruki mogą różnić się w zależności od urządzenia i warunków otoczenia. W razie problemów Tomoegawa zawsze chętnie udzieli wsparcia technicznego.



Biuro tłumaczeń "Versus"
ul. Parkowa 1, 50-155 Wrocław
tel./fax: (071) 3723011
NIP: 747-15-57-361

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



PREZES
URZĘDU ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH

K.I.G.E. I.T. - SEKCJA I

Wpłynęło dn. 03.03.2007/356

Warszawa, 30.03.2007 r.

UZP/DPIO-RJE/19777/6530/07

Pan

~~Stanisław Kamiński~~

Prezes Zarządu

Krajowa Izba Gospodarcza Elektroniki
i Telekomunikacji

Szanowny Panie Prezede,

W odpowiedzi na pismo z dnia 1 marca 2007 r. (znak: KIGEIT/207/03/2007) w sprawie zapewnienia realizacji zasady równości i uczciwej konkurencji w postępowaniach o udzielenie zamówienia publicznego na zakup materiałów eksploatacyjnych, możliwości korzystania ze środków ochrony prawnej oraz stosowania przez zamawiających zasad Zielonych Zamówień Publicznych, pragnę przedstawić następujące stanowisko.

1. Stosownie do przepisu art. 29 ust. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych, zamawiający, co do zasady, nie może opisywać przedmiotu zamówienia przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia. Zacytowany przepis ma istotne znaczenie w kontekście problemu poruszonego w piśmie Pana Prezesa, gdyż zakazuje opisu przedmiotu zamówienia za pomocą znaku towarowego lub pochodzenia. Z taką zaś sytuacją mamy do czynienia w przypadku, gdy zamawiający żąda oryginalnych materiałów eksploatacyjnych do drukarek komputerowych i maszyn drukujących, tj. wyprodukowanych lub sygnowanych logo producenta danego sprzętu. Posłużenie się sformułowaniem „oryginalne” jest jednoznaczne ze wskazaniem konkretnego znaku towarowego lub pochodzenia materiałów eksploatacyjnych od producenta urządzenia, do którego będą one używane. Stanowi to naruszenie art. 7 ust. 1, art. 29 ust. 2 i 3 oraz art. 30 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych. Tym samym, za niedopuszczalną należy

uznać sytuację, w której zamawiający opisuje przedmiot zamówienia w sposób, który umożliwia złożenie oferty tylko na jeden, konkretny, wybrany produkt. Zamawiający ma bowiem obowiązek dopuścić możliwość składania ofert równoważnych, a więc ofert na produkty nowe, stanowiące zamienniki produktów „oryginalnych”.

Opisanie przedmiotu zamówienia na materiały eksploatacyjne zgodnie z ustawą Prawo zamówień publicznych zapewnia więc dopuszczenie składania ofert, których przedmiotem są materiały eksploatacyjne wyprodukowane zarówno przez producenta urządzenia, jak i przez wytwórców alternatywnych. Przy czym, przez wytwórców alternatywnych materiałów eksploatacyjnych należy rozumieć krajowych i zagranicznych producentów nowych materiałów eksploatacyjnych do drukarek i urządzeń drukujących, którzy nie są jednocześnie ich producentami.

Dla żądania dostarczenia „oryginalnych” materiałów eksploatacyjnych nie jest uzasadnieniem gwarancja udzielona na sprzęt, w którym będą one używane. Praktyka ta ogranicza dostęp do rynku materiałów eksploatacyjnych do drukarek i urządzeń drukujących przez ich producentów, stanowiąc naruszenie zasady uczciwej konkurencji.

2. Wydaje się, iż przyczyną formułowania opisu przedmiotu zamówienia poprzez dopuszczenie tylko produktów producentów urządzeń, wynika z ewentualnych obaw zamawiających, co do jakości produktów alternatywnych. Podkreślić jednak należy, iż obowiązujące przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych zawierają instrumenty pozwalające na wybór najkorzystniejszej oferty w przedmiocie dostawy materiałów eksploatacyjnych do drukarek i urządzeń drukujących, charakteryzujących się odpowiednim poziomem ceny oraz odpowiednio wysoką jakością. Z definicji „najkorzystniejszej oferty” wynika, że nie tylko sama cena może stanowić kryterium oceny ofert. Zgodnie z przedmiotową definicją (art. 2 pkt 5 ustawy) „najkorzystniejsza oferta” to również oferta z najkorzystniejszym bilansem ceny i innych kryteriów odnoszących się do przedmiotu zamówienia. Przykładowy katalog kryteriów oceny ofert, określonych przez zamawiającego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia, na podstawie których wybiera on ofertę najkorzystniejszą, został przewidziany w art. 91 ust. 2 ustawy. Kryterium jakości przedmiotu zamówienia zostało w nim wskazane *expressis verbis*.

Stosując kryterium jakości jako jedno z kryterium oceny ofert zamawiający ma obowiązek podania wykonawcom zasad tej oceny, tzn. wskazania co najmniej na kryteria (podkryteria) oceny i ich znaczenie dla całkowitej oceny w ramach tego kryterium. Innymi słowy zamawiający musi wskazać cechy przedmiotu zamówienia, których istnienie bądź nie będzie wpływało na dodatnią albo ujemną ocenę dokonywaną przez członków komisji przetargowej, a zatem będzie miało przełożenie na ilość przyznawanych punktów.



Ministerstwo Środowiska
Departament Go-
spodarki Odpadami

ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
centrala (022) 57 92 900
www.mos.gov.pl

KIGE.II.1.1.1.1
Wpłynęło dn. 04.08.2008

tel. (022) 57 92 262
faks (022) 57 92 795

DGOpg-076-6/935 107/KK
L.Dz. 4573

Warszawa, dnia 30 lipca 2008 r.

Pan Stefan Kamiński
Przes Zarządu

Krajowa Izba Gospodarcza
Elektroniki i Telekomunikacji
Ul. Stępińska 22/30
00-739 Warszawa

Przewodny Pismo Przewodny

Odpowiadając na pismo, znak: KIGEIT/1222/11/2007, w sprawie prowadzenia edukacji w zakresie zasad działania „zielonych zamówień publicznych”, Departament Gospodarki Odpadami udziela następujących wyjaśnień.

Departament Gospodarki Odpadami podziela zdanie, że działalność polegająca na prawidłowej regeneracji zużytych materiałów eksploatacyjnych do drukarek prowadzi do wypełniania, nałożonej przez przepisy zarówno dyrektywy 2006/12/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 kwietnia 2006 r. w sprawie odpadów (Dz. Urz. UE L114 z 27.4.2006, str. 9–21) oraz ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 i Nr 88, poz. 587), hierarchii postępowania z odpadami.

Wobec powyższego, Departament Gospodarki Odpadami zgłosił, przedstawioną przez KIGEIT, inicjatywę w zakresie prowadzenia szkoleń dla zamawiających w celu podniesienia świadomości i uwzględniania kwestii ochrony środowiska w trakcie przygotowania przetargów na materiały eksploatacyjne do drukarek do przygotowywanego przez Ministerstwo Gospodarki „Programu działań na rzecz zrównoważonych wzorców produkcji i konsumpcji”.

Jeżeli natomiast są Państwo zainteresowani uzyskaniem patronatu Ministra Środowiska oraz wsparcia merytorycznego dla prowadzonych działań proponujemy przesłać do Departamentu Edukacji i Zrównoważonego Rozwoju w Ministerstwie

[Redacted signature area]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]