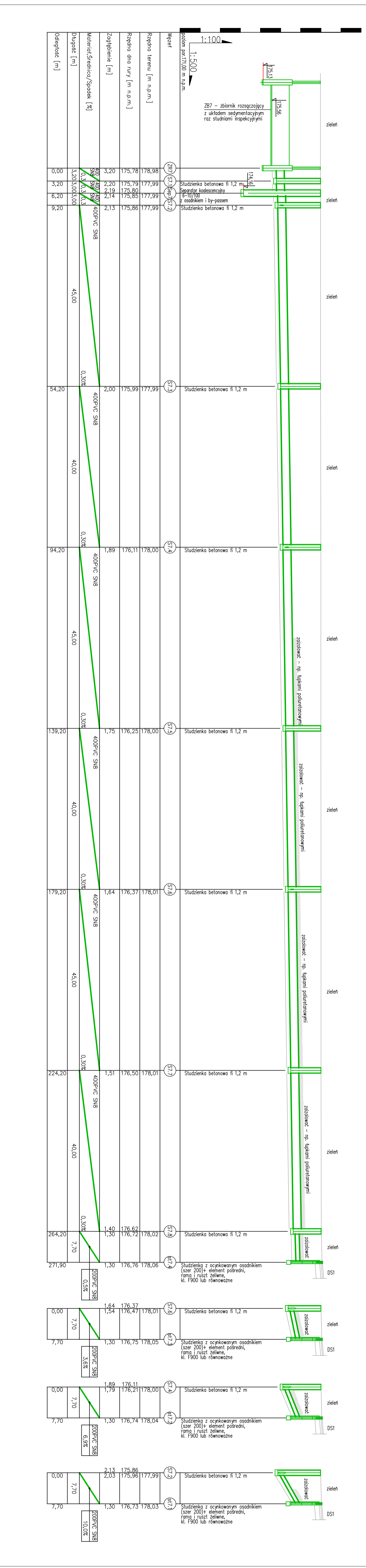


UWAGI OGÓLNE

1. NINIEJSZA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA MOŻE STANOWIĆ PODSTAWĘ REALIZACJI JEDYNE W FORMIE, W JAKIEJ ZOSTAŁA WYDANA - Z TABELKI ORAZ PODRSYMI PROJEKTANTA NA KAŻDYM ARKUSZU.
2. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN W TRAKCIE WYKONANIA PRACY NIE SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY, WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY.
3. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN W TRAKCIE WYKONANIA PRACY SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY.
4. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN W TRAKCIE WYKONANIA PRACY SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY.
5. CZĘŚĆ PRACY PRZYSTĘPIENIA DO REALIZACJI LUB W TRAKCIE JEJ TRWANIA, WYMAGAJĄCA NAPRATA ROZBIEŻNOŚCI PODJEĆ DOKUMENTACJĄ PROJEKTOWĄ I STANEM FAKTYCZNYM LUB NA NEKĄSNOŚCI W DOKUMENTACJI, JEST ZOBOWIĄZANIEM WZGLĘDNIE DO PRACY REALIZACJI I NIEKĄSNOŚCI PODDAĆ SIĘ. O TAKI PROJEKTANT CIEŁA WŁASNOŚCI (PRZEJMUJE) NADZIEJA LUB WŁADNOŚĆ (E-MAIL).
6. W TRAKCIE WYKONANIA PRACY WYKONAWCZY NALŻY PRZESTAWIĆ JE SIERWANIE I POD WZROZEBEM UPRZEMOWNIOWI OSB.
7. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN W TRAKCIE WYKONANIA PRACY SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY.
8. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN W TRAKCIE WYKONANIA PRACY SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY.
9. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN W TRAKCIE WYKONANIA PRACY SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY. WNIOSY O WYKONANIE ZMIAN SĄ SIŁĄ WŁADZY W WYKONANIU PRACY.



Wzrost	Rzeczno terenu [m n.p.m.]	Rzeczno dna rury [m n.p.m.]	Zagłębienie [m]	Materiał/Stożeczność/Spodek [%]	Długość [m]	Odstępowie [m]
(SZ 1)	178,98	175,78	3,20	400 PVC SN8	5,20	0,00
(SZ 2)	177,99	175,79	2,20	400 PVC SN8	3,20	3,20
(SZ 3)	177,99	175,85	2,14	400 PVC SN8	0,30	6,20
(SZ 4)	177,99	175,86	2,13	400 PVC SN8	0,30	9,20
(SZ 5)	177,99	175,99	2,00	400 PVC SN8	0,30	54,20
(SZ 6)	178,00	176,11	1,89	400 PVC SN8	0,30	94,20
(SZ 7)	178,00	176,25	1,75	400 PVC SN8	0,30	139,20
(SZ 8)	178,01	176,37	1,64	400 PVC SN8	0,30	179,20
(SZ 9)	178,01	176,50	1,51	400 PVC SN8	0,30	224,20
(SZ 10)	178,02	176,62	1,40	400 PVC SN8	0,30	264,20
(SZ 11)	178,06	176,76	1,30	ZOBOWIĄZANE	0,5%	271,90
(SZ 12)	178,05	176,47	1,58	ZOBOWIĄZANE	7,70	0,00
(SZ 13)	178,05	176,75	1,30	ZOBOWIĄZANE	3,6%	7,70
(SZ 14)	178,00	176,21	1,79	ZOBOWIĄZANE	6,9%	0,00
(SZ 15)	178,04	176,74	1,30	ZOBOWIĄZANE	7,70	7,70
(SZ 16)	177,99	175,96	2,03	ZOBOWIĄZANE	10,0%	0,00
(SZ 17)	178,03	176,73	1,30	ZOBOWIĄZANE	7,70	7,70

Projekt Plus sp. z o.o.
 ul. Chmielejna 8 lok. 311, 00-020 Warszawa
 biuro@projektplus.com.pl, NIP: 525 256 57 50
 M: +48 695 880 039, T: +48 22 829 23 58

BR PROJEKT
 Beata Żuk
 01-990 Warszawa ul. Zwirki i Kolcowa 16b/53
 beata@brprojekt.com

PRODUCENT: inż. A. Kobiński IAW/0196/PWOS/06 spec. redakcja szablonu
 KIEROWNIK: mgr inż. Beata Russek
 SPRACOWUJĄCY: mgr inż. Andrzej Kujowski ST/545/87

TYTUŁ RYSUNKU: **PROFIELE KANALIZACJI DESzczOWEJ CZĘŚĆ VI**
 NR RYSUNKU: **S_ROZ_06** SKALA: 1:100/500
 DATA: PAZDZERNIK 2015