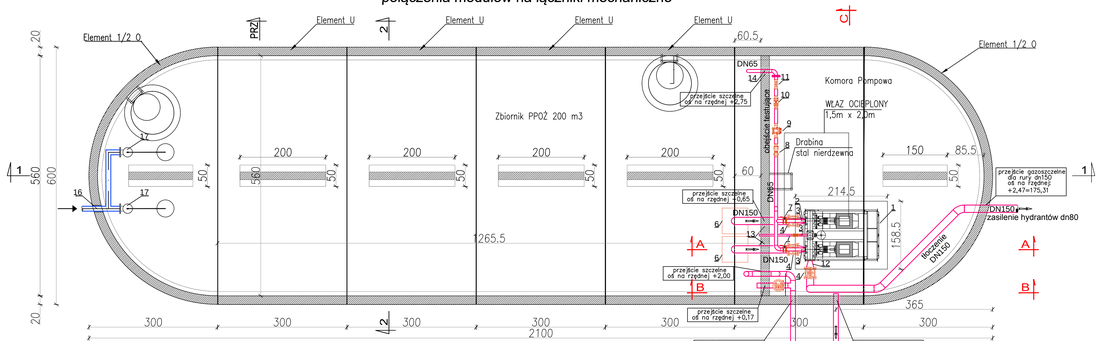
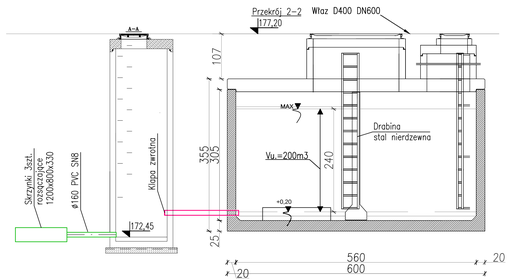
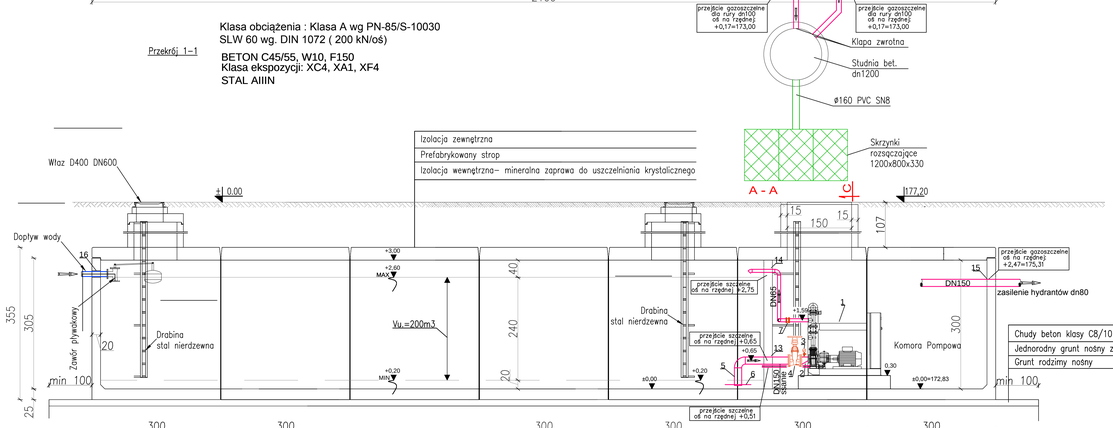
Zbiornik ppoż DN5600 ze ścianką wewnętrzną, połączenia modułów na łącznikach mechanicznych

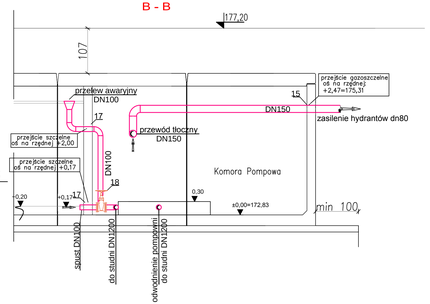


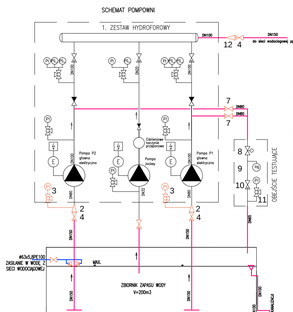


PREFABRYKOWANY ZBIORNIK
1. Element przedtłaczający zbiornika – Element U, z monolitycznym skosem antysedymentacyjnym 100x100 mm na połączeniu ściany z dnem, grubość dna 250mm, grubość ścianki 200mm – wg aprobaty IBDIM
2. Pokrywa żelbetowa oparta na ścianach bocznych i ściance wewnętrznej – wg aprobaty IBDIM.
3. Element zamykający zbiornika – Element 1/2 O o promieniu wewnętrznym ścian 2800mm, grubość dna 250mm, grubość ścianki 200mm. –wg aprobaty IBDIM
4. Połączenia segmentów: systemowe elementy połączeniowe skręcane śrubami stalowymi ocynkowanymi, z zastosowaniem uszczelki na bazie kauczuku butylowego.
5. Kręgi betonowe komina złazowego DN 1000 wg PN–EN 1917 łączone na uszczelki elastomerowe.
6. Pokrywa żelbetowa komina złazowego DN1000 wg PN–EN 1917
7. Właz żeliwny DN600 klasy D400 wg PN–EN 124
8. Przejście szczelne do podłączenia rur, trwale i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
9. Drabinka ze stali nierdzewnej



Chudy beton klasy C8/10 gr 15 cm
Jednorodny grunt nośny zagęszczony Is < 97 %
Grunt rodzimy nośny





1. ZESTAW HYDROFOROWY:
Urządzenie do podnoszenia ciśnienia jako całkowicie automatyczne urządzenie kompaktowe do celów gaśniczych, zgodnie z normą EN 12845.
Parametry urządzenia: Q=72 m3/h, Hp=0,45MPa
WYPOSAŻENIE:
– 2 pompy (praca/rezerwa) z poziomą ramą fundamentową – EN 733 – ze sprzęgłem demontowanym i silnikiem elektrycznym;
– wielostopniowa, pionowa, elektryczna pompa typu jockey;
– ciśnieniowe naczynie przeponowe (pojemność: 20 l);
– szafa sterownicza do każdej pompy;
– rama fundamentowa ze stali ocynkowanej elektrolitycznie z uchwytem o regulowanej wysokości do rozdzielacza wyłożonego;
– oruroawanie ze stali; z lakierowaną powłoką z żywicy epoksydowej;
– rozdzielacz tłoczny z kołnierzami;
– klapa odcinająca z blokadą zabezpieczającą po stronie tłocznej każdej pompy;
– zawór zwrotny po stronie tłocznej każdej pompy;
– obieg z podwójnym wyłącznikiem ciśnieniowym, manometrem, zaworem zwrotnym, zaworem do automatycznego rozruchu pompy głównej i rezerwowej;
– stożek koncentryczny po stronie tłocznej pompy głównej i rezerwowej, do ograniczonej prędkości obrotowej zgodnie z parametrami wymaganymi w normie EN 12845;
– krucieć do regulacji przepływomierza;

2. Redukcja niecentryczna DN150/80
3. Manu–wakuometr glicerynowy p=0,0–1,0MPa
4. Zasuwa DN150
5. Kosz ssawny z zaworem
6. Płyta Antywirowa 600x600
7. Zawór odcinający DN65
8. Zawór regulacyjny ze wstępną nastawą
9. Przepływomierz elektromagnetyczny
10. Zawór odcinający G 2 1/2"
11. Manometr z zakresem pomiarowym do 10 bar
12. Redukcja centryczna DN150/100
13. Przejście szczelne do podłączenia rur DN150, trwale i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
14. Przejście szczelne do podłączenia rur DN65, trwale i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
15. Przejście gazoszczelne dla rury DN150, trwale i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
16. Przejście gazoszczelne dla rury ø63x5,8PE, trwale i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
17. Przejście gazoszczelne dla rury DN100, trwale i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
18. Zasuwa odcinająca DN100

UWAGI OGÓLNE

1. – NINIEJSZA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA MOŻE STANOWIĆ PODSTAWĘ REALIZACJI JEDYNIE W TERMIE, W JAKIJ ZESTAWA WYDAŁA – Z TABELĄ ORAZ PODPISAMI PROJEKTANTA NA KAŻDYM ARKUSZU.
2. NIE WOLNO SKALIMOŻ RYSUNKÓW.
3. PRZED RPOCZĘTYMPONIEM DO PRACE BUDOWLANYCH ORAZ WYKONANIEM ZABUDOWY STANOWISK PRACY NALEŻY WYCZYSTOWAĆ WYKOPY, TWORZONNIA PRZEWIÓDŁ, PRZEBICIA I PODŁĄCZENIA UKŁADÓW SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE!
4. – WSZYSTKIE PRZEJŚCIA PRZEZ PRZEGRODY WYDZIELENIA PŁOMIENIOSZO NALEŻY ZABEZPIECZYĆ PPOŻ.
5. – JEŻELI PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI LUB W TRAKCIE JEJ TRWANIA, WYKONAWCA NAPOTKA RÓŻNICENIOŚĆ POMIĘZY DOKUMENTACJĄ PROJAKTOWĄ A STANEM FAKTICZNYM LUB NA NEJAŚNOŚCI W DOKUMENTACJI, JEST ZOBOWIĄZANY UKOLLONIĆ TO PRZY REALIZACJI I NEZWŁOCZNIE POWIADOMIĆ O TYM PROJAKTANTA CELEM WYJAŚNIENIA (PISEMNIE, NOTATKA LUB WIADOMOŚĆ E-MAIL).
6. – W TRAKCIE WYKONYWANIA PRAC WYKONAWCZYCH NALEŻY PRZEPROWADZIĆ JE STARANNIE I POD NADZOREM UPRAWNIONYCH OSÓB.
7. – WSZYSTKIE ZMIANY, ZAMIANY MATERIAŁÓW LUB TECHNOLOGII MUSZĄ BYĆ WYPRZEDZAJĄCO UZGODNIONE I ZAAKCEPTOWANE PRZEZ INWESTORA I/LUB PROJAKTANTA.
8. – WSZYSTKIE WYKONYWANE PRACE ORAZ ZASTOSOWANE MATERIAŁY POWINNY ODPOWIADAĆ PRZEPISOM, POSIADAĆ NEZBĘDNE ATESTY I DPUSZAĆ DOPUSZCZAJĄCE PRZEPISY.
9. – WSZYSTKIE URZĄDZENIA PODLEGAJĄCE ZGODNIE Z ZTR–nami.

PROJEKT	RozbudowaI i PRZEBUDOWA LOTNISKA W SUWAŁKACH – ETAP WRAZ Z ZOSTSTOSOWANIEM DO DO POTRZEB LOTNISKA LOTYTKU WYKLAŻONEGO, O KODZIE REFERENCYJNYM 2D ORAZ ZMIANA SPOSOBU LOTYKOWANIA CZĘŚCIOWLEYNNEJ WARSZTATOWO-MAGAZYNOWEGO NA RODZIELNIĘ ELEKTRYCZNĄ ORAZ MONTAŻ AGREGATU PRĄDOTWÓRCZEGO dz. nr ew. 3196/16, 3196/112, 3196/114, 3196/1 16, 3196/116, 3196/121, 3196/122, 3196/123, 3196/124 ob. 0007 m. Suwałki, 544 ob.0043 Zielone Kamedułki, gm. Suwałki, wej. podlaskie
INWESTOR	AEROKLUB POLSKI UL. 17 STYCZNIA 39, 00-906 WARSZAWA
FAZA	PROJEKT BUDOWLANY — B
BRANŻA	SANITARNA — S

Projekt Plus sp. z o.o.
ul. Chmielna 8 lok. 311, 00-020 Warszawa
biuro@projektplusbrokers.com.pl, NIP: 525 256 57 50
M: +48 695 880 039, T: +48 22 829 23 58

BR PROJEKT
Beata Rusak
01-990 Warszawa ul. Encyklopedyczna 16b/53
biuro@brprojekt.com
beatarusak@brprojekt.com

PROJEKTANT	inż. A. Kolonowski upr. inżynier sanitarne	MAZ/0196/PWOS/06 — PODPIS
WSPÓŁPRACA	mgr inż. Beata Rusak	
SPRAWDZAŁ/ZT	mgr inż. Andrzej Kujawski upr. inżynier sanitarne	ST/543/87

TYTUŁ RYSUNKU: SCHEMAT ZBIORNIKA V=200m³ I POMPOWNI PPOŻ

NR RYSUNKU	S_SCH_04	SKALA 1:50
DATA	30 KWIETNIA 2017	