

Suwałki, dnia 26 października 2016 r.

OSGK.6223.1.2.2016.AO

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 – z późn. zm.) oraz art. 104 i 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r. poz. 267) po rozpatrzeniu wniosku „ANIMEX FOODS” Spółka z o. o. Spółka komandytowa w Morlinach Oddział w Suwałkach

ZMIENIAM

pozwolenie zintegrowane udzielone „ANIMEX FOODS” Spółka z o. o. Spółka komandytowa w Morlinach Oddział w Suwałkach, nr OSGK.6233.1.1.2016.RR.AO z dnia 25 kwietnia 2016 r. na prowadzenie instalacji uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz instalacji do obróbki i przetwórstwa surowców pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę

w następujący sposób:

1. Sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udzielam Animex Foods Sp. z o.o. Sp. k. w Morlinach, Oddziałowi w Suwałkach pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz instalacji do obróbki i przetwórstwa, surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę”.

2. Rozdział I pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„I.1. Animex Foods Sp. z o.o. Sp.k. w Morlinach Oddział w Suwałkach prowadzi podstawową działalność gospodarczą w zakresie:

a) uboju drobiu grzebiącego i drobiu wodnego, na instalacji o zdolności ubojowej do 400 Mg/dobę w tym:

- linii uboju kurcząt o zdolności produkcyjnej 8500 szt/godzinę i 350 Mg/dobę,

- linii uboju gęsi o zdolności produkcyjnej 1 000 szt/godz. i 50 Mg/dobę,

b) obróbki i przetwórstwa, surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 166 ton wyrobów gotowych na dobę.”.

3. Rozdział II pkt 1 lit a) otrzymuje brzmienie:

„1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

a) Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Proces wędzenia.

Większość przetworów mięsnych produkowanych w zakładzie to wyroby wędzone i parzone. Obróbka cieplna wędlin składa się z trzech jednostkowych procesów: suszenia, wędzenia i parzenia. Wędzarnia zakładowa wyposażona jest w zespół:

- 3 komór wędzarniczo-parzelniczych typu VEMAG (8 wózkowych),
- 1 komorę wędzarniczo -parzelniczych typu VEMAG (6 wózkowych),
- 1 komorę wędzarniczo -parzelniczych typu „REX-POL” (10 wózkowa)
- 1 komory wędzarniczo -parzelniczej typu Maurer (4 wózkowej).

Pozostałe źródła emisji zostały opisane w rozdz. I pkt 5d pozwolenia .

Opis źródła	Symbol emitora	Wysokość emitora	Średnica emitora	Temperatura gazów	Ilość gazów	Czas emisji
		[m]	[m]	[° K]	m ³ /h	[h/rok]
Komora wędzarnicza typu VEMAG, 8 wózkowa, zużycie zrębków: - 7,0 kg/h, - 70 kg/dobę, - 18, Mg/rok	E3	8,0	0,3	333	5000	2 640
Komora wędzarnicza typu VEMAG, 8 wózkowa, zużycie zrębków: - 7,0 kg/h, - 70 kg/dobę, - 18, Mg/rok	E4	8,0	0,3	333	5000	2640
Komora wędzarnicza typu VEMAG, 8 wózkowa, zużycie zrębków: - 7,0 kg/h, - 70 kg/dobę, - 18, Mg/rok	E5	8,0	0,3	333	5000	2640
Komora wędzarniczoparzelnicza typu VEMAG, 6 wózkowa, zużycie zrębków: - 7,0 kg/h, - 70 kg/dobę, - 18, Mg/rok	E6	8,0	0,3	333	5000	2640
Komora wędzarniczoparzelnicza Typu REX-POL, 10-wózkowa, Zużycie zrębków drzewnych: - 7,0 kg/h, - 70 kg/dobę, - 18, Mg/rok	ER-1 ER-2	8,0	0,3	333	5000	2640
Komora wędzarniczoparzelnicza Maurer 4-wózkowa, zużycie zrębków: - 7,0 kg/h, - 70 kg/dobę, - 18, Mg/rok	E7	8,0	0,3	333	5000	2640
Piec grzewczy Babcock typ TPC LN 600 moc nominalna 930kW	E9	8,4	0,35	473	1400	4 608

opalanym gazem płynnym sprawność 86 %						
Kocioł parowy typu WIKING DJ 3500 opalany gazem ziemnym, o wydajności 2,206 MW	E1	20	0,5	473	3644	8760
Kocioł parowy typu WIKING DJ 3500 opalany gazem ziemnym, o wydajności 2,206 MW	E2	20	0,5	473	3644	8760
Kocioł parowy wysokociśnieniowy typ RN-HD Viessmann Werh Nittehwalde opalany gazem ziemnym, o wydajności 1,960 MW	E10	20	0,5	473	3644	8760

b) Wielkość dopuszczalnej emisji

Emisja energetyczna

Źródło	Substancja	Dopuszczalne stężenie zanieczyszczeń odniesione do warunków normalnych i zawartości 3% tlenu w suchych gazach odlotowych
		[mg/m ³]
Emitor E1 Kocioł parowy nr 1 typu WIKING DJ3500	SO ₂	35
	NO ₂	150
	Pył	5
Emitor E2 Kocioł parowy nr 1 typu WIKING DJ3500	SO ₂	35
	NO ₂	150
	Pył	5
Emitor E9 Kocioł grzewczy Babcock typu TPC LN 600	SO ₂	35
	NO ₂	150
	Pył	5
Emitor E10 Kocioł parowy Viessmann typ RN-HD	SO ₂	35
	NO ₂	150
	Pył	5

Źródło	Substancja	Wielkość emisji
		[Mg/rok]
Emitor E1	SO ₂	0,0126
	NO ₂	1,7640
	pył	0,0227
Emitor E2	SO ₂	0,0126
	NO ₂	1,7640
	pył	0,0227
Emitor E9	SO ₂	0,0090
	NO ₂	1,2582
	pył	0,0539
Emitor E10	SO ₂	0,0126
	NO ₂	1,7640

	pył	0,0227
--	-----	--------

Emisja technologiczna

Symbol emitora	Rodzaj procesu	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
			[kg/h]	[Mg/rok]
E-3	wędzenie wyrobów	SO ₂ (CAS:7446-09-5) NO ₂ (CAS:10102-44-0)	0,0665 0,0648	0,1755 0,1710
E-4	wędzenie wyrobów	SO ₂ (CAS:7446-09-5) NO ₂ (CAS:10102-44-0)	0,0665 0,0648	0,1755 0,1710
E-5	wędzenie wyrobów	SO ₂ (CAS:7446-09-5) NO ₂ (CAS:10102-44-0)	0,0665 0,0648	0,1755 0,1710
E-6	Wędzenie, parzenie wyrobów	SO ₂ (CAS:7446-09-5) NO ₂ (CAS:10102-44-0)	0,0665 0,0648	0,1755 0,1710
ER-1	Wędzenie, parzenie wyrobów	SO ₂ (CAS:7446-09-5) NO ₂ (CAS:10102-44-0)	0,0333 0,0324	0,0878 0,0855
ER-2	Wędzenie, parzenie wyrobów	SO ₂ (CAS:7446-09-5) NO ₂ (CAS:10102-44-0)	0,0333 0,0324	0,0878 0,0855
E7	Wędzenie, parzenie wyrobów	SO ₂ (CAS:7446-09-5) NO ₂ (CAS:10102-44-0)	0,0665 0,0648	0,1755 0,1710

4. Rozdział II pkt 2 otrzymuje brzmienie:

„Wytwarzanie odpadów

Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych rocznie do wytworzenia, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby dalszego postępowania z odpadami.

Lp.	Kod	Rodzaj	Ilość [Mg]	Miejsce i sposób magazynowania
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające chlorowcoorganicznych związków	7,0	Szczelne beczki ustawione w oznaczonym i zamkniętym pomieszczeniu, w sposób uniemożliwiający rozlanie, zgodnie ze stosownym rozporządzeniem
2.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,2	Pojemniki przystosowane do magazynowania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym i zamkniętym pomieszczeniu
3.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone	0,7	Pojemniki przystosowane do magazynowania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym i zamkniętym pomieszczeniu.

		substancjami niebezpiecznymi		
4.	16 01 07	Filtry olejowe	0,6	Szczelne pojemniki przystosowane do magazynowania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym i zamkniętym pomieszczeniu.
5.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,0	Pojemniki przystosowane do magazynowania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym i zamkniętym pomieszczeniu.
6.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,0	Szczelny pojemnik kwasoodporny przystosowany do przechowywania tego rodzaju odpadów ustawiony w oznakowanym pomieszczeniu.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
7.	02 01 06	Odchody zwierzęce	500,0	Pojemniki przystosowane do przechowywania tego rodzaju odpadów, ustawione w szczelnym, oznakowanym kontenerze
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	15.000,0	Szczelne pojemniki, przystosowane do przechowywania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym miejscu
9.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	600,0	Szczelne pojemniki przystosowane do przechowywania tego rodzaju odpadów, ustawione w chłodzonym kontenerze, umieszczonym w oznakowanym miejscu. Odpady skratki magazynowane są w kontenerze zlokalizowanym w zadaszonym i utwardzonym miejscu
10.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	50,0	Szczelne worki, przystosowane do przechowywania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym miejscu.
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	120,0	Pojemniki przystosowane do przechowywania tego rodzaju odpadów, ustawione w szczelnym, oznakowanym prasokontenerze
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,0	Szczelny oznakowany prasokontener. Opakowania twarde w szczelnych pojemnikach przystosowanych do przechowywania tego rodzaju odpadów
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	15,0	Zadaszona wiata
14.	15 01 04	Opakowania z metali	1,0	Magazynowane w kontenerze ustawionym w oznaczonym i oznakowanym miejscu na utwardzonym placu
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30,0	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom (wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne

				zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów) – Proponowana metoda odzysku- R1, R3 lub R12
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1.000,0	Szczelny oznakowany prasokontener lub w przystosowany do przechowywania tego rodzaju odpadów kontener
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0	Pojemniki przystosowane do przechowywania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym pomieszczeniu
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	6,0	Pojemniki przystosowane do przechowywania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym i zamkniętym miejscu magazynu sprzętu biurowego
19.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5,0	Pojemniki przystosowane do przechowywania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym miejscu wewnątrz pomieszczeń produkcyjnych.
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,05	Pojemniki przystosowane do przechowywania tego rodzaju odpadów, ustawione w oznakowanym i zamkniętym pomieszczeniu.

- wytwarzane odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne zbierane na terenie zakładu są przekazywane specjalistycznemu podmiotowi, posiadającemu stosowne zezwolenie właściwego organu, zajmującemu się odzyskiem, unieszkodliwianiem lub też zbieraniem odpadów, w celu przetransportowania ich do miejsc prowadzenia takiej działalności,
- transport odpadów do miejsc, o których mowa w pkt „a” prowadzony jest, za pomocą specjalistycznych pojazdów, dopuszczonych do ruchu po drogach publicznych i przystosowanych do bezpiecznego dla ludzi i środowiska przewozu tego rodzaju odpadów,
- odpady inne niż niebezpieczne, które znajdują się w stosownym rozporządzeniu Ministra Środowiska mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, nie będącym przedsiębiorcami,
- podmiot prowadzący instalację sporządza, zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów, oraz przesyła Marszałkowi Województwa Podlaskiego zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilościach wytwarzanych odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi.”

5. Rozdział IX pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Roczny bilans surowców, materiałów i wody

Wielkość	Jednostka	Ilość
Surowce:		
kurczaki	Mg	126 350,0
gęsi	Mg	18 050,0
Przyprawy	Mg	1600,0
Środki chemiczne	Mg	2,5
Opakowania	Mg	1500
Woda	m ³	600 000

6. Pozostałe zapisy pozwolenia zintegrowanego OSGK.6233.1.1.2016.RR.AO z dnia 25 kwietnia 2016 r. pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

„ANIMEX FOODS” Spółka z o. o. Spółka komandytowa w Morlinach Oddział w Suwałkach, wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem, o zmianę pozwolenia zintegrowanego nr OSGK.6233.1.1.2016.RR.AO z dnia 25 kwietnia 2016 r., dla instalacji o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz instalacji do obróbki i przetwórstwa, surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej przy ul. Wojska Polskiego 112A w Suwałkach.

Od momentu wydania pozwolenia zintegrowanego OSGK.6233.1.1.2016.RR.AO z dnia 25 kwietnia 2016 r., w obrębie instalacji nie zaszły żadne zmiany zarówno w zakresie technologii, jak również w sposobie funkcjonowania zakładu oraz skali prowadzonej działalności. Przedmiotem zmiany jest jedynie doprecyzowanie oraz sprostowanie niektórych zapisów pozwolenia, wynikających z omyłki lub niewystarczająco precyzyjnych zapisów zawartych w poprzednim zezwoleniu.

W wyniku przeprowadzonej analizy wniosku i załączonej do niego dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wprowadzenie do tekstu niniejszego pozwolenia wnioskowanych przez Stronę zmian jest zasadne i zgodne z przepisami.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Suwałkach, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia (odbioru) za pośrednictwem Prezydenta Miasta Suwałk.

Z up. PREZYDENTA
NACZELNIK WYDZIAŁU
Ochrony Środowiska i Gospodarki Komunalnej
Jerzy Gałgża

Opłatę skarbową w wysokości 1.005,5 zł od zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów, udzielonego w związku z działalnością gospodarczą prowadzoną przez dużego przedsiębiorcę, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 - z późn. zm.) opłacono przelewem.

Otrzymuje:

1. „ANIMEX FOODS” Sp. z o. o. Sp. k w Morlinach, Oddział w Suwałkach,
ul. Wojska Polskiego 112a, 16-400 Suwałki
2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. „ANIMEX FOODS” Sp. z o. o. Sp. k., Morliny 15, 14-100 Ostróda
4. Urząd Marszałkowski w Białymstoku, ul. Wyszyńskiego 1, 15-288 Białystok
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Białymstoku Delegatura Suwałki, ul. Piaskowa 5,
16-400 Suwałki
6. aa

