

Suwałki, dnia 10 lipca 2007 r.

OSGK.II.7642-22/Z/07

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm.) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zmianami) po rozpatrzeniu wniosku **Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej w Suwałkach Sp. z o. o.** z dnia 14 czerwca 2007 r.

ZMIENIA SIĘ

wydane PRZEDSIĘBIORSTWU ENERGETYKI CIEPLNEJ W SUWAŁKACH SP. Z O. O. pozwolenie zintegrowane nr OSGK.II.7624-10/Z/06 z dnia 22 września 2006 r. na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt Ciepłowni Głównej PEC w Suwałkach przy ul. Przemysłowej 6A, w ten sposób, że otrzymuje ono brzmienie:

UDZIELAM

PRZEDSIĘBIORSTWU ENERGETYKI CIEPLNEJ W SUWAŁKACH SP. Z O. O. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW Ciepłowni Głównej PEC w Suwałkach przy ul. Przemysłowej 6A, z zastrzeżeniem zachowania niżej wymienionych warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska.

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM ORAZ RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI.

1. Przedmiotem pozwolenia jest instalacja energetycznego spalania paliw służąca do wytwarzania energii cieplnej w postaci gorącej wody na potrzeby miejskiego systemu ciepłowniczego pracująca w okresie 8400 h/rok.

Instalacje, urządzenia i budowle wchodzące w skład instalacji oraz technologicznie powiązane z przedmiotową instalacją spalania paliw:

- zespół urządzeń wytwórczych energii cieplnej z kotłami i pompownią (zlokalizowany w budynku głównym instalacji),
- urządzenia odpylania spalin,
- zespół urządzeń odprowadzania i składowania stałych produktów spalania,
- zespół urządzeń magazynowania, transportu i podawania paliwa,
- stacja uzdatniania wody (SUW),
- ujęcie wody podziemnej (studnia głębinowa),
- budynki (technologiczne, administracyjno - socjalne i magazynowe),
- zewnętrzne instalacje wodno – kanalizacyjne,

- sieci ciepłownicze z komorą oraz węzłem cieplnym,
- instalacje elektroenergetyczne średniego i niskiego napięcia,
- bocznica kolejowa.

2. Instalacja wytwarzania energii cieplnej z węgla kamiennego.

Instalacja składa się z trzech kotłów typu WR 25, w której wytwarza się energię ciepłą z węgla kamiennego, na potrzeby miejskiego systemu ciepłowniczego miasta Suwałk.

Maksymalna trwała wydajność instalacji - 98,0 MW

Moc nominalna instalacji w paliwie - 103,53 MW

Instalacja ta jest głównym źródłem ciepła w mieście. Pokrywa ona około 80% zapotrzebowania ciepła z miejskiego systemu ciepłowniczego.

Spalanie paliwa w postaci mialu węglowego odbywa się w 3 kotłach: nr 2, nr 3 i nr 4 typu WR 25 – 014S.

Ilość pracujących kotłów oraz ich obciążenie zależy od aktualnego zapotrzebowania ciepła przez miejski system ciepłowniczy.

Zainstalowane kotły są kotłami wodnymi, wodnorurkowymi z paleniskiem komorowym. Są one wyposażone w podwójne ruszty mechaniczne taśmowe ze strefową regulacją powietrza podmuchowego, z napędami posuwu regulowanymi przemiennikami częstotliwości.

Kotły nr 2, 3 i 4 są gruntownie zmodernizowane. Kotły zostały wykonane w technologii ścian szczelnych tj. posiadają ściany ekranowe szczelne (membranowe) oraz są obudowane izolacją typu lekkiego. Dodatkowo zostały w nich zamontowane pęczki podgrzewacza wody w kanale II lub III ciągu, pozwalające na obniżenie temperatury spalin wylotowych. Kotły nr 3 i 4 są kotłami o dwuciagowym biegu spalin, natomiast kocioł nr 2 jest trzyciagowy i istnieje w nim możliwość regulacji wydajności podgrzewacza wody.

Wszystkie kotły są wyposażone w systemy sygnalizacji i blokad oraz posiadają zamontowane w panelach sterowniczych elektroniczne układy sterowania parametrami pracy z komputerowym zapisem wartości eksploatacyjnych.

Charakterystyka i parametry zainstalowanych kotłów i wentylatorów

Typ kotła	WR 25-014S	WR 25-014S	WR 25-014S
Numer kotła	nr 2	nr 3	nr 4
Ilość [szt.]	1	1	1
Rodzaj czynnika	woda	woda	woda
Wydajność maksymalna trwała, [MW]	34,0	32,0	32,0
Wydajność nominalna, [MW]	32,0	28,0	28,0
Moc nominalna, [MW]	37,65	32,94	32,94
Maksymalne ciśnienie robocze, [MPa]	1,4	1,4	1,4
Temperatura wody na wylocie, [°C]	150	150	150
Pojemność wodna, [m³]	13,3	13,3	13,3
Powierzchnia ogrzewalna, [m²]	1450,0	1450,0	1450,0
Sprawność, [%]	85	85	85
Temp. spalin za kotłem, [K]	< 473	< 473	< 473
Wentylator spalin, typ , ilość sztuk	WPWDs-80 /1,8	WPWDs-80 /1,8	WPWDs-80 /1,8

	2 szt.	2 szt.	2 szt.
Wydajność wentylatora spalin, [m ³ /s]	15,0 ÷ 30,0	15,0 ÷ 30,0	15,0 ÷ 30,0
Wentylator powietrza pierwotnego, typ	WWOax-63 /K 2 szt.	WWOax-63 /K 2 szt.	WWOax-63 /K 2 szt.
Wydajność went. powietrza pierwotnego, [m ³ /s]	7,55	7,55	7,55
Wentylator powietrza wtórnego, typ	WP-25/0,75 2 szt.	WP-25/0,75 2 szt.	WP-25/0,75 2 szt.
Wydajność went. powietrza wtórnego, [m ³ /s]	0,75	0,75	0,75

Proces spalania we wszystkich kotłach jest identyczny, tzn. w komorze paleniskowej kotła spalaniu podlega warstwa mialu węglowego umieszczona na przesuwającym się ruszcie. Po zainicjowaniu procesu spalania mial węglowy z zasobników przykotłowych trafia na ruchome ruszty uformowany w warstwę odpowiedniej wysokości.

3. Zespół urządzeń magazynowania, transportu i podawania paliwa,

- *Transport opału* - opał jest dostarczany do instalacji transportem kolejowym, wagonami o ładowności 60 ton na własną bocznice kolejową. Opał może być też dowożony bezpośrednio na skład opału samochodami samowyładowczymi. W przypadku dostaw wagonowych rozładunek opału na bocznicę kolejowej dokonuje się z użyciem suwnic bramowych (3 szt.) oraz maszyn przeładunkowych samobieżnych (MPS). Przemieszczanie opału na składzie opałowym, układanie w warstwy oraz zagęszczanie na pryzmie dokonuje się przy pomocy ładowarek kołowych oraz spycharki gąsienicowej.

- *Skład opału* - składowanie mialu węglowego na składzie opału prowadzone jest zgodnie z Polską Normą PN-76/G-07010 oraz zakładową instrukcją składowania opału. Mial węglowy układany jest warstwowo w zwały w kształcie bryły geometrycznej o przekroju trapezowym (pryzmy) i zagęszczany poprzez ujeżdżanie przy pomocy spycharki lub ładowarki. Między zwałami są drogi komunikacyjne o szerokości co najmniej 3m, przeznaczone do ruchu pojazdów obsługujących skład.

Plac składu opału posiada nawierzchnię utwardzoną betonową:

- powierzchnia całkowita składu opału – 27 000 m² (300m x 90m),
- powierzchnia użyteczna placu wynosi 18 560 m² (64m x 290m).

Skład ogrodzony jest murem betonowym segmentowym o wysokości 3,65 m. Pojemność składu opału przy wysokości składowania do około 7m wynosi około 70 000 m³.

- *Nawęglanie* -kotły nawęglane są z zasobników węglowych. Zasobniki nad kotłami zasilane są węglem z hałdy poprzez:

- lej zasypowy o pojemności ok. 4 m³ z kratą,
- przenośniki taśmowe ukośne,
- przenośnik taśmowy poziomy w galerii nad zasobnikami,
- pługi przestawne dwustronne z napędem ręcznym,
- waga taśmociągowa usytuowana na taśmociągu poziomym w galerii nad zasobnikami.

4. Urządzenia odpylania spalin

Spaliny usuwane są z kotła przy pomocy wentylatorów wyciągowych spalin i oczyszczane są w odpylaczach mechanicznych. Spaliny z każdego z kotłów nr 2, 3 i 4 są wstępnie oczyszczane w dwóch multicyklonach typu MP 24, a następnie w dwóch bateriach cyklonów typu C 12/710. Sprawność urządzeń odpylających wynosi około 93%. Na kanałach

spalinowych zamontowane są dodatkowo układy odprowadzania grubszych frakcji lotnego koksiku do leja zsypowego żużla. Po odpyleniu spaliny są odprowadzane emitorem żelbetowym o wysokości 122,8 m ze zwężką o średnicy wylotu 2,3 m

Nr kotła	Typ kotła	Urządzenia odpylające	Sprawność odpylania %
K - 2	WR 25-014S	Multicyklon MP -24 szt.2-I ⁰ Baterie cyklonów C 12/710 szt. 2 – II ⁰	~ 93 %
K - 3	WR 25-014S	Multicyklon MP -24 szt.2-I ⁰ Baterie cyklonów C 12/710 szt. 2 – II ⁰	~ 93 %
K - 4	WR 25-014S	Multicyklon MP -24 szt.2-I ⁰ Baterie cyklonów C 12/710 szt. 2 – II ⁰	~ 93 %

5. Odprowadzanie stałych produktów spalania,

Odprowadzanie odpadów paleniskowych – żużla, przesypu i koksiku z części konwekcyjnej kotła odbywa się metodą moką za pomocą mechanicznych odżużlaczy zgrzeblowych, gdzie produkty spalania są gaszone i schładzane w wannach wypełnionych wodą. Pył z odpylaczy odprowadzany jest za pomocą mechanicznych przenośników ślimakowych lub spiralnych do rynien wodnych odżużlania. Transport odpadów na skład żużla odbywa się za pomocą przenośnika taśmowego poziomo – ukośnego.

Skład żużla o powierzchni 2 900 m² utwardzony jest warstwą betonu i ogrodzony murem betonowym o wysokości 3,65m. Pojemność składu żużla wynosi około 7 200 m³.

6. Zewnętrzne instalacje wodno – kanalizacyjne,

6.1 Aktualnie instalacja może być zaopatrywana w wodę z dwóch źródeł:

a) ujęcie wody podziemnej – zasilanie podstawowe, zapewnia wodę na następujące cele :

- uzupełnianie strat wody w sieci ciepłej,
- odparowanie z kolumny odgazowywacza,
- uzupełnianie instalacji odbiorczych,
- chłodzenie pomp (układ zamknięty),
- odżużlanie,
- potrzeby własne stacji uzdatniania wody (regeneracja wymienników),
- potrzeby socjalno-bytowe pracowników, ? = ???
- potrzeby porządkowe i utrzymanie zieleni,
- cele przeciwpożarowe.

Pobór wody odbywa się z własnej studni wierconej SW-1 o głębokości 33 m, przy zasobach eksploatacyjnych ujęcia $Q = 20,0 \text{ m}^3/\text{h}$ i przy $S_a = 0,25 \text{ m}$

W studni SW -1 zainstalowana jest pompa głębinowa typu HEBE (65 x 6/112 z silnikiem elektrycznym 10 kW), o wydajności $Q = 5-40 \text{ m}^3/\text{h}$, zawieszona na rurach $\varnothing 100 \text{ mm}$ na głębokości ok.18m p.p.t.

Dopuszczalny pobór wody wynosi:

$$Q_{\max h} = 20,0 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\max d} = 386,0 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 140\,890 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Studnię wyposażono w obudowę studzienną z kręgów żelbetowych $\varnothing 1500 \text{ mm}$ i przykryto płytą żelbetową z dwoma włazami stalowymi zamykanymi na kłódki. Podwodny agregat pompowy składający się z pompy głębinowej i głębinowego silnika elektrycznego zasysa wodę poprzez sito wlotowe (położone między pompą a silnikiem) i podaje ją do zbiornika wyrównawczego, pełniącego funkcję zbiornika retencyjnego o pojemności $V = 300 \text{ m}^3$, który służy do magazynowania wody oraz ograniczania częstotliwości załączania pompy głębinowej.

Zbiornik wyrównawczy jest zlokalizowany w bezpośrednim sąsiedztwie studni wierconej i budynku hydroforni. Zbiornik ten jest częściowo zagłębiony w grunt, a częściowo okopcowany. Średnica zbiornika wynosi ok. 15 m. Agregatem pompowym steruje wyłącznik reagujący na zmianę poziomu wody w zbiorniku. Ze zbiornika woda do sieci podawana jest za pomocą pomp poziomych znajdujących się w budynku hydroforni.

b) ujęcie z sieci miejskiej – stanowi ujęcie awaryjne

6.2. Urządzenia pomiarowe poboru wód

Do pomiaru ilości pobranej wody z ujęcia własnego służą wodomierze: do pomiaru wody pobranej z ujęcia zainstalowany w studni głębinowej, a do pomiaru wody pobranej przez instalację na wejściu do instalacji tj. w stacji uzdatniania wody Ciepłowni Głównej.

Dostarczanie wody (w sytuacji awaryjnej) odbywa się na podstawie umowy o dostawę wody z miejskiej sieci wodociągowej i odprowadzanie ścieków do miejskiej kanalizacji sanitarnej z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji w Suwałkach Spółka z o.o.

6.3. Na terenie Zakładu powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki przemysłowe w tym wody odciekowe ze składowiska żużla
- ścieki komunalne
- wody opadowe i roztopowe

Na terenie zakładu funkcjonuje rozdzielczy system kanalizacji. Ścieki przemysłowe w tym odciekowe ze składowiska żużla, ścieki komunalne odprowadzane są do kanalizacji sanitarnej a wody opadowe i roztopowe do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.

Właścicielem kanalizacji sanitarnej jest Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Suwałkach Spółka z o.o., natomiast zarządcą kanalizacji deszczowej - Miejska Dyrekcja Inwestycji w Suwałkach.

Ścieki komunalne i przemysłowe z obiektów instalacji odprowadzane są siecią kanalizacyjną z rur kamionkowych $\phi 250 \text{ mm}$. Miejsce zrzutu ścieków uzgodniono z właścicielem kanalizacji.

Ilość ścieków liczona jest zgodnie z umową z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji w Suwałkach Sp. z o.o., tj. na podstawie wskazań wodomierzy.

Ścieki przemysłowe z instalacji pochodzą z następujących procesów:

- zmiękczenia wody:
 - regeneracji mas jonitowych,
 - laboratorium.
- Odżużlania (gaszenia żużla)

Wody opadowe i roztopowe tj. wody opadowe z dachów, odcieki z placu składowego opału

i dróg komunikacyjnych oraz wody roztopowe odprowadzane są przewodami wewnętrznej kanalizacji deszczowej do urządzeń kanalizacyjnych eksploatowanych przez Miejską Dyрекcję Inwestycji w Suwałkach na podstawie umowy zawartej na czas nieokreślony.

7. Stacja uzdatniania wody (SUW).

7.1. Urządzenia systemu doprowadzenia wody surowej ze studni głębinowej na Stację Uzdatniania Wody:

Zbiornik wyrównawczy wody surowej częściowo zagłębiony w grunt i częściowo okopcowany o pojemności 300 m³.

Stacja hydroforowa, w skład której wchodzi trzy pompy:

- 2 pompy 50 PJM 200 z silnikami o mocy 5,5 kW
- 1 pompa 80 PJM 180 z silnikiem o mocy 11 kW.

7.2. Urządzenia wchodzące w skład instalacji do uzdatniania wody:

Zbiornik zasilający wody surowej ZZ – prostokątny bezciśnieniowy, nieizolowany, wykonany ze stali, zabezpieczony chemoodpornie o pojemności około 23 m³.

Pompy 50 PJM 160 zasilające wymienniki jonitowe - sztuk 2, Q = 15 - 18 m³/h, H = 0,27 – 0,29 MPa, N = 3kW.

Wymienniki jonitowe WJ 1-4 - sztuk 4; Średnica – 1000 mm, wysokość – 3000 mm; Rodzaj wypełnienia - kationit silnie kwaśny Varion KS; Wysokość wypełnienia - 1450 mm; Objętość złoża - 1,14 m³; Normalna wydajność wymiennika - 12 m³/h

Zbiornik magazynowy wody uzdatnionej – okrągły bezciśnieniowy, stalowy wewnątrz epoksydowany, zaizolowany na zewnątrz o poj. całkowitej 250 m³

Pompy wody uzdatnionej ze zbiornika magazynowego – pompy 50 PJM 190 sztuk 2; Q = 18 m³/h, H = 0,37 MPa, N = 4 kW.

Filtr solanki – stalowy w kształcie cylindra o pojemności około 1 m³; Średnica – 800 mm, wysokość – 750 mm; Epoksydowany wewnątrz, wypełniony żwirem filtracyjnym

Węzeł korekcji wody

Zbiornik roztworów korekcyjnych; 2 sztuki, Objętość V = 230 dm³, średnica - 600 mm, wysokość - 1000 mm; stalowy, bezciśnieniowy, epoksydowany wewnątrz z mieszadłem mechanicznym śmigłowym.

Silnik N – 0.55 kW

Pompa dozująca - 2 sztuki, Q = 0-10,8 dm³/h, H = 25 MPa, silnik N = 1,1 kW

Węzeł odgazowania wody

Odgazowywacz - sztuk 1;

Średnica - 1000 mm;

Pole powierzchni – 0,785 m²;

Obciążenie - max 25m³/m²h;

Ilość wody grzewczej – ok. $16 \text{ m}^3/\text{h}$

Zbiornik wody zasilającej: sztuk 4;

Średnica - 1800 mm;

Długość – 5250 mm;

Objętość całkowita - $12,5 \text{ m}^3$;

Objętość użyteczna – $10,0 \text{ m}^3$

7.3. Sposób uzdatniania wody

Podstawowym zasilaniem dla Stacji Uzdatniania Wody jest własne ujęcie wody.

Ujęcie z sieci miejskiej jest ujęciem awaryjnym na wypadek uszkodzenia pompy głębinowej lub pomp w hydroforni.

Procesy zachodzące na Stacji Uzdatniania Wody:

- zmiękczenie wody
- odgazowanie wody
- korekcja chemiczna

Woda surowa z sieci miejskiej lub ze studni głębinowej usytuowanej na terenie instalacji jest pompowana do zbiornika wyrównawczego wody surowej o pojemności 300 m^3 . Następnie przy pomocy 3 pomp poziomych typu PJM sprzężonych z przetwornicami częstotliwości zamontowanych w budynku hydroforni jest kierowana do Stacji Uzdatniania Wody. Woda surowa dopływa do zbiornika ZZ o pojemności 23 m^3 , skąd przy pomocy 2 pomp zasilających o wydajności $15 - 18 \text{ m}^3/\text{h}$ jest pompowana do wymienników jonitowych lub z pominięciem zbiornika ZZ i pomp zasilających jest kierowana bezpośrednio do wymienników jonitowych. W wymiennikach jonitowych następuje usuwanie twardości wody. Wymienniki (wypełnione kationitem silnie kwaśnym Varion KS) pracują w układzie: podstawowy – bufor lub mogą pracować przy nadmiernych ubytkach wody sieciowej w układzie równoległym. W jednym cyklu pracy wymiennika uzyskuje się około 240 m^3 wody uzdatnionej. Wymienniki po wyczerpaniu zdolności jonowymiennej złoży, regenerowane są okresowo 10 – 12 % roztworem chlorku sodu (soli kuchennej). Na jedną regenerację zużywa się 250 kg chlorku sodu oraz około 20 m^3 wody surowej.

Woda zmiękczona dopływa do zbiornika magazynowego wody uzdatnionej ZU o objętości 250 m^3 , usytuowanego na zewnątrz budynku Stacji Uzdatniania lub też może być bezpośrednio z wymienników jonitowych kierowana na odgazowywacz OG. Po przejściu wody przez odgazowywacz woda spływa do zbiorników wody zasilającej ZZ 1-4, gdzie utrzymuje się zapas wody 40 m^3 ($4 \times 10 \text{ m}^3$), skąd woda grawitacyjnie spływa na ssanie pomp uzupełniających kotły wodne WR 25. W normalnej pracy należy wodę uzdatnioną po wymiennikach jonitowych kierować do zbiornika ZU i dopiero przy pomocy pomp kierować wodę na odgazowywacz.

Instalacja wyposażona jest w odgazowywacz termiczny. Jest to bezprzepływowy wymiennik ciepła, w którym woda jest w krótkim czasie doprowadzana do wrzenia.

Woda sieciowa korygowana jest chemicznie w zależności od potrzeb preparatem CELNOX B 724 firmy włoskiej Celko Chemical.

Maksymalna wydajność Stacji Uzdatniania Wody wynosi $40 \text{ m}^3/\text{h}$.

8. Instalacje elektroenergetyczne średniego i niskiego napięcia.

Obecnie potrzeby własne instalacji są realizowane przez zasilanie na napięciu 20 kV ze stacji elektroenergetycznej GPZ 110/20kV oddległej od instalacji o około 650 m., dwoma

niezależnymi liniami kablowymi o przekroju $3 \times YHAKXS120 + 50 \text{ mm}^2$ do rozdzielni 20 kV w instalacji.÷

Rozdzielnie:

- 20 kV typu RU_w 20 - 12 polowa dwusekcyjna ze sprzęgłem podłużnym,
- 0,4 kV - 29 polowa dwusekcyjna ze sprzęgłem podłużnym,

zlokalizowane są w wydzielonych pomieszczeniach budynku administracyjno - technicznego przy budynku głównym Instalacji.

Każda z sekcji rozdzielni głównej 0,4 kV zasilana jest poprzez transformatory o mocach:

sekcja 1 - 20/0,4 kV - 1600 kVA,

sekcja 2 - 20/0,4 kV - 1000 kVA.

Rozdzielnia 20 kV jest wyposażona w układ automatyki SZR. W normalnym układzie pracy każda linia 20 kV zasila własną sekcję. Przepustowość każdej z linii jest dobrana na pełne pokrycie zapotrzebowania mocy instalacji. Rozliczenie energii elektrycznej z dostawcą – Zakładem Energetycznym odbywa się wg. wskazań liczników energii elektrycznej zlokalizowanych w polach zasilających rozdzielnię 20 kV. Kompensacja mocy biernej odbywa się przy pomocy 2 szt. baterii kondensatorów o mocy 195 kVAr podłączonych do każdej sekcji rozdzielni 0,4 kV. Istniejące pola rezerwowe na każdej sekcji rozdzielni 20 kV pozwalają na dalszą rozbudowę układu.

II. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI, DLA POSZCZEGÓLNYCH WARIANTÓW FUNKCJONOWANIA.

1. Emisja ścieków.

Warunki dla odprowadzanych z zakładu ścieków do miejskiej kanalizacji sanitarnej określono w rozdz. XIII pkt 3.

2. Emisja zanieczyszczeń do powietrza.

a) Charakterystyka miejsca wprowadzania substancji do powietrza.

Emitor żelbetowy o następujących parametrach:

Współrzędne punktu emisji: B = 54°06'16"; L = 22°58'02"

Wysokość: 122,80 m

Średnica wewnętrzna 2,30 m

Przepływ w kominie do 335 661 m³/h

Temperatura wylotowa gazów: do 200°C

Czas emisji: 8400 h/rok

b) Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń do powietrza z instalacji.

Nazwa substancji	Standard emisyjny mg/m ³ _a					
	Do 31.12.2007 r.			Od 01.01.2008 r. do 31.12.2016 r.		
	WR 25-014S nr 2	WR 25-014S nr 3	WR 25-014S nr 4	WR 25-014S nr 2	WR 25-014S nr 3	WR 25-014S nr 4
Dwutlenek azotu	400	400	400	400	400	400

Dwutlenek siarki	2000	2000	2000	1500	1500	1500
Pył	400	400	400	400	400	400

Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń z emitora E1

substancja		Dopuszczalne stężenie w mg/m^3_u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Do 31.12.2007	Dwutlenek azotu	400
	Dwutlenek siarki	2000
	Pył	400
Od 01.01.2008 do 31.12.2016	Dwutlenek azotu	400
	Dwutlenek siarki	1500
	Pył	400

Roczna emisja dopuszczalna z Emitora E1 wynosi:

Emitor Nr 1		Mg/rok
Dwutlenek azotu		149,30
Dwutlenek siarki	do 31.12.2007	748,20
	od 01.01.2008	561,05
Pył		149,30

3. Emisja hałasu.

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku mogącego przenikać do środowiska z terenu instalacji na tereny podlegające ochronie przed hałasem nie może przekraczać wartości:

- w porze dziennej – 55 dB,
- w porze nocnej – 45 dB.

4. Emisja promieniowania elektromagnetycznego

Dopuszczalne poziomy pól elektromagnetycznych od instalacji napowietrznych linii elektromagnetycznych i stacji o napięciu 20 kV, w miejscach niebezpiecznych dla ludności nie mogą przekraczać wartości:

- 1 kV/m dla składowej elektrycznej
- 60 A/m dla składowej magnetycznej

5. Emisja odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

a) Ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

ODPADY NIEBEZPIECZNE

Lp.	Nazwa odpadu	Kod	Ilość (Mg)
1.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny	16 02 13	0,07
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	1,0
3.	Filtry olejowe	16 01 07	0,2
4.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01	3,0
5.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	16 05 08	0,1
6.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	16 05 07	0,1
7.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02	0,075
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	0,05
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02	0,3
10.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09	10,014
11.	Płyny hamulcowe	16 01 13	0,005
12.	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	17 02 04	4,0
13.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.	16 05 06	2,0

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

Lp.	Nazwa odpadu	Kod	Ilość (Mg)
1.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,2
2.	Zużyte opony	16 01 03	0,5
3.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	10,0
4.	Mieszkanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	15.000,0
5.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	5,0
6.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,1
7.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	0,3
8.	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	0,1

9.	Odpady spawalnicze – zużyte elektrody	12 01 13	0,2
10.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	0,1
11.	Żelazo i stal	17 04 05	50,0
12.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	10,0
13.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	10,0
14.	Odpadowa papa	17 03 80	10,0
15.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (zużyte filtry powietrza)	15 02 03	0,05
16.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,01
17.	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	100,0
18.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	10,0
19.	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 156 05 08	16 05 09	0,1
20.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	4,5
21.	Inne niewymienione odpady – odpady z czyszczenia studzienek kanalizacji deszczowej	10 01 99	5,0
22.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,2
23.	Odpady tworzyw sztucznych (taśmociągi gumowe)	07 02 13	0,7
24.	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	17 01 80	0,2
25.	Gruz ceglany	17 01 02	1,0

b) Miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowania odpadów.

Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
15 01 10	Specjalne szczelne pojemniki ustawione w magazynie odpadów niebezpiecznych
15 02 02	Magazyn odpadów niebezpiecznych, Odpad gromadzony jest w plastikowych workach w miejscach wytwarzania, a następnie w metalowym pojemniku w miejscu magazynowania
16 01 07	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w miejscu wytwarzania odpad wkładany jest do specjalnego pojemnika a następnie w miejscu magazynowania do zbiorczego pojemnika - beczki
16 01 13	Specjalne szczelne pojemniki ustawione w magazynie odpadów niebezpiecznych
16 02 09	Brak miejsca magazynowania – w momencie wytworzenia odpad zostaje przekazany specjalistycznej firmie
16 02 13	W miejscu wytwarzania odpad wkładany jest do opakowań fabrycznych, a następnie w miejscu magazynowania do szczelnego pojemnika ustawionego w magazynie odpadów niebezpiecznych
13 02 05	Specjalne szczelne pojemniki ustawione w magazynie odpadów niebezpiecznych
16 05 07	Specjalne szczelne pojemniki ustawione w magazynie odpadów niebezpiecznych

16 05 08	Specjalne szczelne pojemniki ustawione w magazynie odpadów niebezpiecznych
16 06 01	Specjalne szczelne pojemniki ustawione w magazynie odpadów niebezpiecznych
16 06 02	Specjalne szczelne pojemniki ustawione w magazynie odpadów niebezpiecznych
17 02 04	Magazyn odpadów niebezpiecznych, odpad o małych gabarytach gromadzony jest w plastikowych workach w miejscach wytwarzania, a następnie w szczelnym pojemniku w miejscu magazynowania
07 02 13	Warsztat mechaniczny
10 01 80	Skład odpadów paleniskowych
10 01 99	Brak miejsca magazynowania – odpady odbierane są bezpośrednio przy wytworzeniu przez specjalistyczną firmę
12 01 01	Metalowe pojemniki ustawione w wydzielonym pomieszczeniu
12 01 03	Metalowe pojemniki ustawione w wydzielonym pomieszczeniu
12 01 13	Metalowe pojemniki ustawione w wydzielonym pomieszczeniu
12 01 21	Metalowe pojemniki ustawione w wydzielonym pomieszczeniu
15 01 01	Kontenery do selektywnej zbiórki odpadów
15 02 03	Specjalne pojemniki ustawione w wydzielonym pomieszczeniu
16 01 03	Wydzielony, ogrodzony boks na terenie placu opału
16 02 14	Wydzielona część pomieszczenia magazynowego
16 02 16	Wydzielona część pomieszczenia magazynowego
16 05 09	Specjalne pojemniki ustawione w magazynie odpadów niebezpiecznych
16 06 04	Specjalne pojemniki ustawione w wydzielonym pomieszczeniu
16 06 05	Specjalne pojemniki ustawione w wydzielonym pomieszczeniu
16 11 06	Plac przy budynku instalacji
17 01 01	Kontenery ustawione na placu przy budynku instalacji
17 01 02	Kontenery ustawione na placu przy budynku instalacji
17 01 07	Plac przy budynku instalacji
17 01 80	Kontenery ustawione na placu przy budynku instalacji
17 03 80	Plac przy budynku instalacji
17 04 05	Plac przy remontowanych budynkach
17 05 04	Kontenery ustawione na placu przy budynku instalacji
17 06 04	Kontenery ustawione na placu przy budynku instalacji
19 09 05	Specjalne, szczelne worki
16 05 06	Specjalne pojemniki ustawione w laboratorium lub w magazynie odpadów niebezpiecznych.

- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, w sposób inny niż składowanie, magazynowane są przez okres nie dłuższy niż 3 lata.

- odpady przeznaczone do składowania magazynowane są przez okres nie dłuższy niż 1 rok.
- magazynowanie odpadów odbywa się wyłącznie na terenie, do którego posiadacz odpadów dysponuje tytułem prawnym.
- miejsce magazynowania olejów odpadowych wyposażone powinno być w zapas sorbentów, w ilości dostosowanej do ilości magazynowania olejów odpadowych, a odpadów łatwo palnych (w tym odpadów olejowych) w materiały i środki gaśnicze.
- odpadowe oleje powinny być magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, zgodnie ze stosownym rozporządzeniem.
- miejsce magazynowania odpadów powinno być oznakowane i niedostępne dla osób nieupoważnionych.

c) Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

- wytwarzane odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne są zbierane przez Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Suwałkach Spółka z o.o. a następnie przekazywane specjalistycznemu podmiotowi, posiadającemu stosowne zezwolenie właściwego organu, zajmującemu się odzyskiem, unieszkodliwianiem lub też zbieraniem odpadów, w celu przetransportowania ich do miejsc prowadzenia takiej działalności,
- transport odpadów prowadzony jest przez odbiorców za pomocą specjalistycznych pojazdów, dopuszczonych do ruchu po drogach publicznych i przystosowanych do bezpiecznego dla ludzi i środowiska przewozu danego rodzaju odpadów,
- odpady inne niż niebezpieczne, wymienione w stosownym rozporządzeniu Ministra Środowiska mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, nie będącym przedsiębiorcami,
- Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Suwałkach Spółka z o.o. sporządza, zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów oraz przesyła Marszałkowi Województwa Podlaskiego zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów.

6. Odzysk odpadów innych niż niebezpieczne.

6.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do odzysku w okresie roku.

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

Lp.	Nazwa odpadu	Kod	Ilość (Mg)
1.	Żelazo i stal	17 04 05	10,00

6.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Odpadowe żelazo i stal magazynowane są na ogrodzonym i utwardzonym placu na terenie zakładu przez okres nie dłuższy 3 lata.

6.3. Miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów.

- a) Działalność polegająca na odzysku odpadów prowadzona jest na terenie Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej w Suwałkach Spółka z o.o. przy ul. Przemysłowej 6A.
- b) Odpady żelaza i stali wykorzystywane są powtórnie. Jest to proces odzysku określony w załączniku nr 5 do ustawy o odpadach jako R 4.

6.4. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów.

- a) Zakazuje się postępowania z odzyskiwanymi odpadami w sposób sprzeczny z zapisami ustawy o odpadach oraz innymi przepisami o ochronie środowiska.
- b) Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Suwałkach Spółka z o.o. sporządza zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów oraz przesyła Marszałkowi Województwa Podlaskiego zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilościach odzyskiwanych odpadów.

III. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ UZASADNIONYCH TECHNOLOGICZNIE WARUNKÓW ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W SZCZEGÓLNOŚCI W PRZYPADKU ROZRUCHU I WYŁĄCZENIA INSTALACJI, A TAKŻE WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH

Uruchamianie i zatrzymanie w instalacji - przewiduje się, że sytuacja taka może mieć miejsce przez 450 godzin w ciągu roku. Poszczególne kotły mogą wówczas pracować z minimalnym obciążeniem, tj. ok. 30 % mocy nominalnej i ze zmniejszoną sprawnością.

Zwiększona emisja nie powinna powodować przekroczenia wartości stężeń uznanych za dopuszczalne - standardów emisyjnych z instalacji.

Łączny czas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych może wynosić 840 godzin w roku, tj 10 % całkowitego czasu pracy instalacji.

IV. WYMAGANY TERMIN ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI I DOPUSZCZALNY ŁĄCZNY CZAS DAJSZEJ EKSPLOATACJI ORAZ SPOSÓB DOKUMENTOWANIA CZASU PRACY TEJ INSTALACJI.

Nie dotyczy

V. TERMIN, OD KTÓREGO JEST DOPUSZCZALNA EMISJA, W PRZYPADKU OKREŚLONYM W ART. 191a USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA

Nie dotyczy

VI. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W RAZIE ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI, W TYM SPOSOBY USUNIĘCIA NEGATYWNYCH SKUTKÓW POWSTAŁYCH W ŚRODOWISKU W WYNIKU PROWADZONEJ EKSPLOATACJI, GDY SĄ ONE PRZEWIDYWANE.

1. Instalację należy zlikwidować zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu rozbiórki. Wytworzone w ten sposób odpady beton, cegła, gruz, zaliczane są do odpadów innych niż niebezpieczne po ewentualnym demontażu mogą być poddane odzyskowi
2. Wszelkie środki chemiczne należy usunąć z instalacji przed jej demontażem oraz zagospodarować w sposób bezpieczny dla ludzi i środowiska.

3. Opracowanie projektu likwidacji należy poprzedzić raportem o oddziaływaniu na środowisko, który określi zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami remediacji terenów, oraz określi sposób zagospodarowania odpadów

VII. WIELKOŚĆ I FORMA ZABEZPIECZENIA ROSZCZEŃ

Nie dotyczy.

VIII. WYMAGANE DZIAŁANIA, W TYM WYSZCZEGÓLNIENIE ŚRODKÓW TECHNICZNYCH MAJĄCYCH NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZENIE EMISJI A JEŻELI DZIAŁANIA MAJĄ BYĆ REALIZOWANE W OKRESIE, NA KTÓRY JEST WYDANE POZWOLENIE – RÓWNIEŻ TERMIN REALIZACJI TYCH DZIAŁAŃ.

1. W zakresie ochrony środowiska wodnego:

- wykonanie badań na zawartość w wodach opadowych zawiesin i substancji ropopochodnych. W przypadku wykazania przekroczenia ww. substancji opracowanie dokumentacji technicznej na montaż urządzeń oczyszczających wody opadowe – w terminie do 31.12.2007 r. oraz montaż urządzeń oczyszczających wody opadowe z zawiesin i ewentualnie substancji ropopochodnych - w terminie do końca 2008 r.
- wykonanie przewodów odprowadzających ścieki z wykonanego przy składzie zużła szczelnego zbiornika do wanien odzūżlaczy – w terminie do 31.12.2008 r.
- wykonanie kilku badań ścieków z laboratorium na zawartość substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego – w terminie do 31.12.2007 r. Ścieki z wykonywanych analiz należy magazynować i okresowo przekazywać do utylizacji uprawnionym firmom.

IX. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, WODY, SUROWCÓW I MATERIAŁÓW.

Wartości maksymalnego zużycia surowców/materiałów/energii występujące w instalacji:

Rodzaj surowca/materiału/energii	Jednostka	Ilość
Węgiel kamienny (miał)	Mg/h	22,00
Woda technologiczna	m ³ /h	40
Moc elektryczna ogółem	MW	1,00
Sól kamienna	Mg/rok	15
CELNOX B-724	m ³ /rok	0,5

X. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA ŚRODOWISKA, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI.

1. Monitoring procesów technologicznych

Ustala się następujący zakres monitoringu technologicznego:

- zużycie energii elektrycznej – notowania miesięczne dla całej instalacji ,
- zużycie surowców – notowania miesięczne,

- zużycie poszczególnych substancji chemicznych – notowania miesięczne,

2. Ustala się za zakres monitoringu procesu technologicznego w okresie pracy instalacji:

- a) monitoring procesu spalania:
 - ilość zużytego paliwa – codzienny odczyt wg. wskazań wagi,
 - jakość paliwa – analiza każdej dostawy,
 - zawartości O_2 – pomiar ciągły rejestrowany w systemie sterowania i nadzoru układu automatycznej regulacji pracy kotłów,
 - jakość spalin – pomiar ciągły rejestrowany w systemie Centralnego Monitoringu Spalin,
 - temperatura spalin – pomiar w kanale za kotłem, kanale za odpylaczem lub na kominie, rejestracja w systemie Centralnego Monitoringu Spalin lub w systemie sterowania i nadzoru układu automatycznej regulacji pracy kotłów.
- b) monitoring pracy kotłów:
 - przepływ wody obiegowej przez kocioł - rejestracja danych uzyskiwanych z systemu sterowania i nadzoru układu automatycznej regulacji pracy kotłów,
 - temperaturę wody wlotowej i wylotowej - rejestrować dane uzyskiwane z systemu sterowania i nadzoru układu automatycznej regulacji pracy kotłów,
 - ilość wytworzonej energii cieplnej oraz chwilowa moc cieplna kotła i orientacyjna sprawność cieplna kotła - rejestrować dane uzyskiwane z systemu sterowania i nadzoru układu automatycznej regulacji pracy kotłów.

3. Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza z emitora ciepłowni będzie się wykonywać w sposób ciągły poprzez System Centralnego Monitoringu Spalin.

Od 01.01.2007 r. co najmniej raz w roku prowadzić kontrolę za pomocą pomiarów równoległych przy użyciu innych systemów z zastosowaniem metodyk referencyjnych lub manualnych (dla SO_2 zgodnie z normą ISO 7934, dla NO_x zgodnie z normą ISO 11564, dla pyłu zgodnie z normą PN-Z-04030-7 lub normą PN-EN 13284-1).

Króćce kontrolne zostały wykonane na kominie, na wysokości zainstalowanej aparatury kontrolno – pomiarowej, tj. 40 m.

Prowadzący instalację będzie każdorazowo informował wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o niesprawności lub konserwacji systemu do pomiarów ciągłych, jeżeli wystąpi ono więcej niż 10 dni w ciągu roku kalendarzowego oraz poinformuje WIOŚ o podjętych działaniach w celu zwiększenia niezawodności systemu ciągłego pomiaru emisji.

4. Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska

- a) okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać według metodyki referencyjnej wynikającej z obowiązujących przepisów szczególnych, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów (okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzące od instalacji wykonuje się raz na 2 lata).
- b) należy wykonywać jednokrotny pomiar widma hałasu urządzeń o największym udziale w poziomie hałasu po każdej istotnej przebudowie instalacji.
- c) pierwsze pomiary przeprowadzić należy w okresie 2 lat od dnia, w którym niniejsze pozwolenie stanie się ostateczne.

5. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

- a) prowadzić ewidencję wytworzonych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami, w tym zakresie w oparciu o karty przekazania i ewidencji odpadów.
- b) prowadzić okresowe badania zawartości pierwiastków promieniotwórczych w mieszance popiołowo – żużlowej z częstotliwością 1 raz na trzy lata.
- c) prowadzić dokumentację dotyczącą rodzaju, ilości i miejsc występowania PCB i azbestu.

6. Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych i komunalnych.

Ilość odprowadzanych ścieków należy określać na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji w Suwałkach tj. na podstawie wskazań wodomierzy.

Pobór kontrolnych próbek ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych winien być wykonywany w obecności przedstawiciela właściciela instalacji z miejsc umożliwiających ocenę ogólnej ilości zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych z całego zakładu, tj. w ostatniej studzience na terenie Zakładu przed wylotem do kanalizacji.

Pomiar pH ścieków należy przeprowadzać w dni robocze z wyłączeniem dni postoju Ciepłowni. Zawartość chlorków przewiduje się kontrolować raz w tygodniu.

Miejsce pomiaru pH ścieków oraz chlorków – ostatnia studzienka na terenie Zakładu przed wylotem ścieków do kanalizacji.

Badania ścieków w celu ustalenia zawartości substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz.U. Nr 136, poz. 964), według szczegółowych zaleceń zawartych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

7. Monitoring ilości pobieranej wody

Ilość pobieranej wody z ujęcia własnego należy rejestrować na podstawie wskazań wodomierza, z częstotliwością nie rzadziej niż raz na tydzień.

Ilość pobieranej wody wodociągowej należy rejestrować w sytuacjach awaryjnych z częstotliwością nie rzadziej niż raz na tydzień.

XI. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH, O KTÓRYCH MOWA W PKT X NINIEJSZEGO POZWOLENIA, ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA.

1. Ilościową i jakościową ewidencję odzyskiwanych i wytwarzanych odpadów należy przekazywać Prezydentowi Miasta Suwałk z częstotliwością 1 raz w roku.
Zbiornicze zestawienia danych o rodzajach i ilościach odzyskiwanych i wytwarzanych odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi przekazywać Marszałkowi Województwa Podlaskiego z częstotliwością 1 raz w roku.
2. Dane dotyczące monitoringu hałasu należy przekazywać Prezydentowi Miasta Suwałk oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska z częstotliwością 1 raz na dwa lata, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
3. Wyniki pomiarów okresowych emisji występujących w poszczególnych komponentach środowiska ewidencjonować i przechowywać w formie pisemnej lub elektronicznej

w siedzibie Wnioskodawcy oraz sporządzać wymagane prawem sprawozdania i przekazywać je Prezydentowi Miasta Suwałk i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w przewidzianym prawem terminie.

XII. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Ze względu na lokalizację, charakter i wielkość emisji instalacja nie posiada charakteru transgranicznego oddziaływania na środowisko. Wielkość i parametry emisji mają wyłącznie charakter lokalny.

XIII. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW, O ILE NIE BĘDĄ WPROWADZANE BEZPOŚREDNIO DO WÓD LUB DO ZIEMI.

1. Instalacja nie emituje ścieków, które wprowadzane są bezpośrednio do wód lub do ziemi. Całość ścieków komunalnych i przemysłowych odprowadzana jest do miejskiej sieci kanalizacyjnej na podstawie zawartej umowy.
2. Roczna ilość ścieków: 8 000 m³, w tym z instalacji 6 000 m³
3. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczenia w ściekach technologicznych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekroczyć wartości:

LP	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Wartość (dla próbki średniej dobowej)
1	Temperatura	°C	35 (dla próbki jednorazowej)
2	pH		6,5 - 9,5 (dla próbki jednorazowej)
3	Zawiesiny ogólne	mg/l	500
4	ChZT _{Cr}	mgO ₂ /l	1200
5	BZT ₅	mgO ₂ /l	700
6	Chlorki	mg Cl/l	1000
7	Arsen	mg As/l	0,5
8	Bar	mg Ba/l	5
9	Bor	mg B/l	10
10	Chrom ogólny	mg Cr/l	1
11	Cynk	mg Zn/l	5
12	Miedź	mg Cu/l	1
13	Molibden	mg Mo/l	1
14	Nikiel	mg Ni/l	1
15	Ołów	mg Pb/l	1
16	Selen	mg Se/l	1
17	Fosfor ogólny	mg P/l	15
18	Cyjanki wolne	mg CN/l	0,5
19	Fluorki	mg F/l	20
20	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	200
21	Azot azotynowy	mg N _{NO3} /l	10
22	Rtęć	mg Hg/l	0,06
23	Kadm	mg Cd/l	0,05

4. Ścieki powstające w zakładzie zawierają substancje szczególnie szkodliwe, w związku z tym warunki wprowadzania tych ścieków do kanalizacji reguluje odrębne pozwolenie.
5. Zakład odprowadza wody opadowe i roztopowe do miejskiej kanalizacji deszczowej z następujących powierzchni:
 - utwardzone drogi i parkingi,

- dachy budynków, place nieutwardzone.
- Powierzchnia zlewni wynosi 29 800 m², w tym:
- 23 600 m² - powierzchnia dróg i placów utwardzonych,
 - 6 200 m² - powierzchnia dachów.

Stężenie zanieczyszczeń w odprowadzanych wodach opadowych nie może przekroczyć wartości:

- zawiesina ogólna - 100,0 mg/dm³
- węglowodory ropopochodne - 15,0 mg/dm³

XIV. ILOŚĆ POBIERANEJ WODY O ILE NIE ZACHODZĄ WARUNKI, O KTÓRYCH MOWA W ART. 202 UST. 6 USTAWY – PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA

Roczny pobór wody z ujęcia własnego (studni głębinowej) nie przekroczy: 20 000 m³, w tym:

- dla instalacji - 18 000 m³
- na potrzeby socjalno-bytowe - 2 000 m³

XV. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU USZKODZENIA APARATURY POMIAROWEJ SŁUŻĄCEJ DO MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, JEŻELI JEJ ZASTOSOWANIE JEST WYMAGANE

Nie dotyczy.

XVI. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Oddziaływanie instalacji na środowisko związane jest głównie z:
 - a) procesem energetycznego spalania paliwa węgla kamiennego w kotłach grzewczych,
 - b) wytwarzaniem odpadów,
 - c) wytwarzaniem ścieków,
 - d) poborem wody.
2. Wybór technologii bezpiecznej dla środowiska poprzedzany jest analizą w zakresie wpływu na poszczególne komponenty środowiska.
3. Stosowanie paliwa o dobrych parametrach, tj. nie gorszych niż: Ar = 18%, Sc = 0,8 %.
4. Badanie jakości węgla z każdej dostawy, w celu zweryfikowania zgodności dostaw z deklarowanymi parametrami.
5. Stosowanie automatyzacji procesu spalania.
6. Zwrot wody sieciowej do zbiornika wody uzdatnionej w przypadku wzrostu temperatury i ciśnienia wody sieciowej.
7. Zastosowanie obiegu zamkniętego wody w przypadku chłodzenia pomp.
8. Zastosowanie aparatury kontrolno-pomiarowej w celu efektywnego zużycia surowców służących do uzdatniania wody, wykonywanie jednokrotnie w ciągu doby badań w celu określenia stężeń chemikaliów i parametrów wody, weryfikowanie zgodności składu fizycznego i chemicznego kupowanych chemikaliów.
9. Emisje substancji i energii do środowiska nie powodują przekroczeń standardów emisyjnych.

XVII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA

O WYSTĄPIENIU AWARII, JEŻELI NIE DOTYCZY TO ZAKŁADÓW, O KTÓRYCH MOWA W ART. 248 UST. 1 USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA.

Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Suwałkach Sp. z o. o. nie jest zaliczane do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

XVIII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII.

W instalacji prowadzona jest efektywna gospodarka energetyczna wynikająca przede wszystkim z wysokiej sprawności kotłów, automatyzacji procesu spalania i zastosowania przetwornic częstotliwości.

XIX. USTALENIE TERMINU REALIZACJI DZIAŁAŃ, JEŻELI SPEŁNIENIE WYMAGAŃ NAJLEPSZYCH DOSTĘPNYCH TECHNIK WIĄŻE SIĘ Z REAZLIACJĄ DZIAŁAŃ W OKRESIE, NA JAKI MA BYĆ WYDANE POZWOLENIE.

Ostateczny termin realizacji działań określonych w rozdziale VIII ustala się na 31.12.2008 r.

XIX. TERMIN WAŻNOŚCI PRZEDMIOTOWEJ DECYZJI.

Do dnia 22 września 2016 roku.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Suwałkach Sp. z o. o. wystąpiło z wnioskiem z dnia 14 czerwca 2007 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW zlokalizowanej przy ul. Przemysłowej 6A w Suwałkach. Wniosek swój przedsiębiorstwo uzasadniło koniecznością uwzględnienia przeprowadzonych po uzyskaniu decyzji zmian w instalacji Ciepłowni Głównej, w tym m.in. demontażu kotła nr 1 oraz koniecznością ujednolicenia definicji stosowanych w decyzji, z definicjami stosowanymi w dokumentacji eksploatacyjnej instalacji.

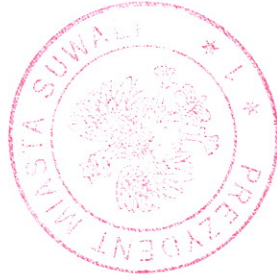
Kopia wniosku o zmianę pozwolenia zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przesłana została Ministrowi Środowiska przy piśmie nr OSGK-II-7642-10/1/07 z dnia 22 czerwca 2007 r.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Prezydent Miasta Suwałk obwieszczeniem z dnia 14 czerwca 2007 r. publicznie ogłosił o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od daty ukazania się obwieszczenia. Przedmiotowe obwieszczenie umieszczono na tablicy ogłoszeń oraz w lokalnej prasie. W podanym terminie 21 dni od ogłoszenia tj. do dnia 9 lipca 2007 r. nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska zmiana pozwolenia zintegrowanego została uzgodniona z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska – Postanowienie DIS.67300-8-5/07 z dnia 3.07.2007 r.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Suwałkach, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia (odbioru) za pośrednictwem Prezydenta Miasta Suwałk.



Z up. PREZYDENTA MIASTA
NACZELNIK WYDZIAŁU
Działu Gospodarki Komunalnej
mgr. Dariusz Przybysz

Otrzymuje:

1. Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Suwałkach Sp. z o. o. , ul. Przemysłowa 6A, 16-400 Suwałki.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Urząd Marszałkowski w Białymstoku, ul. Wyszyńskiego 1, 15-288 Białystok
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Białymstoku Delegatura Suwałki, ul. Piaskowa 5, 16-400 Suwałki
4. Podlaski Urząd Wojewódzki, ul. Mickiewicza 3, 15-281 Białystok
5. a/a

Opłata skarbowe w wys. 10055,21
wniesione na konto Urzędu Miejskiego
w Suwałkach - ze zmianą pozwolenie - kopie w załączeniu.
Hofm

Sitkowski

10.07.2007r.

Decyzja uprawomocniła się
z dnia 23.07.2007r.

Hofm

Hofm