

I/18 Tynki mozaikowe

1. Wstęp

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru następujących robót:

- Wykonanie tynku mozaikowego na elementach zewnętrznych budynku

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja jest stosowana jako dokument przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

1.3.1. Przygotowanie podłoża tynk zewnętrzny

1.3.2. Gruntowanie

1.3.3. Przeszpachlowanie z wklejeniem warstwy siatki

1.3.4. Wykonanie podkładu pod tynk mozaikowy

1.3.5. Ułożenie tynku mozaikowego – tynk żywiczny (mozaikowy zewnętrzny) grubości kruszywa 1.00 – 1.60 mm,.

2. Materiały

2.1. Materiały - ogólne wymagania

2.1.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskania i składowania podano w ST 00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 2.

2.2. Materiały - lista

2.2.1. Do wykonania robót wymienionych w punkcie 1.2 specyfikacji wykonawca powinien użyć następujących materiałów podstawowych:

2.2.2. grunt głęboko penetrujący, wzmacniający podłoże,

2.2.3. zaprawa klejowa do styropianu i siatki,

- wygląd zewnętrzny – jednorodna sucha mieszanka, o jednolitej barwie, bez zbryleń i zanieczyszczeń mechanicznych
- konsystencja, cm – 8,50 +- 1
- gęstość nasypowa, g/cm³ – 1.33 +- 10%
- odporność na występowanie rys skurczowych przy grubości warstwy do 8 mm – brak rys
- strata prażenia w 450°C w % - 2.38+- 0.23 %
- przyczepność zaprawy klejącej do styropianu, MPa
 - po przechowaniu próbek w warunkach powietrzno suchych - ≥ 0.1
 - po 24 h zanurzenia w wodzie - ≥ 0.1
 - po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych - ≥ 0.1
- przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa
 - po przechowaniu próbek w warunkach powietrzno suchych - ≥ 0.3
 - po 24 h zanurzenia w wodzie - ≥ 0.3
 - po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych - ≥ 0.3
- klej musi zawierać dodatek z włókien przeciwkurczowych

- 2.2.4. tynk mozaikowy zewnętrzny – gr. kruszywa 1 – 1.6 mm
- wygląd zewnętrzny – jednorodna masa, bez zanieczyszczeń mechanicznych i obcych wtrąceń
 - konsystencja, cm – 7.5 +- 1
 - gęstość objętościowa, g/cm³ – 1.80 +- 10%
 - odporność na występowanie rys skurczowych – brak rys
 - zawartość suchej substancji w temp. 105°C w % - 78.50 +- 3.90 %
 - zawartość popiołu w 450°C w % - 90.96 +- 9.00 %
 - zawartość popiołu w 900°C w % - 90.85 +- 9.00 %

2.2.7. woda,

3. Sprzęt

3.1. Sprzęt - ogólne wymagania

3.1.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST 00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 3.

3.2. Sprzęt - lista

3.2.1. Wykonawca przystępujący do wykonania robót wymienionych w punkcie 1.2 specyfikacji powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

3.2.2. wyciąg

4. Transport

4.1. Transport - ogólne wymagania

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST 00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 4.

5. Wykonanie robót

5.1. Wykonanie robót - ogólne zasady

5.1.1. Ogólne zasady wykonania robót podano w ST 00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 5.

6. Kontrola jakości robót

6.1. Kontrola jakości robót - zasady ogólne

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST 00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 6.

7. Obmiar robót

7.1. Obmiar robót - ogólne zasady

Ogólne zasady obmiaru robót podano w:

- specyfikacji technicznej ST 00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 7
- założeniach ogólnych katalogów nakładów rzeczowych

7.2. Obmiar robót - szczegółowe zasady

Szczegółowe zasady przedmiaru podane są:

- w szczegółowych założeniach katalogów nakładów rzeczowych.

8. Odbiór robót

8.1. Odbiór robót - ogólne zasady

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST 00.00.00 "Wymagania ogólne" pkt 8.

9. Podstawa płatności

9.1. Podstawa płatności - ogólne zasady

Ogólne zasady dotyczące podstawy płatności podano w ST 00.00.00 pkt 9.

10. Przepisy związane

10.1. Ogólne przepisy związane z wykonaniem robót podano w ST 00.00.00 pkt 10.