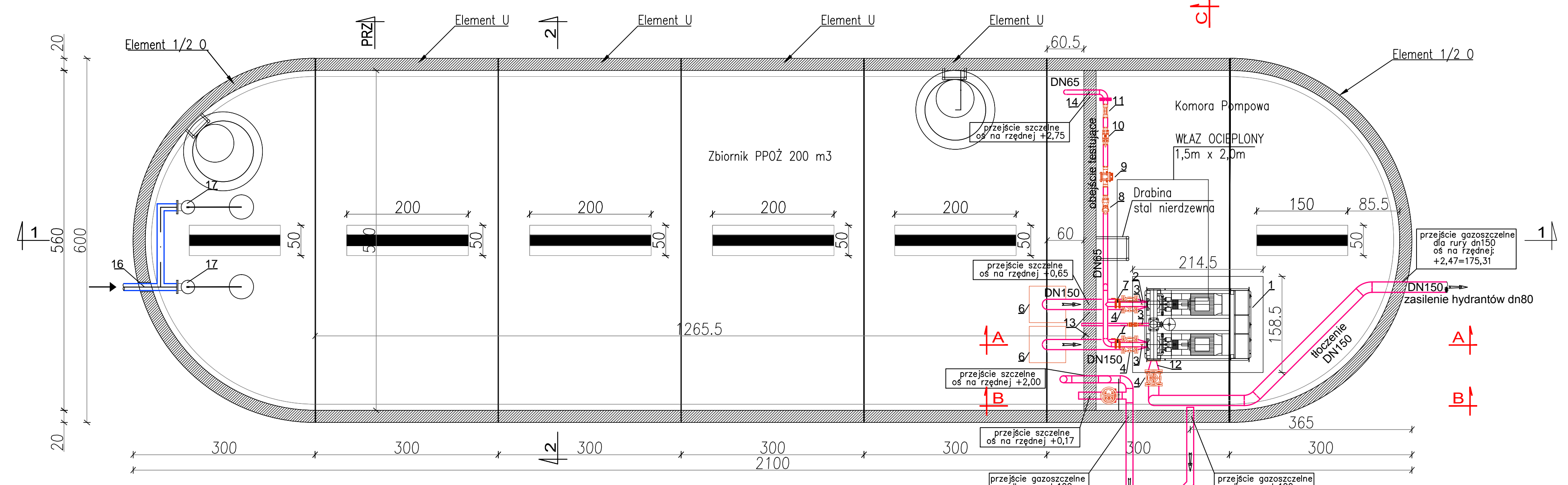
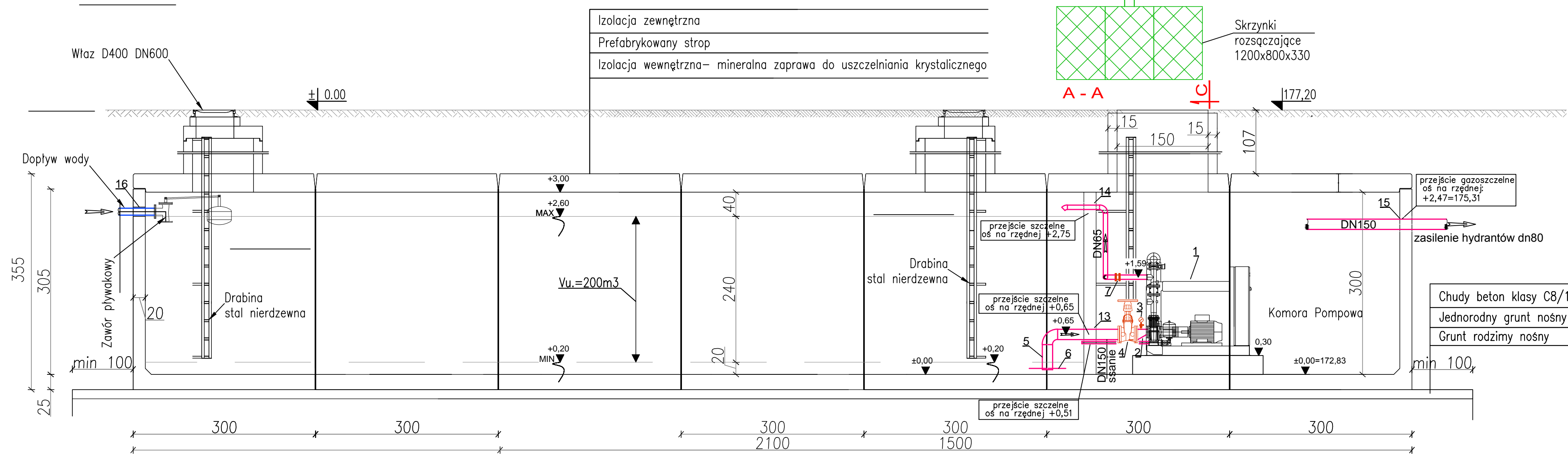


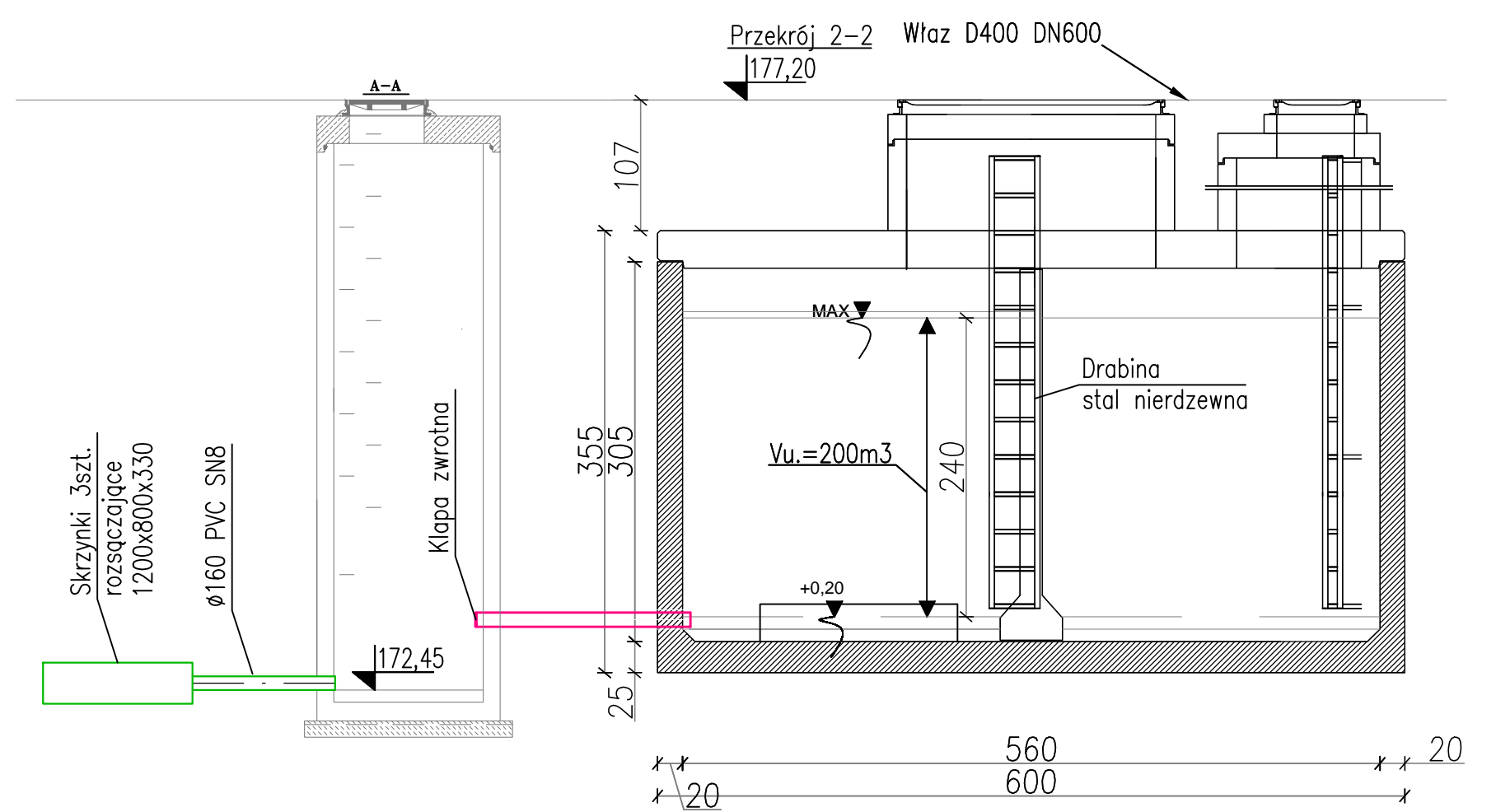
Zbiornik ppoż DN5600 ze ścianką wewnętrzną, połączenia modułów na łączniki mechaniczne



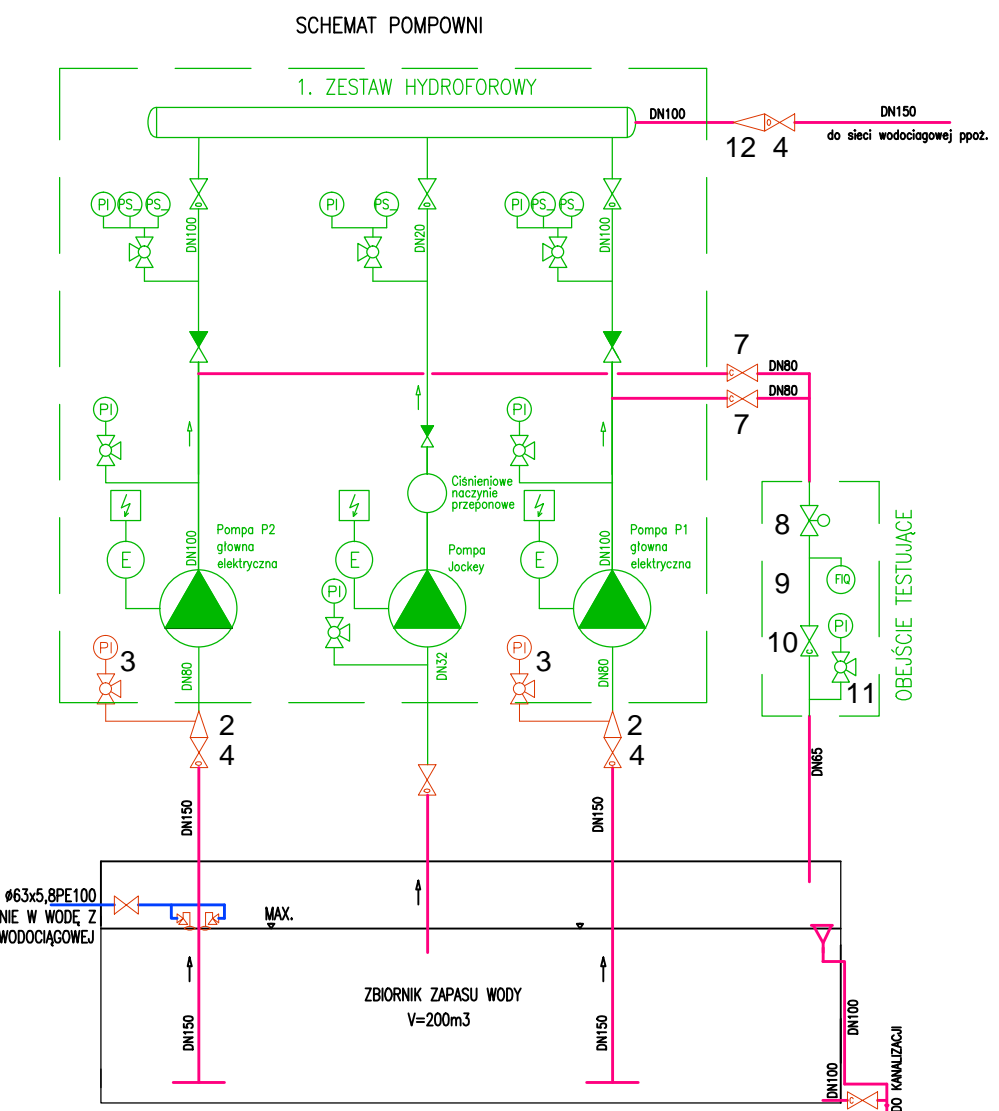
Klasa obciążenia : Klasa A wg PN-85/S-10030
 SLW 60 wg. DIN 1072 (200 kN/oś)
 BETON C45/55, W10, F150
 Klasa ekspozycji: XC4, XA1, XF4
 STAL AIIIIN



Chudy beton klasy C8/10 gr 15 cm
 Jednorodny grunt nośny zagęszczony $l_s < 97\%$
 Grunt rodzimy nośny



- PREFABRYKOWANY ZBIORNIK
- Element przedłużający zbiornika – Element U, z monolitycznym skosem antysejsmowym 100x100 mm na połączeniu ściany z dnem, grubość dna 250mm, grubość ścianki 200mm – wg aprobaty IBDIM
 - Pokrywa żelbetowa oparta na ścianach bocznych i ścianie wewnętrznej – wg aprobaty IBDIM
 - Element zamykający zbiornika – Element 1/2 O o promieniu wewnętrznym ścian 2800mm, grubość dna 250mm, grubość ścianki 200mm. – wg aprobaty IBDIM
 - Połączenia segmentów: systemowe elementy połączeniowe skręcane śrubami stalowymi ocynkowanymi, z zastosowaniem uszczelki na bazie kauczuku butylowego.
 - Kęgi betonowe kominia złazowego DN 1000 wg PN-EN 1917 łączone na uszczelki elastomerowe.
 - Pokrywa żelbetowa kominia złazowego DN1000 wg PN-EN 1917
 - Właz żeliwny DN600 klasy D400 wg PN-EN 124
 - Przejsie szelne do podłączenia rur, trwałe i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
 - Drabinka ze stali nierdzewnej



1. ZESTAW HYDROFOROWY:
 – EN 733 – ze sprzęgłem demontowanym i silnikiem elektrycznym;
 – wielostopniowa, pionowa, elektryczna pompa typu jockey;
 – ciśnieniowe naczynie przeponowe (pojemność: 20 l);
 – szafa sterownicza do każdej pompy;
 – rama fundamentowa ze stali ocynkowanej elektrolitycznie z uchwytem o regulowanej wysokości do rozdzielacza wylotowego;
 – orurowanie ze stali; z lakierowaną powłoką z żywicy epoksydowej;
 – rozdzielacz tłoczny z kolnierzami;
 – kłapa odcinająca z blokadą zabezpieczającą po stronie tłocznej każdej pompy;
 – zawór zwrotny po stronie tłocznej każdej pompy;
 – obieg z podwójnym wyłącznikiem ciśnieniowym, manometrem, zaworem zwrotnym, zaworem do automatycznego rozruchu pompy głównej i rezerwowej;
 – stożek koncentryczny po stronie tłocznej pompy głównej i rezerwowej, do ograniczenia prędkości obrotowej zgodnie z parametrami wymaganymi w normie EN 12845;
 – kruciec do regulacji przepływomierza;
- Redukcja niecentryczna DN150/80
 - Manu-wakuometr glicerynowy p=0,0-1,0MPa
 - Zasuwa DN150
 - Zasuwa z zaworem
 - Płyta Antywirowa 600x600
 - Zawór odcinający DN65
 - Zawór regulacyjny ze wstępną nastawą
 - Przepływomierz elektromagnetyczny
 - Zawór odcinający G 2 1/2"
 - Manometr z zakresem pomiarowym do 10 bar
 - Redukcja centryczna DN150/100
 - Przejsie szelne do podłączenia rur DN150, trwałe i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
 - Przejsie szelne do podłączenia rur DN65, trwałe i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
 - Przejsie gazoszczelne dla rury DN150, trwałe i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
 - Przejsie gazoszczelne dla rury DN150, trwałe i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
 - Przejsie gazoszczelne dla rury DN100, trwałe i szczelnie osadzone w ścianie zbiornika w zakładzie producenta.
 - Zasuwa odcinająca DN100

UWAGI OGÓLNE

- WNIOSZA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA MOJE STANOWISKO PODSTAWIE REALIZACJA JEDYNE W FORMIE, W JAKIEJ ZOSTAŁA WYDANA – Z TABELKĄ ORAZ PODPISAM PROJEKTANTA NA KAŻDYM ARKUSZU.
- WIE MOJĄ SKŁADAM RYSUNKIOWYCH.
- PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRAC BUDOWLANYCH ORAZ WYKONANIEM ZABUDOWY STAJEJ (A/LUB NA ZAMÓWIENIE, WZGLĘDNE WYMIARY, TRASOWANIE PRZEWODÓW, PRZEJŚCIA I PODŁĄCZENIA URZĄDZEŃ SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE.
- WZGLĘDNE PRZEJŚCIA PRZEZ PRZEGRODY WYDZIELNIA PODZIEMNE NALEŻY ZABEZPIECZYĆ PRZED.
- JEŻLI PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI LUB W TRAKCIE JEJ TRWANIA, WYKONANIA NARÓDKA ROZBIEŻNOŚCI POMIĘDZY DOKUMENTACJĄ PROJEKTOWĄ A STANEM FAKTYCZNYM LUB NA NIEJAKOŚĆ W DOKUMENTACJI, JEST ZOBOWIĄZANY URZĘDZONIC TO PRZY REALIZACJI I NIEODPOWIEDZIALNOŚĆ O TM PROJEKTANTA CELEM WYKONANIA (PRZEMIANE NOTATKA LUB WAKOŚCIĆ E-WALI).
- W TRAKCIE WYKONYWANIA PRAC WYKONAWCZYCH NALEŻY PRZEPROMIADZC JE STANOWISKO I POD NADZOREM URZĘDNIKÓW OSÓB.
- WZGLĘDNE ZMIANY, ZMIANY MATERIAŁÓW LUB TECHNOLOGII MUSIĄ BYĆ WYKONANE ZGODNIE I ZAKŁADANE PRZEZ INWESTORA (A/LUB PROJEKTANTA).
- WZGLĘDNE WYKONANIE PRAC ORAZ ZASTOSOWANIE MATERIAŁÓW POWINNY GEDOWNIĄC POLSKIM NORMOM, POSIADAĆ NIEZBĘDNE ATYSTY I SPŁYNIAĆ GEDOWNIĄCIE PRZEWIENI.
- WZGLĘDNE URZĄDZENIA PODŁĄCZC ZGODNIE Z DTR-kami.

PROJEKT ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA LOTNISKA W SUWAŁKACH - ETAP WRAZ Z DOSTOSOWANIEM GO DO POTRZEB LOTNISKA UŻYTKU WYŁĄCZNEGO, O KODZIE REFERENCYJNYM ZB		
dz. nr ew. 31967/6, 31967/12, 31967/14, 31967/16, 31967/18, 31967/21, 31967/22, 31967/23, 31967/24 ob. 0007 m. Suwałki, 54/4 ob. 0045 Zielone Kamedulskie, gm. Suwałki, woj. Podlaskie		
INWESTOR: MIASTO SUWAŁKI UL. MICKIEWICZA 1, 16-400 SUWAŁKI		
FAZA	PROJEKT WYKONAWCZY	W
BRANŻA	SANTARNA	S

Projekt Plus sp. z o.o.
 ul. Chmielna 8 lok. 311, 00-020 Warszawa
 biuro@rejestracjalotnisk.com.pl, NIP: 525 256 57 50
 m: +48 695 880 039, T: +48 22 829 23 38

BR PROJEKT Beata Rosak 01-990 Warszawa ul. Ewangelistówka 16b/53 biuro@brprojekt.com beatarsak@brprojekt.com		
PROJEKTANT	inż. A. Kolanowski MAZ/0196/PWOS/06	POPS
WSPÓŁPRAC	mgr inż. Beata Rosak	
SPRAWDZAJC	mgr inż. Andrzej Kujawski ST/543/87	

TYTUŁ RYSUNKU SCHEMAT ZBIORNIKA V=200m ³ I POMPOWNI PPOZ		
NR RYSUNKU	S_SCH_10	SKALA
DATA	PAŹDZIERNIK 2015	1:50