PREZYDENT
MIASTA SUWAŁK

Suwałki, dnia 22 grudnia 2017 r.

OSGK.6223.2.5.Z.2017

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 519) oraz art. 104 i 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) po rozpatrzeniu wniosku **Przedsiębiorstwa Produkcyjno Handlowo Usługowego „LAKTOPOL" Sp. z o. o. w Warszawie, Zakład Produkcyjny nr 1 w Suwałkach** z dnia 27 października 2017 r.

UDZIELAM

PRZEDSIĘBIORSTWU PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWEMU „LAKTOPOL|" SP. Z O. O. W WARSZAWIE pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę, znajdującej się na terenie ZAKŁADU PRODUKCYJNEGO NR 1 W SUWAŁKACH przy ul. Wojska Polskiego 110c, z zastrzeżeniem zachowania niżej wymienionych warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska.

WYGASZAM

pozwolenie zintegrowane udzielone PPHU „LAKTOPOL" SP. Z O. O. W WARSZAWIE znak OSGK.II.7624-126/Z/06/07, z dnia 22.02.2007 r. – zmienione decyzjami znak: OSGK.II.7642-14/ZI/08, z dnia 7.07.2008 r., OSGK.I.0114-47/Z/09 z dnia 29.05.2009 r., znak: OSGK.6223.4.2013.AO z dnia 5.02.2013 r., OSGK.6233.5.1.2013.RR z dnia 28.06.2013 r. znak: OSGK.6223.2.2014.AO z dnia 4.11.2014 r., znak: OSGK.6223.2.3.2014.RR, z dnia 24.11.2014 r. i znak: OSGK.6223.3.2016.RR, z dnia 12.04.2016 r., na prowadzenie instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton na dobę, znajdującej się na terenie zakładu przy ul. Wojska Polskiego 110c.

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM ORAZ RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI.

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich ***o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę***, w skład której wchodzi:

- proszkownia mleka i serwatki z maksymalną zdolnością przerobu do 400 tys. litrów na dobę,
- proszkownia mleka i serwatki z maksymalną zdolnością przerobu do 1.200 tys. litrów na dobę,
- linia do przerobu serwatki na laktozę i białka serwatkowe o maksymalnej zdolności przerobu do 150 tys. litrów na dobę,
- instalacja nanofiltracji do zagęszczania permeatu o maksymalnej zdolności zagęszczania 18 000 l/h,
- instalacje pomocnicze powiązane technologicznie z podstawowymi urządzeniami.

1. Linia proszkowni mleka i serwatki z maksymalną zdolnością przerobu do 400 tys. litrów na dobę

- 10 tankosilosów magazynowych o pojemności 100 tys. l, każdy
- linie i urządzenia odbioru surowca,
- 6-cio stopniowa wyparka opadowa typu G,
- wieża suszarnicza APV z oprzyrządowaniem,
- 3 silosy proszku o pojemności 100m^3 każdy,
- linie pakujące Arodo1, Arodo 2 wraz z detektorami metalu,
- stacja mieszania proszków z linią pakującą do big bagów,
- urządzenia do foliowania palet,
- 3 krystalizatory do serwatki o pojemności 12 tys litrów każdy

2. Linia proszkowni mleka i serwatki z maksymalną zdolnością przerobu do 1.200 tys. litrów na dobę

- 4 tankosilosy o pojemności 250 tys. l,
- zestaw pasteryzująco-wirujący z baktofugą o wydajności 35 tys. l/h,
- zestaw pasteryzujący do śmietanki o wydajności 5 tys. l/h,
- 8 stopniowa wyparka typu MVR,
- wieża suszarnicza CDI z oprzyrządowaniem,
- linia pakująca Arodo 3,
- 4 silosy na proszek o pojemności 100 m^3,
- 4 krystalizatory do serwatki o pojemności 30 tys. l,
- zbiornik magazynowy tłuszczu o pojemności 25 tys litrów z poduszką azotową

3. Linia do przerobu serwatki na laktozę i białka serwatkowe o maksymalnej zdolności przerobu do 150 tys. litrów na dobę:

- tankosilosy magazynowe do serwatki i permeatu o pojemności 100 tys. litrów,
- instalacja ultrafiltracji,
- wyparka typu F do zagęszczania wstępnie podgęszczonego permeatu,
- 4 krystalizatory laktozy o pojemności 5000 l każdy i 4 krystalizatory laktozy o pojemności 7500 l każdy,
- wieża suszarnicza Niro,
- pompy cukrzycy, płuczki laktozy, wirówka sitowa, przenośnik ślimakowy, rozdrabniacz, suszarka fluidyzacyjna do laktozy itp.,
- detektor metalu,
- urządzenia do foliowania palet.

4. Instalacja nanofiltracji do zagęszczania permeatu oraz serwatki o maksymalnej zdolności zagęszczania 18 tys. litrów/godz.

5. Instalacje pomocnicze powiązane technologicznie z podstawowymi urządzeniami:

- system chłodniczy oparty o sprężarkowy układ chłodniczy, wykorzystujący jako czynnik roboczy amoniak (maszynownia chłodnicza)
- na terenie zakładu zamontowane są trzy kotły opalane gazem ziemnym oraz olejem opałowym:

- CLAYTON SEG-604-5 o wydajności 10 t_{pary}/h, mocy max 5885 kW,
- OMNIMAT 33 HDA 7.0 o wydajności 7 t_{pary}/h, mocy max 4560 kW,
- LOOS UL-S 12000 x 22 o wydajności 12 t pary/h, mocy max 8050 kW,

ujęcie wód podziemnych oraz system odprowadzania ścieków do kanalizacji miejskiej,

- 2 centralne stacje mycia wykorzystujące tzw. metodę CIP (ang. „clean in place")".

A. Centralne stacje mycia

Mycie instalacji technologicznej odbywa się w 2 stacjach mycia, w systemie CIP bez konieczności demontażu linii technologicznej. Czynnik myjący zostaje doprowadzony do mytego obiektu i przepływa przez jego wszystkie elementy, jednocześnie myjąc je. Cykl mycia obejmuje wstępne

płukanie wodą, mycie kolejnymi roztworami myjącymi płukanie międzyoperacyjne, dezynfekcja oraz końcowe płukanie i suszenie instalacji.

B. System chłodniczy

Czynnikiem chłodniczym jest woda lodowa, która jest wytwarzana w sprężarkowym układzie chłodniczym, gdzie czynnikiem roboczym jest amoniak.
Instalacja amoniakalna znajdująca się w maszynowni chłodniczej jest urządzeniem bezobsługowym, składającym się ze zbiornika ZLU-1,0, skraplacza FKS 2444N oraz zespołu sprężarek z parownikiem typu PAC-UNIT. Aktualnie w instalacji amoniakalnej znajduje się ok. 400 kg amoniaku.
Czynnik chłodzący jest sprężany w sprężarce, ulega skraplaniu w skraplaczu, skąd ciepło jest odprowadzane przy wykorzystaniu wody. Ochłodzony ciekły czynnik jest dławiony w zaworze dławiącym do ciśnienia parowania, gdzie następuje obniżenie jego temperatury. Parując w parowniku przy niskim ciśnieniu odbiera ciepło z ochłodzonej powierzchni lub dodatkowego czynnika chłodniczego (wody lodowej).

C. Kotłownie

Kotłownie zakładowe wytwarzają energię cieplną w postaci pary technologicznej, która w całości jest wykorzystywana na potrzeby technologiczne obiektu. Opał na teren ciepłowni dostarczany jest przyłączem gazowym, a olej opałowy, przechowywany w dwóch zbiornikach paliwowych - transportem samochodowym.
Na terenie obiektu zamontowane są trzy kotły opalane gazem ziemnym oraz olejem opałowym:
- CLAYTON SEG-604-5 o wydajności 10 t_{pary}/h, mocy max 5885 kW,
- OMNIMAT 33 HDA 7.0 o wydajności 7 t_{pary}/h, mocy max 4560 kW,
- LOOS UL-S 12000 x 22 o wydajności 12 t pary/h, mocy max 8050 kW

Spaliny z kotłów CLAYTON SEG-604-5 oraz kotła OMNIMAT 33 HDA 7.0 odprowadzane są dwoma oddzielnymi emitorami o wysokości h = 25 m i średnicy wylotu d = 0,8 m. Spaliny z kotła LOOS UL-S 12000 x 22 odprowadzane są emitorem o wysokości h=24 m i średnicy wylotu d=0,8 m. Kotłownia pracuje ze zmiennym obciążeniem przez cały rok.

D. Ujęcie wód podziemnych

a) Instalacja zaopatrywana jest w wodę z własnego ujęcia wód podziemnych.
Woda ujmowana jest za pomocą studni wierconej Nr 1 o głębokości 100 m, z utworów czwartorzędowych. Woda jest przeznaczona na następujące cele:
- potrzeby socjalno–bytowe
- utrzymanie odpowiedniego stanu sanitarnego Zakładu Produkcyjnego.

Dopuszczalny pobór wody, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym, wynosi:

$Q_{max\ h}$ = 45 m^3/h, $Q_{max\ d}$ = 1000 m^3/d.

Od sierpnia 2016 r. zakład został, na wypadek awarii, podłączony do miejskiej sieci wodociągowej.

b) Na terenie zakładu powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki przemysłowe
- ścieki socjalno – bytowe
- wody opadowe i roztopowe

Ścieki przemysłowe z instalacji pochodzą z następujących procesów:
- mycia linii technologicznych,
- odparowania mleka (serwatki) na urządzeniach wyparnosuszarniczych (wieża suszarnicza, wyparka),
- okresowego płukania odżelaziaczy (stacja uzdatniania wody)

odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej na podstawie umowy z właścicielem kanalizacji sanitarnej tj. Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji w Suwałkach Spółka z o.o.,

Ilość ścieków przemysłowych: Qd = 1540 m^3/d

Ścieki socjalno-bytowe - odprowadzane są z budynków znajdujących się na terenie zakładu bezpośrednio do zakładowej sieci kanalizacji sanitarnej wykonanej z rur PCV i kamionki o średnicy 160 i 300 mm i dalej, na podstawie umowy z PWIK w Suwałkach Sp. z o. o. do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Wody opadowe i roztopowe, tj. wody opadowe z dachów, placów składowych i dróg komunikacyjnych o całkowitej powierzchni około 11 109 m^2 (1,1109 ha), odprowadzane są do zakładowej sieci kanalizacji deszczowej o średnicy ø 200, a następnie do urządzeń kanalizacyjnych, eksploatowanych przez **Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Suwałkach Sp. z o.o.**, na podstawie zawartej umowy.

Wody z obiegów chłodzących i klimatyzacji - przepływają w obiegu zamkniętym. Objętość wody w obiegu wynosi 5 m^3.

II. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, dla poszczególnych wariantów funkcjonowania.

1. Emisja ścieków.
Warunki dla odprowadzanych z zakładu ścieków do miejskiej kanalizacji sanitarnej określono w rozdz. XIII pkt 3.
2. Emisja zanieczyszczeń do powietrza.
a) Charakterystyka źródeł emisji substancji wprowadzanych do powietrza
Kocioł OMNIMAT 33 HDA 7.0 - emitor E1
Kocioł CLAYTON SEG-604-5 - emitor E2
Kocioł LOOS UL-S 12000 x 22 - emitor E3

b) Charakterystyka miejsca wprowadzania substancji do powietrza.

Emitor	Źródło emisji	h[m]	d[m]	T[K]	v[m/s]	Czas pracy [h/rok]
E-1	Kocioł OMNIMAT 33 HDA 7.0	25	0,8	493	6,01	2000
E-2	Kocioł CLAYTON SEG-604-5	25	0,8	493	7,76	6760
E-3	Kocioł LOOS UL-S 12000 x 22	24	0,8	493	10,62	8760

Emisja dopuszczalna w mg/m_u^3 przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych dla spalania gazu

Typ kotła	Nominalna moc cieplna [MW]	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył
Kocioł OMNIMAT 33 HDA 7.0 i emitor **E 1**	4,56	35	150	5
Kocioł CLAYTON SEG-604-5 i emitor **E 2**	5,885	35	300	5
Kocioł LOOS i emitor **E3**	8,05	35	150	5

Emisja dopuszczalna w mg/m_u^3 przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych dla spalania oleju opałowego

Typ kotła	Nominalna moc cieplna [MW]	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył
Kocioł OMNIMAT 33 HDA 7.0 i emitor **E 1**	4,56	850	400	100
Kocioł CLAYTON SEG-604-5 i emitor **E 2**	5,885	850	400	100
Kocioł LOOS i emitor **E3**	8,05	850	400	50

Roczna dopuszczalna emisja dla zakładu

Substancja	Emisja [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	109,45
Dwutlenek azotu	51,51
Pył ogółem	9,01

Charakterystyka paliwa:

- gaz ziemny:
- wartość opałowa min. Wu=34 Mg/m^3, 46,58 MJ/kg,
- zawartość siarki max. S – 40 mg/m^3
- gęstość 0,73 kg/ m^3
- olej opałowy:
- wartość opałowa min. Wu = 41 500 kJ/kg,
- zawartość siarki max. S – 0,8%,".

3. Emisja hałasu.

Źródła emisji hałasu na terenie zakładu stanowią:

- wentylatory dachowe,
- chłodnie wodne,
- skraplacz amoniakalny,
- wentylatory ścienne (nawiewne) magazynu,
- centrale wentylacyjne,
- magazyn proszku,
- budynki wież proszkowniczych,
- budynek odbioru surowca

oraz hala produkcyjna z pomieszczeniami rozładunku mleka, mieszalnika, linii nanoflitracji, kotłownia, sprężarkowni amoniakalnej, aparatowni, wieży suszarniczej, wieży suszarniczej NIRO, klarownicy, hydroforni, pakowni, sprężarkowni, wymiennikowni, warsztatu, stacji mycia.

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku mogącego przenikać do środowiska z terenu instalacji na tereny podlegające ochronie przed hałasem nie może przekraczać wartości:

- w porze dziennej – 55 dB,
- w porze nocnej – 45 dB.

4. Emisja promieniowania elektromagnetycznego

Nie dotyczy

5. Emisja odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

Ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

ODPADY NIEBEZPIECZNE

Lp.	**Nazwa odpadu**	***Kod***	**Ilość (Mg)**
1.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – lampy fluorescencyjne, monitory komputerowe	16 02 13	0,25
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	0,5
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02	0,2
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone – opakowania po olejach	15 01 10	0,2
5.	Inne niewymienione odpady - zautoklawowane płytki po wysiewach mikrobiologicznych	02 02 99	1,00

6.	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	08 03 17	0,5

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

Lp.	Nazwa odpadu	*Kod*	Ilość (Mg)
1.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	2,0
2.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	6.000,0
3.	Opakowania z drewna	15 01 03	15,0
4.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	60,0
5.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	45,0
6.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	0,2
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (zużyte filtry powietrza)	15 02 03	5,0
8.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,1
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	45,0
10.	Żelazo i stal	17 04 05	8,0
11.	Metale żelazne	16 01 17	5,0
12.	Zużyte opony	16 01 03	1,0
13.	Inne nie wymienione odpady (melasa)	02 05 99	288,0

- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, w sposób inny niż składowanie, magazynowane są przez okres nie dłuższy niż 3 lata.
- odpady przeznaczone do składowania magazynowane są przez okres nie dłuższy niż 1 rok.
- magazynowanie odpadów odbywa się wyłącznie na terenie do którego posiadacz odpadów dysponuje tytułem prawnym.
- miejsce magazynowania olejów odpadowych wyposażone powinno być w zapas sorbentów, w ilości dostosowanej do ilości magazynowania olejów odpadowych, a odpadów łatwo palnych (w tym odpadów olejowych) w materiały i środki gaśnicze.
- odpadowe oleje powinny być magazynowane w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, zgodnie ze stosownym rozporządzeniem.
- miejsce magazynowania odpadów powinno być oznakowane i niedostępne dla osób nieupoważnionych.

c) Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

- wytwarzane odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne są zbierane przez Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowo Usługowe "LAKTOPOL" Spółka z o.o. a następnie przekazywane specjalistycznemu podmiotowi, posiadającemu stosowne zezwolenie właściwego organu, zajmującemu się odzyskiem, unieszkodliwianiem lub też zbieraniem odpadów, w celu przetransportowania ich do miejsc prowadzenia takiej działalności,
- transport odpadów prowadzony jest przez odbiorców za pomocą specjalistycznych pojazdów, dopuszczonych do ruchu po drogach publicznych i przystosowanych do bezpiecznego dla ludzi i środowiska przewozu danego rodzaju odpadów,
- odpady inne niż niebezpieczne, które znajdują się w stosownym rozporządzeniu Ministra Środowiska mogą być również przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, nie będącym przedsiębiorcami,
- Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowo Usługowe "LAKTOPOL" Spółka z o.o. sporządza, zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów oraz przesyła Marszałkowi Województwa Podlaskiego zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów.

III. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ UZASADNIONYCH TECHNOLOGICZNIE WARUNKÓW ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W SZCZEGÓLNOŚCI W PRZYPADKU ROZRUCHU I WYŁĄCZENIA INSTALACJI, A TAKŻE WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH

Parametry pracy urządzeń wchodzących w skład instalacji w typowych warunkach eksploatacyjnych w celu uzyskania produktu są ściśle określone i instalacja nie może pracować w innych warunkach.

IV. WYMAGANY TERMIN ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI I DOPUSZCZALNY ŁĄCZNY CZAS DALSZEJ EKSPLOATACJI ORAZ SPOSÓB DOKUMENTOWANIA CZASU PRACY TEJ INSTALACJI.

Nie dotyczy

V. TERMIN OD KTÓREGO JEST DOPUSZCZALNA EMISJA, W PRZYPADKU OKREŚLONYM W ART. 191a USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA

Nie dotyczy

VI. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W RAZIE ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI, W TYM SPOSOBY USUNIĘCIA NEGATYWNYCH SKUTKÓW POWSTAŁYCH W ŚRODOWISKU W WYNIKU PROWADZONEJ EKSPLOATACJI, GDY SĄ ONE PRZEWIDYWANE.

1. Instalację należy zlikwidować zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu rozbiórki. Wytworzone w ten sposób odpady beton, cegła, gruz, zaliczane są do odpadów innych niż niebezpieczne po ewentualnym demontażu mogą być poddane odzyskowi
2. Wszelkie środki chemiczne należy usunąć z instalacji przed jej demontażem oraz zagospodarować w sposób bezpieczny dla ludzi i środowiska.
3. Opracowanie projektu likwidacji należy poprzedzić raportem o oddziaływaniu na środowisko, który określi zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami remediacji terenów, oraz określi sposób zagospodarowania odpadów

VII. WIELKOŚĆ I FORMA ZABEZPIECZENIA ROSZCZEŃ

Nie dotyczy.

VIII. WYMAGANE DZIAŁANIA, W TYM WYSZCZEGÓLNIENIE ŚRODKÓW TECHNICZNYCH MAJĄCYCH NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZENIE EMISJI A JEŻELI DZIAŁANIA MAJĄ BYĆ REALIZOWANE W OKRESIE, NA KTÓRY JEST WYDANE POZWOLENIE – RÓWNIEŻ TERMIN REALIZACJI TYCH DZIAŁAŃ.

31.12.2008 r. – montaż separatora substancji ropopochodnych na odprowadzeniu wód opadowych

IX. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, WODY, SUROWCÓW I MATERIAŁÓW.

Rodzaj surowca/materiału/energii	Jednostka	Ilość
Mleko pełne	litr/rok	**450.000**
Mleko odtłuszczone + maślanka	litr/rok	**350.000.000**
Serwatka	litr/rok	**150.000.000**
Koncentrat serwatki	litr/rok	**350.000.000**
Koncentrat serwatki demineralizowany	litr/rok	**100.000.000**
NaOH	kg/rok	**600.000**
HNO_3	kg/rok	**600.000**
Olej opałowy	Mg/rok	**3 777**
Energia elektryczna	kWh/rok	**15.000.000**
Woda głębinowa	m^3/rok	**350.000**

X. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA ŚRODOWISKA, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI.

1. Monitoring procesów technologicznych

Ustala się następujący zakres monitoringu technologicznego:

a) pomiar ilości wykorzystywanych surowców tj.
mleko pełne, odtłuszczone + maślanka, serwatka, koncentrat serwatki, koncentrat serwatki demineralizowanej – notowania miesięczne

b) pomiar ilościowy zakwalifikowanych do odpadów surowców i produktów – notowania miesięczne

c) pomiar ilościowy w zakresie łącznej produkcji powstającej w instalacji oraz w rozbiciu na produkty finalne – notowania miesięczne

2. Monitoring parametrów technicznych

Wnioskodawca monitoruje i na bieżąco rejestruje parametry procesu technologicznego instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich tj:

a) temperatura
b) ciśnienie
c) odczyn
d) ilość podawanych surowców
e) napełnienie zbiorników

Parametry techniczne procesu technologicznego rejestrowane będą w formie raportów pracy urządzeń.

3. Monitoring poziomu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji.

Prowadzić okresowe pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza z emitorów E1, E2 i E3 zgodnie z metodyką referencyjną.
Pomiary należy prowadzić dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień).
Króćce kontrolne wykonane na emitorach E1, E2 i E3 zgodnie z PN-Z-04030-7.
Prowadzić monitoring ilości i jakości stosowanego paliwa.

Pomiary powinny być wykonywane przez laboratoria akredytowane.

4. Monitoring poziomu hałasu emitowanego do środowiska

a) okresowe pomiary hałasu w środowisku należy wykonywać według metodyki referencyjnej wynikającej z obowiązujących przepisów szczególnych, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów (okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzące od instalacji wykonuje się raz na 2 lata).
c) pierwsze pomiary przeprowadzić należy w okresie 2 lat od dnia, w którym niniejsze pozwolenie stanie się ostateczne.

5. Monitoring rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów

Prowadzić ewidencję wytworzonych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie w oparciu o karty ewidencji odpadów i karty przekazania odpadów.

6. Monitoring ilości i jakości ścieków technologicznych i sanitarnych

1. Ilość odprowadzanych ścieków należy określać na podstawie odczytu przepływomierza ścieków – z częstotliwością raz na dobę.
2. Pobór kontrolnych próbek ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych winien być wykonywany ze zbiornika przepompowni lub w razie awarii – z ostatniej studzienki kanalizacyjnej przed zbiornikami buforowymi.
3. Badania ścieków w celu ustalenia zawartości substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz.U. Nr 136, poz. 964), według szczegółowych zaleceń zawartych w odrębnym pozwoleniu wodnoprawnym.

7. Monitoring ilości pobieranej wody

Ilość pobieranej wody z ujęcia własnego należy rejestrować na podstawie wskazań wodomierza, z częstotliwością raz na dobę.

XI. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH, O KTÓRYCH MOWA W PKT X NINIEJSZEGO POZWOLENIA, ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA.

1. Zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilościach odzyskiwanych i wytwarzanych odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi przekazywać Marszałkowi Województwa Podlaskiego oraz Prezydentowi Miasta Suwałk z częstotliwością 1 raz w roku.
2. Dane dotyczące monitoringu hałasu należy przekazywać Prezydentowi Miasta Suwałk oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska z częstotliwością 1 raz na dwa lata, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
3. Wyniki pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza wykonywać dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień wrzesień) oraz przekazywać Prezydentowi Miasta Suwałk i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
4. Wyniki pomiarów okresowych emisji występujących w poszczególnych komponentach środowiska ewidencjonować i przechowywać w formie pisemnej lub elektronicznej w siedzibie Wnioskodawcy oraz sporządzać wymagane prawem sprawozdania i przekazywać je Prezydentowi Miasta Suwałk i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w przewidzianym prawem terminie.

XII. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Ze względu na lokalizację, charakter i wielkość emisji oddziaływanie na środowisko instalacji nie ma charakteru transgranicznego. Wielkość i parametry emisji mają wyłącznie charakter lokalny.

XIII. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW, O ILE NIE BĘDĄ WPROWADZANE BEZPOŚREDNIO DO WÓD LUB DO ZIEMI.

1. Instalacja nie emituje ścieków, które wprowadzane są bezpośrednio do wód lub do ziemi. Całość ścieków komunalnych i przemysłowych odprowadzana jest do miejskiej sieci kanalizacyjnej na podstawie zawartej umowy.
2. Ilość odprowadzanych ścieków: 1540 m^3/d.
3. Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczenia w ściekach technologicznych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekroczyć wartości:

LP	Wskaźnik zanieczyszczenia	Jednostka	Wartość (dla próbki średniej dobowej)
1	Temperatura	^0C	35
2	pH		6,5 - 9,5
3	Zawiesiny ogólne	mg/l	500
4	$ChZT_{Cr}$	mgO_2/l	2600
5	BZT_5	mgO_2/l	800

6	Fosfor ogólny	mgP/dm^3	34
7	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/dm^3	100

4. Ścieki powstające w zakładzie zawierają substancje szczególnie szkodliwe, w związku z tym warunki wprowadzania tych ścieków do kanalizacji reguluje odrębne pozwolenie.
5. Zakład odprowadza wody opadowe i roztopowe do miejskiej kanalizacji deszczowej.

Stężenie zanieczyszczeń w odprowadzanych wodach opadowych nie może przekroczyć wartości:

- zawiesina ogólna - 100,0 mg/dm^3
- węglowodory ropopochodne - 15,0 mg/dm^3

XIV. ILOŚĆ POBIERANEJ WODY O ILE NIE ZACHODZĄ WARUNKI, O KTÓRYCH MOWA W ART. 202 UST. 6 USTAWY – PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA

Pobór wody z ujęcia własnego (studni głębinowej) wynosi: 1000 m^3/d

XV. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU USZKODZENIA APARATURY POMIAROWEJ SŁUŻĄCEJ DO MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, JEŻELI JEJ ZASTOSOWANIE JEST WYMAGANE

Nie dotyczy.

XVI. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

Metody zapobiegania i minimalizowania oddziaływania na poszczególne komponenty środowiska oraz na środowisko widziane jako całość polegają w szczególności na:

1. zapobieganiu lub skutecznym ograniczaniu wprowadzania do środowiska substancji lub energii,
2. nie powodowaniu przekraczania standardów emisyjnych,
3. nie powodowaniu pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenia życia lub zdrowia ludzi,
4. nie powodowaniu przekroczenia standardów jakości środowiska, a w szczególności w odniesieniu do emisji hałasu oraz gazów i pyłów do powietrza,
5. zapewnieniu prawidłowej eksploatacji instalacji i urządzeń polegającej w szczególności na stosowaniu paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczanie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
6. podejmowaniu odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska,
7. zapewnieniu, że wielkość emisji z instalacji lub urządzenia w warunkach odbiegających od normalnych wynika z uzasadnionych potrzeb technicznych i nie występuje dłużej niż jest to konieczne,
8. zapewnieniu, że emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie będzie większa niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji, dla poszczególnych wariantów funkcjonowania,

9. spełnianiu wymagań najlepszej dostępnej techniki (BAT), a zwłaszcza dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych ustalonych w odniesieniu do wymagań BAT, realizowane poprzez:
   - ograniczanie rozlewania i nieszczelności w produkcji,
   - zaprojektowanie i wykonanie instalacji z uwzględnieniem samospływu,
   - wyposażenie zbiorników w systemy pomiarowe i alarmowe (przepełnienie, nieszczelności),
   - opracowanie i stosowanie procedury opróżniania zbiorników i przewodów przed rozłączeniem,
   - segregowanie u źródła odpadów, które mogą być wykorzystane jako pasza dla zwierząt,
   - zapobieganie ponownemu dostawaniu się do ścieków części stałych oddzielonych w procesie przetwarzania,
   - poprawę wstępnego oczyszczania surowca (ograniczenie częstości mycia wirówek),
   - gospodarka materiałowa nastawiona na ograniczenie zużycia wody,
   - minimalizowanie strat surowca i produktu przy każdorazowym napełnianiu instalacji,
   - wprowadzenie obiegu zamkniętego wody w obiegach chłodniczych, w obiegu grzewczym oraz w poszczególnych etapach mycia,
   - wprowadzenie systemu mycia opartego o metodę CIP,
   - wprowadzenie rozdzielnego systemu ściekowego (wód opadowych, bytowych, ścieków przemysłowych),
   - stosowanie procedur i opomiarowania minimalizujących ilość produktów pozostających w instalacji przed cyklem CIP,
   - maksymalizowanie odzysku rozcieńczonych lecz nie zanieczyszczonych produktów z początkowej fazy CIP,
   - ponowne wykorzystanie wód chłodniczych i kondensatów,
   - optymalizację procesu pod kątem zużycia energii na podgrzewanie i chłodzenie,
   - stosowanie wstępnego suszenia w wyparkach - maksymalne odparowanie wody przy produkcji mleka w proszku (mniejsze zużycie energii w wyparkach niż w suszarkach),
   - stosowanie fluidalnych złóż suszących.

XVII. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII, JEŻELI NIE DOTYCZY TO ZAKŁADÓW, O KTÓRYCH MOWA W ART. 248 UST. 1 USTAWY PRAWO OCHRONY ŚRODOWISKA

Zakład nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.
Zabezpieczenia techniczne w postaci właściwej konstrukcji zbiorników oraz okresowe przeglądy stanu technicznego zbiorników i miejsc przechowywania substancji niebezpiecznych minimalizują prawdopodobieństwo wystąpienia sytuacji awaryjnej. Służą temu przedsięwzięcia organizacyjne (minimalizacja stanów magazynowych substancji niebezpiecznych) oraz szkolenia osób dotyczące obsługi urządzeń paliwowych, instalacji chłodniczych i kontaktu z substancjami niebezpiecznymi.

XVIII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII.

PPHU „LAKTOPOL" Sp. z o.o. w Suwałkach podejmuje działania mające na celu ograniczanie energochłonności instalacji i urządzeń.
Działania te mają na celu:

- identyfikację urządzeń i procesów konsumujących największe ilości energii,
- ustalenie sprawności energetycznej poszczególnych urządzeń i procesów,
- identyfikację możliwości zmniejszenia zapotrzebowania na energię,
- identyfikację możliwości wtórnego wykorzystania ciepła procesowego.

Cele te są osiągane przez:

- zastępowanie urządzeń o niskiej sprawności energetycznej urządzeniami wysokosprawnymi o niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną i odpowiedniej gospodarce ciepłem,
- optymalizację procesów pod kątem wtórnego wykorzystania ciepła,
- wprowadzenie systemu ścisłej kontroli procesowej eliminującego przypadki nieuzasadnionej, nadmiernej konsumpcji energii,

XIX. USTALENIE TERMINU REALIZACJI DZIAŁAŃ, JEŻELI SPEŁNIENIE WYMAGAŃ NAJLEPSZYCH DOSTĘPNYCH TECHNIK WIĄŻE SIĘ Z REALIZACJĄ DZIAŁAŃ W OKRESIE, NA JAKI MA BYĆ WYDANE POZWOLENIE.

Ostateczny termin realizacji działania określonego w rozdziale VIII ustalony został na 31.07.2007 r.

XX. TERMIN WAŻNOŚCI PRZEDMIOTOWEJ DECYZJI.

Termin obowiązywania przedmiotowej decyzji – nieoznaczony

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Produkcyjno Handlowo Usługowe Sp. z o. o. w Warszawie, Zakład Produkcyjny nr 1 w Suwałkach przedłożyło wniosek z dnia 27 października 2017 r. i uzupełnienie do wniosku z dnia 06.12.2017 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego znak OSGK.II.7624-126/Z/06/07, z dnia 22.02.2007 r. – zmienione decyzjami znak: OSGK.II.7642-14/ZI/08, z dnia 7.07.2008 r., OSGK.I.0114-47/Z/09 z dnia 29.05.2009 r., znak: OSGK.6223.4.2013.AO z dnia 5.02.2013 r., OSGK.6233.5.1.2013.RR z dnia 28.06.2013 r. znak: OSGK.6223.2.2014.AO z dnia 4.11.2014 r., znak: OSGK.6223.2.3.2014.RR, z dnia 24.11.2014 r. i znak: OSGK.6223.3.2016.RR, z dnia 12.04.2016 r., na prowadzenie instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton na dobę, znajdującej się na terenie zakładu przy ul. Wojska Polskiego 110c.

Potrzeba wprowadzenia zmian wynika z przeprowadzonej w dniu 8 maja 2017 r. weryfikacji pozwolenia zintegrowanego. Zmiany te nie są związane z istotną zmianą instalacji. Związane są ze zwiększeniem ilości wykorzystywanych surowców, środków myjących, wytworzonych odpadów co wynika ze wzrostu produkcji.
Jednocześnie Wnioskodawca wystąpił o ujednolicenie tekstu pozwolenia zintegrowanego.

Tekst pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji został ujednolicony a dotychczasowe decyzje – wygaszone.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

pouczenie

Stronom służy prawo wniesienia odwołania od niniejszej decyzji do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Suwałkach za pośrednictwem Prezydenta Miasta Suwałk w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła
w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę, w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z up. PREZYDENTA
NACZELNIK WYDZIAŁU
Ochrony Środowiska i Gospodarki Komunalnej
Jerzy Gałązka

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz.U. z 2016 r. poz. 1827 ze zm.) za zmianę pozwolenia pobrano opłatę skarbową w wysokości 253 zł, wpłaconą na konto Urzędu Miejskiego w Suwałkach Bank PEKAO S.A. w Warszawie Oddział Suwałki 22 1240 5211 1111 0000 4921 9744 w dniu 25.10.2017 r.

Otrzymuje:
1. PPUH Sp. z o. o. w Warszawie, Zakład Produkcyjny nr 1 w Suwałkach, ul. W. Polskiego 110c, 16-400 Suwałki.
2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

Do wiadomości:
1. Podlaski Urząd Wojewódzki, ul. Mickiewicza 3, 15-281 Białystok
2. Urząd Marszałkowski w Białymstoku, ul. Wyszyńskiego 1, 15-288 Białystok
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Białymstoku Delegatura Suwałki, ul. Piaskowa 5, 16-400 Suwałki
4. a/a

22.12.2017 - Urszula Drozbe

Decyzja uprawomocniła się
z dniem 15.01.2018