



PRIMES
structural engineering

PRIMES sp. z o.o.
Ul. Sobótki 9, 80-247 Gdańsk
tel.: (58)3424420
www.primes.pl, biuro@primes.pl

**ZESTAWIENIE STALI
ZBROJENIOWEJ FUNDAMENTÓW**

Projekt Nr: 779_HALA SUWAŁKI
Numer zest.: K-02-FU-01
Rewizja:
Data: MAJ 2017

POZYCJA	F/1																															
ILOŚĆ	4																															
MATERIAŁ	C25/30																															
MASA STALI	56.48	/	225.94	[kg]																												
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R												
ZESTAWIENIE ZBROJENIA STOPA FUNDAM																																
F	3		8	B500SP	8	4241	13.6	4	1430	1420	1430									90		16										
F	14		32	B500SP	12	2221	63.3	27	418	1440	418											24										
F	15		32	B500SP	12	2201	62.7	27	408	1440	408											24										
F	23		32	B500SP	10	2197	43.6	27	402	1440	402											20										
F	24		32	B500SP	10	2157	42.8	27	382	1440	382											20										
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																																
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40																				
226	0	14	86	126	0	0	0	0	0	0	0	0																				

POZYCJA	F/2																															
ILOŚĆ	10																															
MATERIAŁ	C25/30																															
MASA STALI	233.39	/	2333.89	[kg]																												
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R												
ZESTAWIENIE ZBROJENIA STOPA FUNDAM																																
F	1		20	B500SP	8	4861	38.9	4	1250	2400	1250									90		16										
F	4		100	B500SP	20	3310	817.6	27	493	2440	493											70										
F	5		130	B500SP	20	2650	850.9	27	513	1740	513											70										
F	8		140	B500SP	12	2641	329.1	27	478	1740	478											24										
F	9		100	B500SP	12	3341	297.4	27	478	2440	478											24										
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																																
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40																				
2334	0	39	0	626	0	0	0	1668	0	0	0	0																				

POZYCJA	F/3																															
ILOŚĆ	3																															
MATERIAŁ	C25/30																															
MASA STALI	230.47	/	691.41	[kg]																												
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R												
ZESTAWIENIE ZBROJENIA STOPA FUNDAM																																
F	6		66	B500SP	16	2168	226.1	27	251	1740	251											32										
F	7		30	B500SP	16	4568	216.5	27	251	4140	251											32										
F	16		66	B500SP	12	2161	127.0	27	238	1740	238											24										
F	17		30	B500SP	12	4561	121.8	27	238	4140	238											24										
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																																
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40																				
691	0	0	0	249	0	443	0	0	0	0	0	0																				

POZYCJA	F/4																															
ILOŚĆ	1																															
MATERIAŁ	C25/30																															
MASA STALI	39.96	/	39.96	[kg]																												
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R												
ZESTAWIENIE ZBROJENIA STOPA FUNDAM																																
F	2		2	B500SP	8	3341	2.7	4	1130	1120	1130									90		16										
F	30		7	B500SP	12	1521	9.5	27	218	1140	218											24										
F	31		14	B500SP	12	1501	18.7	27	208	1140	208											24										
F	32		7	B500SP	12	1461	9.1	27	188	1140	188											24										
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																																
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40																				
40	0	3	0	37	0	0	0	0	0	0	0	0																				

POZYCJA	F/5																		
ILOŚĆ	4																		
MATERIAŁ	C25/30																		

MASA STALI	42.79	/	171.14	[kg]																	
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R	
ZESTAWIENIE ZBROJENIA STOPA FUNDAM																					
F	2		8	B500SP	8	3341	10.7	4	1130	1120	1130								90	16	
F	10		28	B500SP	12	1901	47.4	27	408	1140	408									24	
F	11		28	B500SP	12	1921	47.9	27	418	1140	418									24	
F	19		28	B500SP	10	1857	32.2	27	382	1140	382									20	
F	20		28	B500SP	10	1897	32.9	27	402	1140	402									20	
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																					
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40									
171	0	11	65	95	0	0	0	0	0	0	0	0									

POZYCJA	F/6																				
ILOŚĆ	1																				
MATERIAŁ	C25/30																				
MASA STALI	39.38	/	39.38	[kg]																	
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R	
ZESTAWIENIE ZBROJENIA STOPA FUNDAM																					
F	12		8	B500SP	12	1621	11.5	27	268	1140	268									24	
F	18		7	B500SP	12	1901	11.8	27	258	1440	258									24	
F	21		8	B500SP	10	1597	7.9	27	252	1140	252									20	
F	25		7	B500SP	10	1857	8.1	27	232	1440	232									20	
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																					
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40									
39	0	0	16	23	0	0	0	0	0	0	0	0									

POZYCJA	F/7																				
ILOŚĆ	5																				
MATERIAŁ	C25/30																				
MASA STALI	12.05	/	60.25	[kg]																	
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R	
ZESTAWIENIE ZBROJENIA STOPA FUNDAM																					
F	26		20	B500SP	12	1021	18.2	27	268	540	268									24	
F	27		20	B500SP	12	1001	17.8	27	258	540	258									24	
F	28		20	B500SP	10	997	12.4	27	252	540	252									20	
F	29		20	B500SP	10	957	11.9	27	232	540	232									20	
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																					
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40									
60	0	0	24	36	0	0	0	0	0	0	0	0									

POZYCJA	F/8																				
ILOŚĆ	2																				
MATERIAŁ	C25/30																				
MASA STALI	33.77	/	67.54	[kg]																	
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R	
ZESTAWIENIE ZBROJENIA STOPA FUNDAM																					
F	12		14	B500SP	12	1621	20.2	27	268	1140	268									24	
F	13		14	B500SP	12	1601	20.0	27	258	1140	258									24	
F	21		14	B500SP	10	1597	13.9	27	252	1140	252									20	
F	22		14	B500SP	10	1557	13.5	27	232	1140	232									20	
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																					
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40									
68	0	0	27	40	0	0	0	0	0	0	0	0									

POZYCJA	F/9																				
ILOŚĆ	1																				
MATERIAŁ	C25/30																				
MASA STALI	48.13	/	48.13	[kg]																	
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R	
ZESTAWIENIE ZBROJENIA STOPA FUNDAM																					
F	33		10	B500SP	12	1321	11.8	27	218	940	218									24	
F	35		10	B500SP	12	1301	11.6	27	208	940	208									24	
F	37		6	B500SP	12	2077	11.1	27	208	1715	208									24	
F	38		6	B500SP	12	2037	10.9	27	188	1715	188									24	
F	41		2	B500SP	8	3517	2.8	4	930	1695	930							90		16	
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																					

PF	48		37	B500SP	12	1970	64.9	1	1970												
PF	49		27	B500SP	12	2540	61.0	1	2540												
PF	50		4	B500SP	12	3600	12.8	1	3600												
PF	51		171	B500SP	12	2270	345.5	1	2270												
PF	52		31	B500SP	12	2000	55.2	1	2000												
PF	53		28	B500SP	12	2170	54.1	1	2170												
ZESTAWIENIE PRĘTÓW PODŁUŻNYCH - DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA I MASA PRĘTÓW Z UWZGLĘDNIENIEM ZAKŁADÓW																					
PF		P		B500SP	10	67540	41.9														
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																					
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40									
7602	0	0	42	7501	0	59	0	0	0	0	0	0									

POZYCJA	PF/3																				
ILOŚĆ	1																				
MATERIAŁ	C30/37																				
MASA STALI	10943.37 / 10943.37 [kg]																				
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R	
ZESTAWIENIE ZBROJENIA PŁYTA FUNDAM																					
PF	1		248	B500SP	20	3883	2378.6	1	3883												
PF	6		54	B500SP	12	9961	478.7	27	388	9240	388										24
PF	7		20	B500SP	12	11961	212.9	27	388	####	388										24
PF	8		444	B500SP	12	6731	2660.0	27	388	6010	388										24
PF	9		60	B500SP	12	6961	371.7	27	388	6240	388										24
PF	10		54	B500SP	12	8061	387.4	27	388	7340	388										24
PF	11		23	B500SP	12	6013	123.1	1	6013												
PF	12		16	B500SP	12	4100	58.4	1	4100												
PF	13		11	B500SP	12	2470	24.2	1	2470												
PF	14		20	B500SP	12	3400	60.5	1	3400												
PF	15		7	B500SP	12	2863	17.8	1	2863												
PF	16		20	B500SP	12	9880	175.9	2_1	9520	388								90			24
PF	17		10	B500SP	12	4480	39.9	2_1	4120	388								90			24
PF	18		32	B500SP	12	10222	291.1	2_1	9862	388								90			24
PF	19		21	B500SP	12	12000	224.3	2_1	####	388								90			24
PF	20		32	B500SP	12	5930	168.9	2_1	5570	388								90			24
PF	21		10	B500SP	12	6600	58.7	2_1	6240	388								90			24
PF	22		27	B500SP	12	2570	61.8	1	2570												
PF	23		152	B500SP	12	11000	1488.1	1	####												
PF	24		30	B500SP	12	10800	288.4	1	####												
PF	25		30	B500SP	12	8180	218.4	2_1	7820	388								90			24
PF	26		31	B500SP	12	11380	314.0	1	####												
PF	27		31	B500SP	12	10604	292.6	1	####												
PF	28		31	B500SP	12	5875	162.1	2_1	5515	388								90			24
PF	29		32	B500SP	12	2938	83.7	2_1	2578	388								90			24
PF	30		32	B500SP	12	7230	205.9	2_1	6870	388								90			24
ZESTAWIENIE PRĘTÓW PODŁUŻNYCH - DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA I MASA PRĘTÓW Z UWZGLĘDNIENIEM ZAKŁADÓW																					
PF		P		B500SP	10	155199	96.2														
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																					
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40									
10943	0	0	96	8469	0	0	0	2379	0	0	0	0									

POZYCJA	PF/4																				
ILOŚĆ	1																				
MATERIAŁ	C30/37																				
MASA STALI	165.83 / 165.83 [kg]																				
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R	
ZESTAWIENIE ZBROJENIA PŁYTA FUNDAM																					
PF	54		36	B500SP	12	2701	86.6	27	258	2240	258										24
PF	55		24	B500SP	12	3711	79.3	27	238	3290	238										24
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																					
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40									
166	0	0	0	166	0	0	0	0	0	0	0	0									

POZYCJA	PO/1																				
ILOŚĆ	1																				
MATERIAŁ	C30/37																				
MASA STALI	716.88 / 716.88 [kg]																				
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R	
ZESTAWIENIE ZBROJENIA PODWALINA																					
PO	7		164	B500SP	10	1157	117.7	27	432	340	432										20
PO	8		288	B500SP	10	1348	240.8	2_1	1240	132								90			20
PO	9		26	B500SP	10	848	13.7	2_1	740	132								90			20
PO	10		14	B500SP	10	1098	9.5	2_1	990	132								90			20

ZESTAWIENIE PRĘTÓW PODŁUŻNYCH - DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA I MASA PRĘTÓW Z UWZGLĘDNIENIEM ZAKŁADÓW

PO | | P | | B500SP | 12 | 376504 | 335.1 |

PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI

B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40
717	0	0	382	335	0	0	0	0	0	0	0	0

POZYCJA **PO/2**
 ILOŚĆ 1
 MATERIAŁ C30/37
 MASA STALI 84.30 / 84.30 [kg]

SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
-------	----	-------	------	-------	---	---	----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ZESTAWIENIE ZBROJENIA PODWALINA

PO	6		44	B500SP	10	938	25.6	2_1	830	132								90		20
PO	7		22	B500SP	10	1157	15.8	27	432	340	432									20

ZESTAWIENIE PRĘTÓW PODŁUŻNYCH - DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA I MASA PRĘTÓW Z UWZGLĘDNIENIEM ZAKŁADÓW

PO | | P | | B500SP | 12 | 48200 | 42.9 |

PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI

B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40
84	0	0	41	43	0	0	0	0	0	0	0	0

POZYCJA **SC-99/1**
 ILOŚĆ 3
 MATERIAŁ C25/30
 MASA STALI 2494.87 / 7484.60 [kg]

SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
-------	----	-------	------	-------	---	---	----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ZESTAWIENIE ZBROJENIA ŚCIANA OPORO

SC-OP	13		81	B500SP	12	970	70.0	4	440	145	440							90		24
SC-OP	14		3	B500SP	12	596	1.6	4	245	160	245							90		24
SC-OP	15		3	B500SP	12	805	2.1	4	350	160	350							90		24
SC-OP	16		81	B500SP	16	2056	263.2	4	970	190	970							90		32
SC-OP	18		6	B500SP	16	4257	40.4	1	4257											

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
SC-OP	3	42	B500SP	25	3135.0	4650.0	631.6													
					L			KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
	3	- 1			4650			1	4650											
	3	- 2			4563			1	4563											
	3	- 3			4444			1	4443											
	3	- 4			4325			1	4324											
	3	- 5			4206			1	4205											
	3	- 6			4087			1	4086											
	3	- 7			3968			1	3967											
	3	- 8			3849			1	3848											
	3	- 9			3730			1	3729											
	3	- 10			3611			1	3611											
	3	- 11			3492			1	3492											
	3	- 12			3373			1	3373											
	3	- 13			3254			1	3254											
	3	- 14			3135			1	3135											

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
SC-OP	8	42	B500SP	12	3130.0	4654.0	145.9													
					L			KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
	8	- 2			3131			1	3249											
	8	- 3			3250			1	3368											
	8	- 4			3369			1	3487											
	8	- 5			3488			1	3606											
	8	- 6			3607			1	3725											
	8	- 7			3726			1	3844											
	8	- 8			3845			1	3963											
	8	- 9			3963			1	4082											
	8	- 10			4082			1	4201											
	8	- 11			4201			1	4320											
	8	- 12			4320			1	4439											
	8	- 13			4439			1	4558											
	8	- 14			4558			1	4654											
	8	- 15			4655			1	3130											

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
SC-OP	12	21	B500SP	12	1099.0	5137.0	58.3													
					L			KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
	12	- 2			5137			4	2187	144	2186							90		24

12	-	3	4464	4	1850	144	1849											90	24
12	-	4	3791	4	1514	144	1513											91	24
12	-	5	3118	4	1177	144	1176											91	24
12	-	6	2445	4	841	144	839											91	24
12	-	7	1772	4	505	144	503											91	24
12	-	8	1099	4	2523	144	2523											90	24

PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI

B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40
1213	0	0	0	278	0	304	0	0	632	0	0	0

ZESTAWIENIE ZBROJENIA POWT ŚCIANA C

SC-OP	2		111	B500SP	25	6379	2726.4	62	54	2200	2025	2990								87	
SC-OP	5		33	B500SP	25	3002	381.5	1	3002												
SC-OP	6		120	B500SP	12	1542	164.8	2_1	1250	320									90	24	
SC-OP	9		33	B500SP	12	2992	87.9	1	2992												
SC-OP	10		150	B500SP	12	7720	1030.6	1	7720												
SC-OP	13		63	B500SP	12	970	54.4	4	440	145	440								90	24	
SC-OP	16		45	B500SP	16	2056	146.2	4	970	190	970								90	32	
SC-OP	17		120	B500SP	16	3756	712.2	4	420	2990	420								90	32	
SC-OP	19		6	B500SP	16	6375	60.4	3_1	3273	3108									31	32	

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg															
SC-OP	1	9	B500SP	25	6144.0	6385.0	217.1															
					L			KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R		
	1	-	1		6144			62	54	2200	1789	2990									87	
	1	-	2		6265			62	54	2200	1910	2990									87	
	1	-	3		6386			62	54	2200	2031	2990									87	

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg															
SC-OP	4	33	B500SP	25	1798.0	2968.0	302.8															
					L			KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R		
	4	-	1		2969			1	2968													
	4	-	2		2867			1	2866													
	4	-	3		2746			1	2745													
	4	-	4		2625			1	2625													
	4	-	5		2504			1	2504													
	4	-	6		2383			1	2383													
	4	-	7		2263			1	2262													
	4	-	8		2142			1	2141													
	4	-	9		2021			1	2021													
	4	-	10		1900			1	1900													
	4	-	11		1798			1	1798													

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg															
SC-OP	7	45	B500SP	12	1299.0	2973.0	85.9															
					L			KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R		
	7	-	1		1300			1	1299													
	7	-	2		1421			1	1420													
	7	-	3		1542			1	1541													
	7	-	4		1662			1	1662													
	7	-	5		1783			1	1783													
	7	-	6		1904			1	1903													
	7	-	7		2025			1	2024													
	7	-	8		2146			1	2145													
	7	-	9		2266			1	2266													
	7	-	10		2387			1	2387													
	7	-	11		2508			1	2507													
	7	-	12		2629			1	2628													
	7	-	13		2749			1	2749													
	7	-	14		2870			1	2870													
	7	-	15		2973			1	2973													

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg															
SC-OP	11	54	B500SP	12	4946.0	7595.0	301.4															
					L			KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R		
	11	-	2		7596			1	7264													
	11	-	3		7265			1	6933													
	11	-	4		6934			1	6602													
	11	-	5		6602			1	6271													
	11	-	6		6271			1	5940													
	11	-	7		5940			1	5609													
	11	-	8		5609			1	5277													
	11	-	9		5278			1	4946													
	11	-	10		4947			1	7595													

PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI

B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40
6272	0	0	0	1725	0	919	0	0	3628	0	0	0

SC-OP	36	12	B500SP	12	3021.0	4092.0	38.4													
				L				KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
				L				1	3021											
36	-	1		3022				1	3127											
36	-	2		3127				1	3233											
36	-	3		3233				1	3339											
36	-	4		3339				1	3444											
36	-	5		3444				1	3550											
36	-	6		3551				1	3656											
36	-	7		3656				1	3762											
36	-	8		3762				1	3867											
36	-	9		3868				1	3973											
36	-	10		3974				1	4079											
36	-	11		4080				1	4092											
36	-	12		4092				1												

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg													
SC-OP	39	24	B500SP	12	1287.0	1962.0	34.7													
				L				KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
				L				1	1962											
39	-	1		1962				1	1737											
39	-	2		1738				1	1512											
39	-	3		1513				1	1287											
39	-	4		1288				1												

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg													
SC-OP	45	10	B500SP	12	2523.0	3544.0	27.0													
				L				KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
				L				2_1	2273	277								90		24
45	-	1		2523				2_1	2384	279								90		24
45	-	2		2636				2_1	2495	281								90		24
45	-	3		2749				2_1	2606	283								90		24
45	-	4		2862				2_1	2717	285								90		24
45	-	5		2975				2_1	2827	287								90		24
45	-	6		3088				2_1	2938	289								90		24
45	-	7		3201				2_1	3049	291								90		24
45	-	8		3314				2_1	3160	292								90		24
45	-	9		3426				2_1	3276	294								90		24
45	-	10		3544				2_1										90		24

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg													
SC-OP	48	10	B500SP	12	1266.0	2238.0	15.6													
				L				KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
				L				2_1	999	293								90		24
48	-	1		1266				2_1	1097	293								90		24
48	-	2		1364				2_1	1208	293								90		24
48	-	3		1475				2_1	1318	293								90		24
48	-	4		1586				2_1	1429	293								90		24
48	-	5		1697				2_1	1540	293								90		24
48	-	6		1808				2_1	1651	293								90		24
48	-	7		1918				2_1	1762	293								90		24
48	-	8		2029				2_1	1873	293								90		24
48	-	9		2140				2_1	1971	293								90		24
48	-	10		2238				2_1										90		24

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg													
SC-OP	53	3	B500SP	12	1266.0	2166.0	4.6													
				L				KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
				L				4	1063	95	1063							90		24
53	-	1		2166				4	838	95	838							90		24
53	-	2		1717				4	613	95	613							90		24
53	-	3		1267														90		24

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg													
SC-OP	54	3	B500SP	12	1293.0	2191.0	4.7													
				L				KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
				L				4	1068	110	1068							90		24
54	-	1		2191				4	843	110	843							90		24
54	-	2		1743				4	619	110	619							90		24
54	-	3		1294														90		24

GRUPA PRĘTÓW

SERIA	NR	SZT.	KLASA	φ	L _{min}	L _{max}	kg													
SC-OP	55	3	B500SP	12	1278.0	2176.0	4.6													
				L				KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
				L				4	1068	95	1068							90		24
55	-	1		2176				4	843	95	843							90		24
55	-	2		1728				4	619	95	619							90		24
55	-	3		1279														90		24

ZESTAWIENIE PRĘTÓW PODŁUŻNYCH - DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA I MASA PRĘTÓW Z UWZGLĘDNIENIEM ZAKŁADÓW

SC-OP		P		B500SP	8	159040	63.6													
SC-OP		P		B500SP	12	149260	132.8													

PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI

Ł		P		B500SP	12	669620	596.0						
Ł		P		B500SP	16	1014960	1603.6						
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI													
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40	
4111	0	796	460	1251	0	1604	0	0	0	0	0	0	

POZYCJA	Ł/3																			
ILOŚĆ	1																			
MATERIAŁ	C25/30																			
MASA STALI	197.25 / 197.25 [kg]																			
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
ZESTAWIENIE ZBROJENIA ŁAWA FUNDAM																				
Ł	15		45	B500SP	10	1433	40.0	4	270	940	270							90		20
Ł	46		45	B500SP	12	1425	57.1	4	270	940	270							90		24
Ł	66		49	B500SP	8	1009	19.8	48	106	270	160	270	160	106						16
ZESTAWIENIE PRĘTÓW PODŁUŻNYCH - DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA I MASA PRĘTÓW Z UWZGLĘDNIENIEM ZAKŁADÓW																				
Ł		P		B500SP	8	95112	38.0													
Ł		P		B500SP	12	47556	42.3													
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																				
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40								
197	0	58	40	99	0	0	0	0	0	0	0	0								

POZYCJA	Ł/4																			
ILOŚĆ	1																			
MATERIAŁ	C25/30																			
MASA STALI	148.11 / 148.11 [kg]																			
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
ZESTAWIENIE ZBROJENIA ŁAWA FUNDAM																				
Ł	0		32	B500SP	12	925	18.7	4	270	440	270							90		24
Ł	76		37	B500SP	12	925	30.5	4	270	440	270							90		24
Ł	124		39	B500SP	8	969	15.1	48	106	270	140	270	140	106						16
Ł	127		37	B500SP	10	933	21.4	4	270	440	270							90		20
ZESTAWIENIE PRĘTÓW PODŁUŻNYCH - DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA I MASA PRĘTÓW Z UWZGLĘDNIENIEM ZAKŁADÓW																				
Ł		P		B500SP	8	48380	19.4													
Ł		P		B500SP	12	48380	43.1													
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																				
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40								
148	0	39	27	82	0	0	0	0	0	0	0	0								

POZYCJA	Ł/5																			
ILOŚĆ	1																			
MATERIAŁ	C25/30																			
MASA STALI	282.05 / 282.05 [kg]																			
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
ZESTAWIENIE ZBROJENIA ŁAWA FUNDAM																				
Ł	27		45	B500SP	10	1759	49.1	4	270	1266	270							90		20
Ł	33		45	B500SP	12	1751	70.1	4	270	1266	270							90		24
Ł	66		98	B500SP	8	1009	39.6	48	106	270	160	270	160	106						16
ZESTAWIENIE PRĘTÓW PODŁUŻNYCH - DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA I MASA PRĘTÓW Z UWZGLĘDNIENIEM ZAKŁADÓW																				
Ł		P		B500SP	8	95520	38.2													
Ł		P		B500SP	12	95520	85.0													
PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI																				
B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40								
282	0	78	49	155	0	0	0	0	0	0	0	0								

POZYCJA	Ł/6																			
ILOŚĆ	1																			
MATERIAŁ	C25/30																			
MASA STALI	911.46 / 911.46 [kg]																			
SERIA	NR	NAZWA	SZT.	KLASA	φ	L	kg	KOD	A	B	C	D	E	F	G	S	T	U	V	R
ZESTAWIENIE ZBROJENIA ŁAWA FUNDAM																				
Ł	25		232	B500SP	12	1325	273.7	4	270	840	270							90		24
Ł	123		236	B500SP	10	1333	195.1	4	270	840	270							90		20
Ł	126		248	B500SP	8	1409	139.9	48	106	360	270	360	270	106						16

ZESTAWIENIE PRĘTÓW PODŁUŻNYCH - DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA I MASA PRĘTÓW Z UWZGLĘDNIENIEM ZAKŁADÓW

Ł		P	B500SP	8	234720	93.9
Ł		P	B500SP	12	234720	208.9

PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI

B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40
911	0	234	195	483	0	0	0	0	0	0	0	0

PODSUMOWANIE ŚREDNICAMI

B500SP	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40
45903	0	2423	2330	26137	0	5912	0	4281	4821	0	0	0
BSt500S	D6	D8	D10	D12	D14	D16	D18	D20	D25	D28	D32	D40
271	271	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

MASA CAŁK. **46174** kg